



<http://www.cfp-japan.jp/>

カーボンフットプリントガイドブック 2009-2011

カーボンフットプリント ガイドブック 2009-2011

経済産業省

123g

CO₂



目次

カーボンフットプリント概要	2
製品紹介	
■ 1. 食品関連	13
■ 2. 生活用品	29
■ 3. 衣料関連品	49
■ 4. 印刷関連	61
■ 5. オフィス関連品	73
■ 6. 土木・建築関連	85
■ 7. その他産業用	91
CFPマーク使用許諾製品一覧	93
カーボンフットプリント紹介WEBサイト	100

はじめに

「低炭素社会」の実現は我が国にとっても、また国際的にもきわめて重要な課題のひとつです。カーボンフットプリント制度は、平成20年7月29日に閣議決定された「低炭素社会づくり行動計画」において、「見える化」の一つとして、商品及びサービスのライフサイクル全体で排出される温室効果ガスをCO₂量に換算し、表示する制度としてスタートいたしました。

経済産業省では、平成21年度よりカーボンフットプリント制度構築に向け、関係省庁との連携のもと、カーボンフットプリント制度試行事業を推進してきました。当試行事業では、カーボンフットプリント商品及びサービスの市場導入実験や制度の更なる精緻化等を行うことで、CO₂排出量の「見える化」を実現し、企業の温暖化対策の取組促進を通して、低炭素型の産業構造への変革と、消費者が企業の温暖化防止対策を評価する仕組みの整備を目指してきました。

また、試行事業を通じ浮き彫りになった課題を踏まえ、ルールのさらなる改善及び精緻化、そしてISOによる国際標準化の議論への積極的な参加も進めてきました。

平成21年度より開始されたカーボンフットプリント制度試行事業も、平成23年度（2012年3月末）にて終了する運びとなり、当ガイドブックにこれまでの制度精緻化等の概要と、多くの事業者の皆さまに御協力いただいた市場導入実験の成果をまとめました。今後のカーボンフットプリント制度のさらなる普及・発展に向けて、このガイドブックがカーボンフットプリントに取組まれるすべてのの方々にとって一助となれば幸いです。

経済産業省

カーボン フットプリントとは…

ご存知ですか?

カーボンフットプリント。その意味、その意義。

私達が購入、消費している全ての製品(商品・サービス)は、その製品がつくられてから捨てられるまでの「製品の一生(製品ライフサイクル)」を通して多くのエネルギーを必要とします。そのエネルギーは、主に石油や石炭、天然ガスなど化石燃料から得られ、地球温暖化の原因となるCO₂を大気中に排出しています。

カーボンフットプリント(Carbon Footprint of Products)とは直訳すると「炭素の足跡」。製品のライフサイクルの各過程で全体で排出された「温室効果ガスの量」を合算して排出全体量を算出し、それをCO₂排出量に換算したものです。

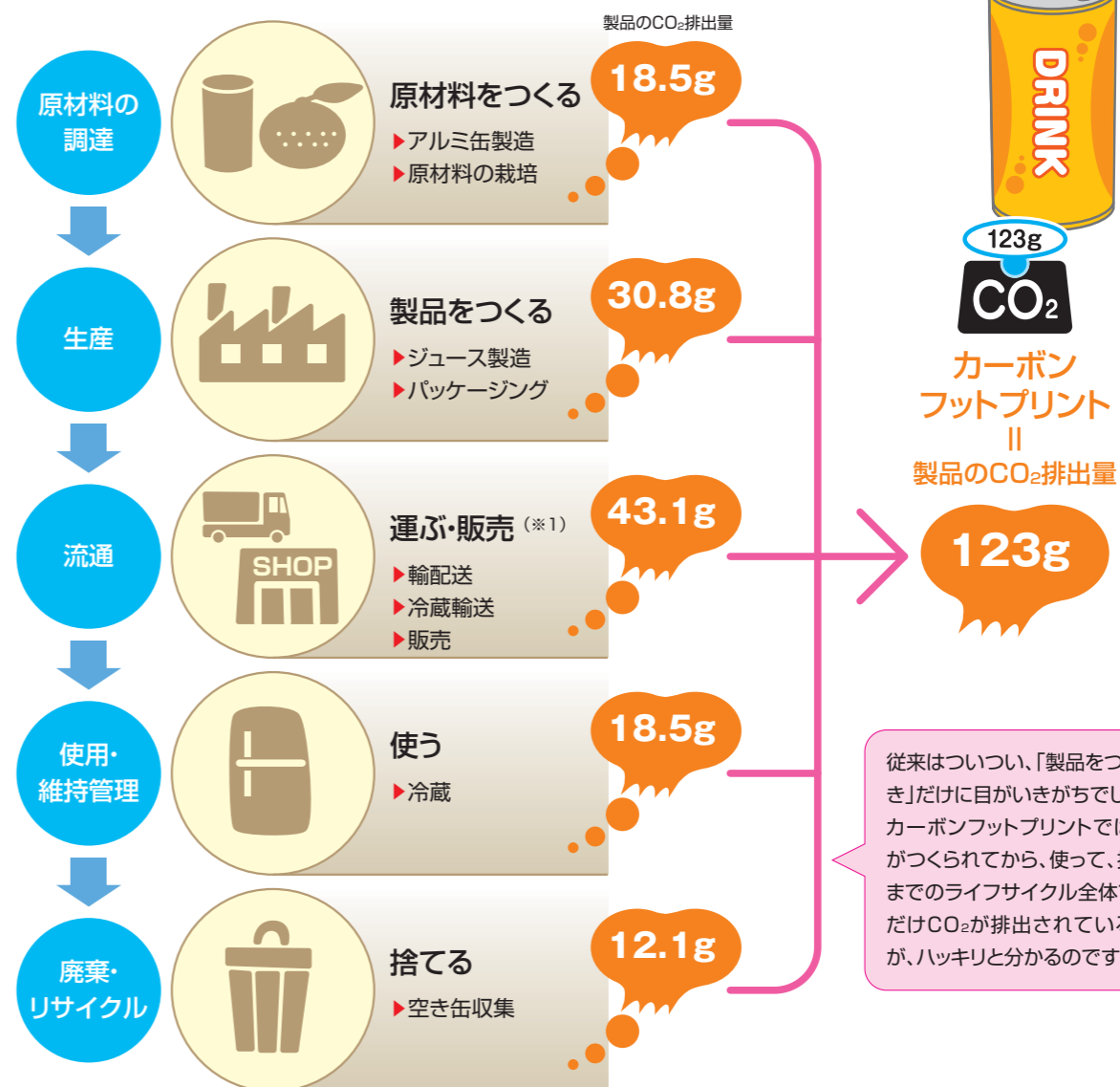
「製品の一生(製品ライフサイクル)」を通して算出するのがポイント!



Point

カーボンフットプリントとは、直訳すると「炭素の足跡」です。「どこ」で「どれだけ」CO₂排出されたかを「見える化」したものです。

みかんの缶ジュースのライフサイクルを例に考えてみましょう!



(※1) 試行期間中は、暫定的に「販売段階」の算定を対象外としています
※数値は全て仮定です

Carbon Footprint

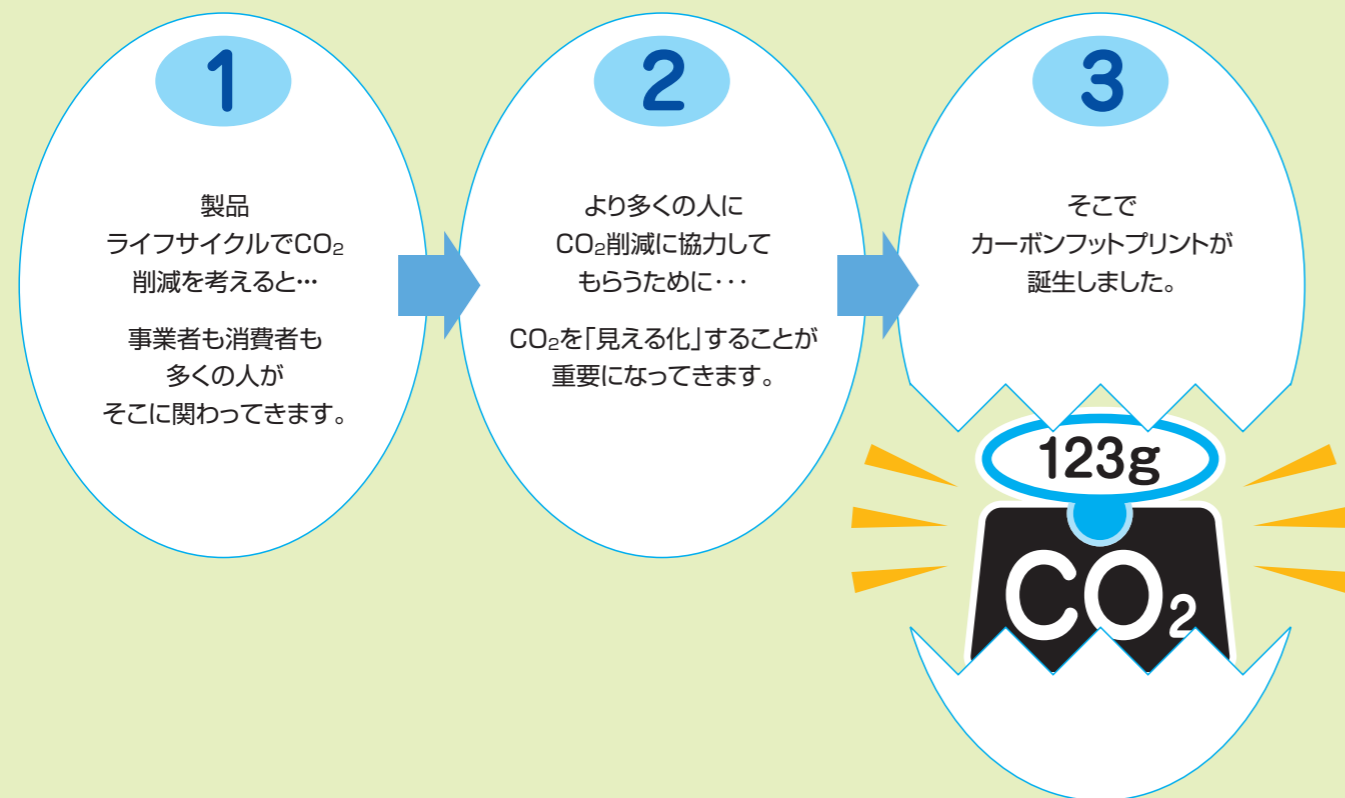
カーボン フットプリント誕生の背景

より多くの人に、CO₂削減に協力してもらうために。 カーボンフットプリントは誕生しました。

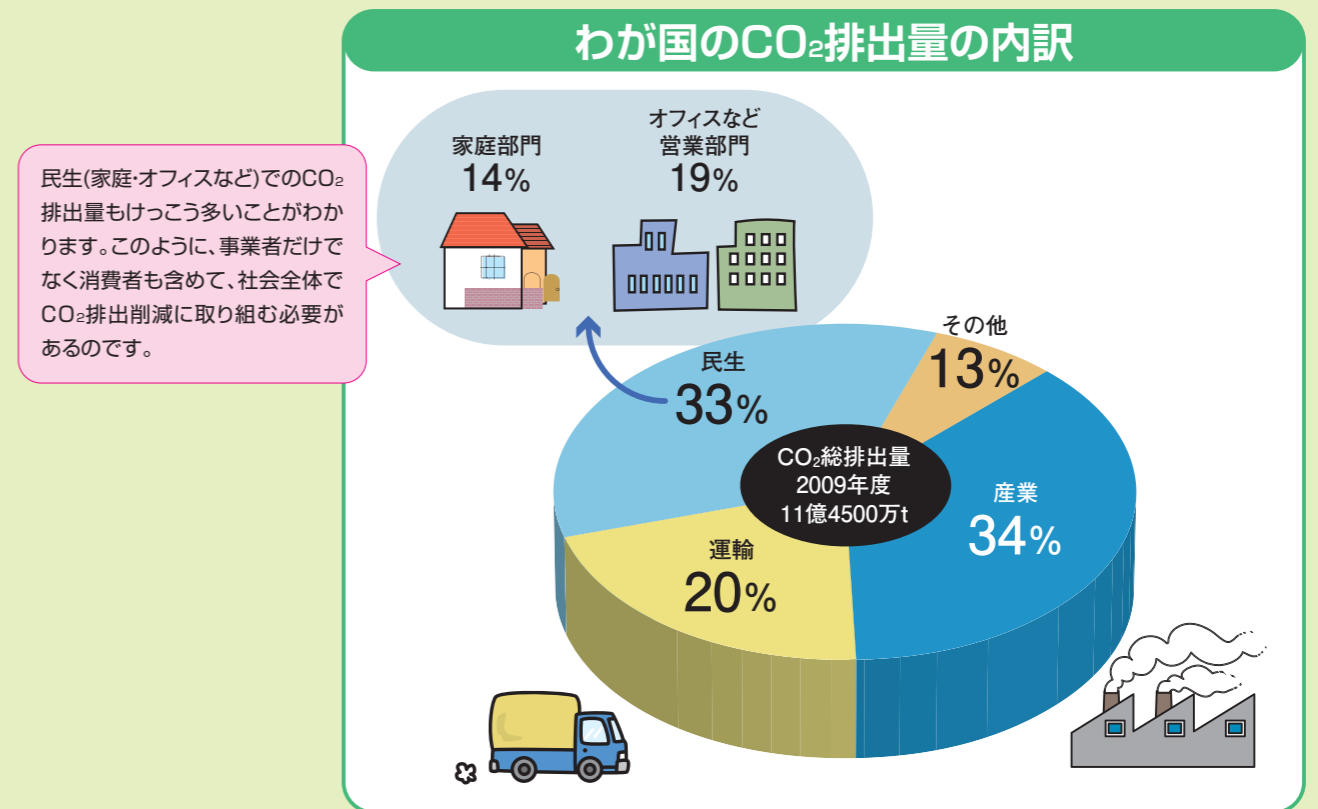
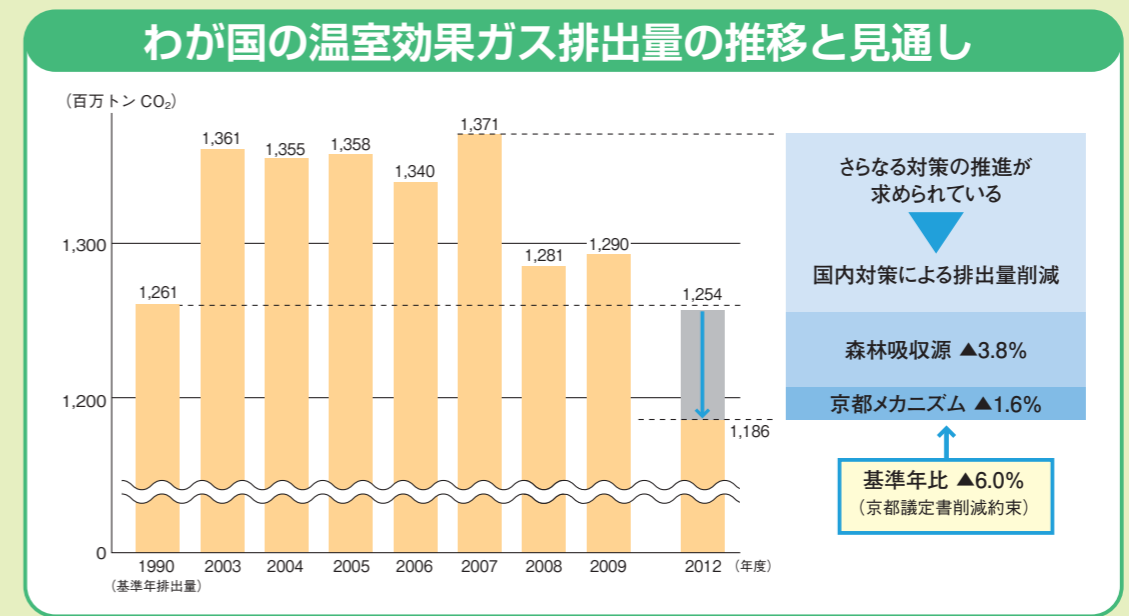
日本は、京都議定書で2012年までに、国内の温室効果ガス排出量を1990年比で6%削減することを約束しています。この目標達成のための具体的な方策として、製品のCO₂が見える化するカーボンフットプリントの仕組みづくりへ向けた議論がスタートしました。

製品のライフサイクルには、製造する事業者だけでなく、原材料の調達、生産、流通、使用・維持管理、廃棄・リサイクルの段階などで多くの事業者が関わり、さらに消費者もその製品を使用し、廃棄・リサイクルする段階で関わっています。カーボンフットプリントは、製品をテーマに、事業者だけでなく消費者も一緒に、温室効果ガス排出削減に向けて考え、取り組んでいくためのツールなのです。

CO₂という見えないものを 「見える化」するための「共通のものさし」、 それがカーボンフットプリントです。



Point
カーボンフットプリントは、CO₂削減に
みんなで一緒に取り組むための、
ツールとして生まれました。



出典：環境省「平成21年度(2009年度)の温室効果ガス排出量(確定値)について」

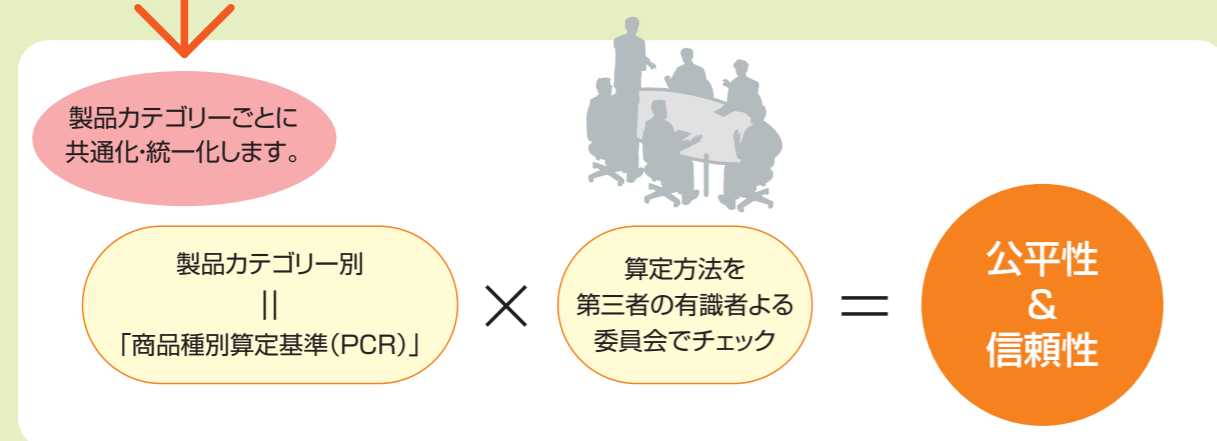
Background

カーボン フットプリントの算定方法

PART 1

CO₂を「見える化」するために。
カーボンフットプリントは
算定方法の統一化を図っています。

カーボンフットプリントは製品カテゴリーごとの算定方法のルールを決めた「商品種別算定基準(PCR=Product category rule)」に基づいて算定しています。
さらに、その算定方法を第三者の有識者による委員会でチェックすることで、公平性及び信頼性を担保するシステムを構築しています。



Point

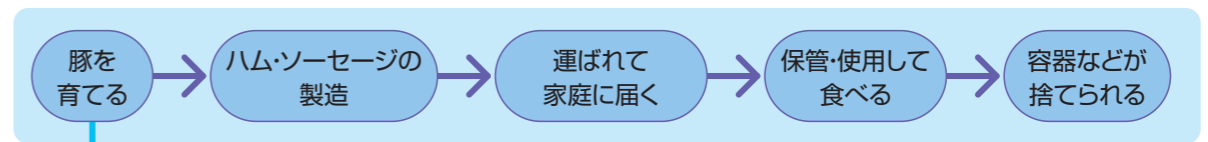
算定のための共通ルールをつくりだすことで
各製品が一定のルールで
カーボンフットプリントを
算出できるのです。



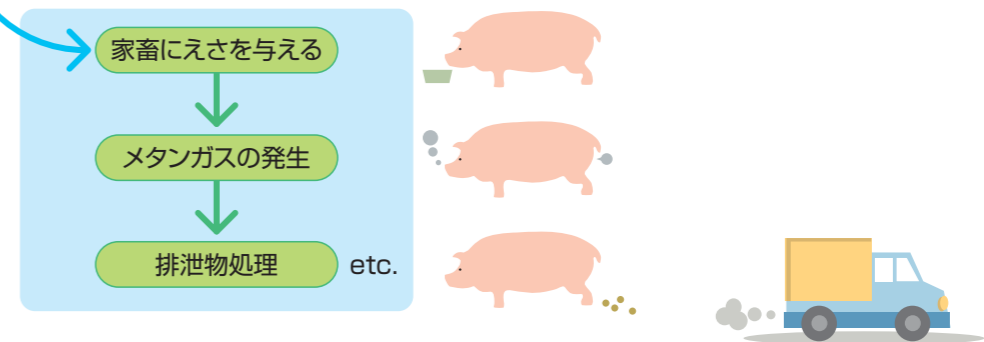
ハム・ソーセージを例に考えてみましょう!

※下記は「考え方」を紹介する事例です。
省略等もあり詳細算定方法とは合致していません。

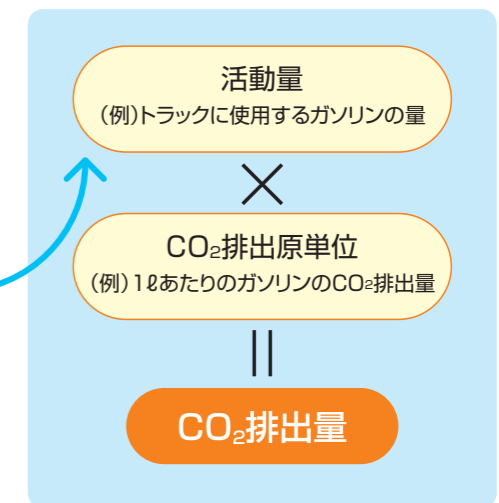
Step 1 ①まずライフサイクル全体はこのようになります。



②さらに各工程を詳しく洗い出していきます。



Step 2 一定の活動当たりで発生するCO₂排出量の値「CO₂排出量原単位」をかけて、CO₂排出量を算定します。
たとえば輸送にトラックをつかえば...



Step 3 各工程のCO₂排出量を合計してカーボンフットプリントを算定します。

各工程を詳細に洗い出していくことにより、「ライフサイクルフロー図」が完成します。
次項にてご紹介します。

PCR
Product category rule

カーボン フットプリントの算定方法

PART 2



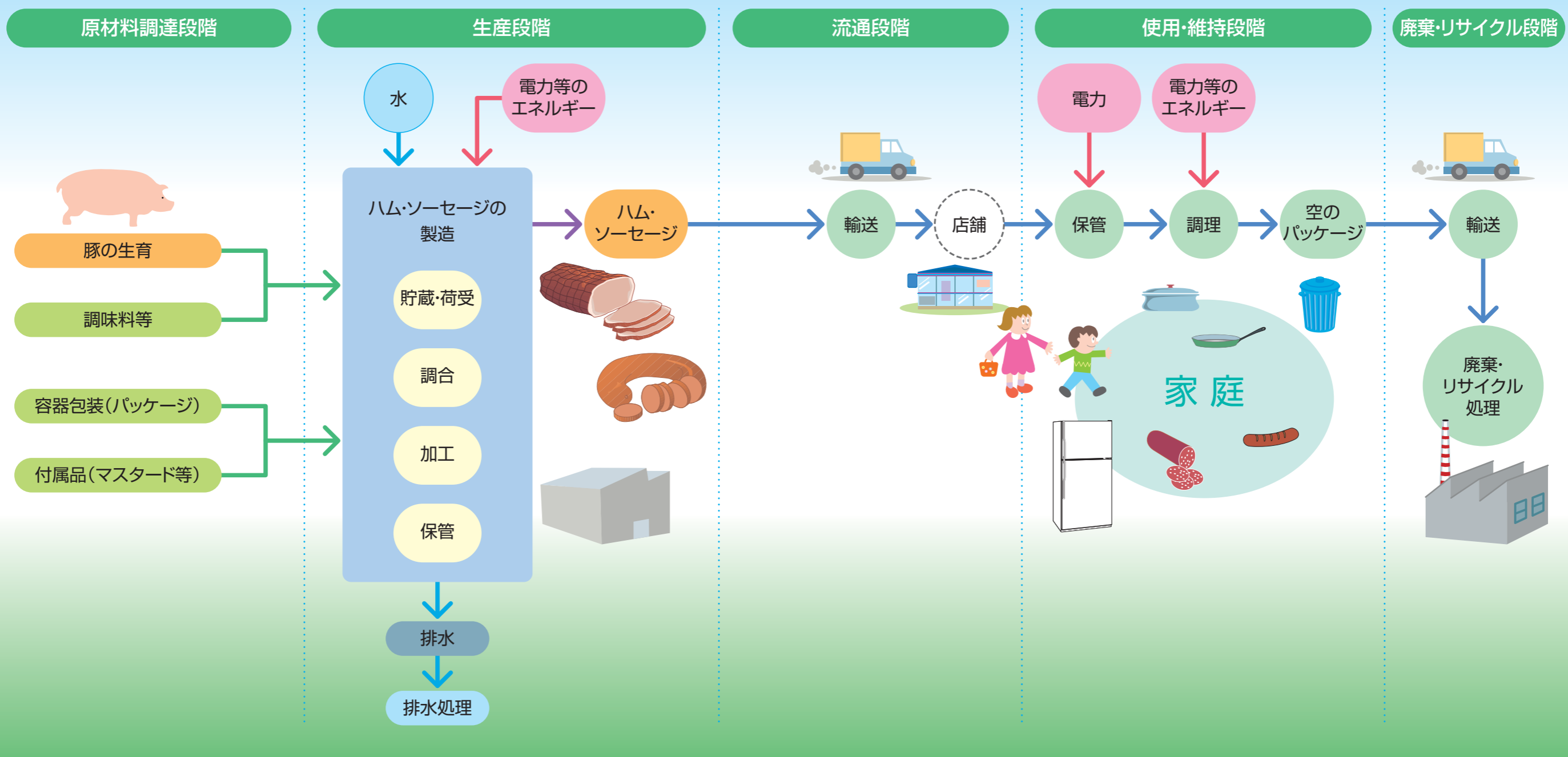
Point

ライフサイクルフロー図を含めた「商品種別算定基準(PCR)」はWEBサイトに掲載され、透明性を担保するとともに、今後カーボンフットプリント算定を検討される事業者の方々にも閲覧いただくことが可能になっています。

ハム・ソーセージの ライフサイクルフロー図 (イメージ図)

ライフサイクルフロー図とは…

前項でご説明した通り、製品の原材料を調達するところから廃棄・リサイクルされるまで、どんな工程があるかを詳細に洗い出していくことで、製品ライフサイクルフロー(流れ)図ができあがります。



※流通段階における「店舗販売のプロセス(図の点線枠部分)」は、暫定的に算定の対象外としています。
※一部、PCRのライフサイクルフロー図を省略して図示しています。

未来へ 広げよう カーボンフットプリント

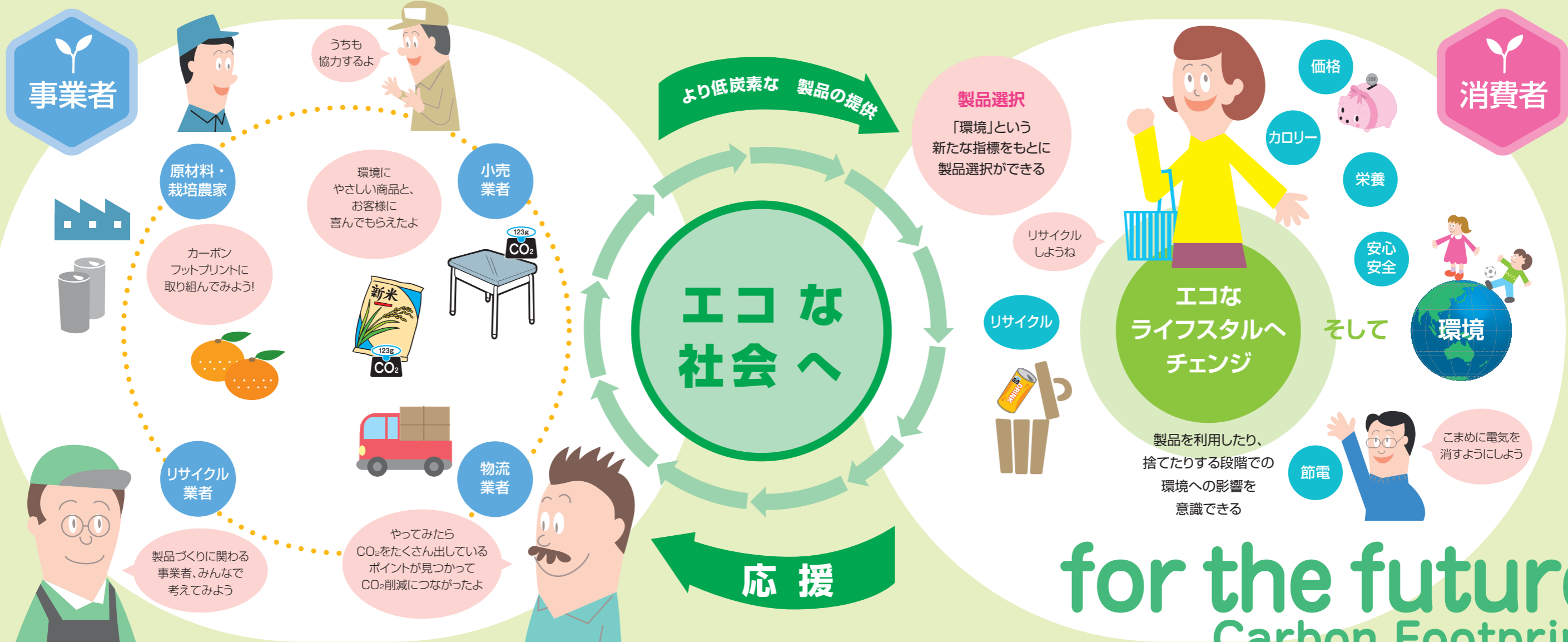
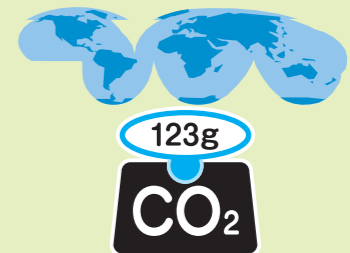
Point カーボンフットプリント
みんなの気づきで
エコな社会へ

みんなで広げていきませんか？ カーボンフットプリントを活用して、エコな社会へ。

カーボンフットプリントマークによって、消費者の方々は「環境」という新たな指標をもとに製品を選択できるようになります。また、事業者の方々にとっては当マークは「環境経営」「CSR(企業の社会的責任)」のひとつの指針としてもご利用いただけます。
カーボンフットプリントをもっと、もっと広げていくことで、みんなと一緒に「エコな社会づくり」に参加する未来をつくりだせるのです。これからも、カーボンフットプリントマークを是非、応援してください。

世界へ広がる カーボンフットプリント

カーボンフットプリントはイギリスやフランス、ドイツなどをはじめとする欧州各国、アメリカ・カナダの北米、アジア・オセアニアエリアなど、世界中でその取り組みが進められています。
そのような動きと連動して、ISO 14000シリーズのひとつとして、カーボンフットプリントの国際規格化が進められています。



for the future
Carbon Footprint

1.

食品関連

PCR名称	PCR番号
●野菜および果実	PA-BF
●きのこ類	PA-BW
●広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)	PA-BR
●ハム・ソーセージ類	PA-AI
●水産加工食品	PA-CM
●食用鳥卵	PA-CN
●うるち米(ジャポニカ米)	PA-AA
●バックご飯	PA-AH
●キャンデー(醤油で味付けした商品)	PA-AE
●清涼飲料	PA-BX
●インスタントコーヒー	PA-AM
●菜種油	PA-AB
●飼料用アミノ酸(中間材)	PA-BU
●食品廃棄物を原料とした有機質の液体肥料	PA-AN

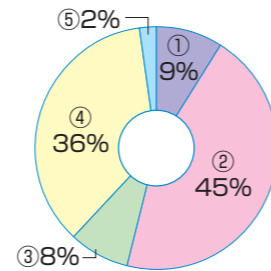
※PCR番号は版番号抜きのもので

備考

- カーボンフットプリントの検証を受けた製品より、エコプロダクツ2011出展製品を中心に各カテゴリー(用途)別に代表的製品を抜粋・ご紹介しています。全製品に関しましては、巻末収録「CFPマーク使用許諾製品一覧」をご覧ください。
- 2009年度と2010年度以降は、一部CFPの算定範囲が異なります。2009年度の「流通・販売段階」の中の「販売プロセス」について、2010年度以降は試行期間における暫定措置として除いています。
- 各製品の最下段「CO₂排出量割合」に関して、「最終製品」において「0%」と表記があるものは当該プロセスからの排出が「0」であることを示し、「中間材」において「-」と表記があるものは、当該プロセスを算定範囲に含んでいないことを示しています。

1. 食品関連

事業者名	イオントップバリュ株式会社	
対象製品名	宮崎県産トップバリュグリーンアイピーマン	最終製品
PCR名称・番号	野菜および果実	PA-BF-04
製品の概要 (検証：2011年度)	生産者を限定し、栽培した宮崎県産トップバリュグリーンアイピーマン(促成栽培)を小袋包装したものを。	



0.4kg CO₂

「見える化」
カーボンフットプリント
100gあたり

http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BF04-001

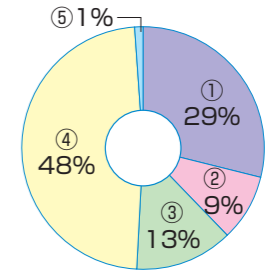
※栽培データ：2010年2月～2010年11月
※CO₂排出量には「調理」及び「冷蔵保存」による排出量を含む

▶ データ収集及び算定にあたり、みやざきブランド推進本部(宮崎県、JA宮崎経済連)とJAえびの市に協力を頂きました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品100g)
CO ₂ 排出量割合	9%	45%	8%	36%	2%	0.4kg

JA北はるか ホクレン

事業者名	北はるか農業協同組合、ホクレン農業協同組合連合会	
対象製品名	北海道(JA北はるか)産 南瓜	最終製品
PCR名称・番号	野菜および果実	PA-BF-04
製品の概要 (検証：2011年度)	JA北はるか管内で栽培された北海道産南瓜を主にカット品の商品形態としたもの。(1玉約1.5～2.0kgであることから、商品1点当たりの重量(主流である1/4カットの場合)は400～500gが中心となる)	



0.238kg CO₂

「見える化」
カーボンフットプリント
100gあたり

http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BF04-003

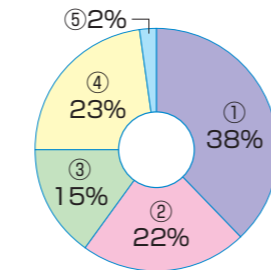
①栽培データ：2010年1月～2010年12月。
②CO₂排出量には「調理」及び「冷蔵保存」による排出量を含む。

▶ JAの貯蔵庫は外気を利用し温度調節を行うため電力使用量が少なく、CO₂排出量を抑えられる。
▶ 地域の酪農産業を活かし、堆肥等の有機肥料をふんだんに使用することにより、環境に配慮している。
▶ 排出量の大きい調理や冷蔵保存への工夫が重要となる。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品100g)
CO ₂ 排出量割合	29%	9%	13%	48%	1%	0.238kg

JA北はるか ホクレン

事業者名	北はるか農業協同組合、ホクレン農業協同組合連合会	
対象製品名	北海道(JA北はるか)産 フルーツトマト	最終製品
PCR名称・番号	野菜および果実	PA-BF-04
製品の概要 (検証：2011年度)	JA北はるか管内で特別栽培基準のもと生産されたトマトは、灌水量を抑え糖度を上げる栽培方法から、「フルーツトマト」の商品名で販売される。トレー・ビニールで包装した、1パック2～3個入りの商品が主流(重量売りではない)。	



0.305kg CO₂

「見える化」
カーボンフットプリント
100gあたり

http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BF04-002

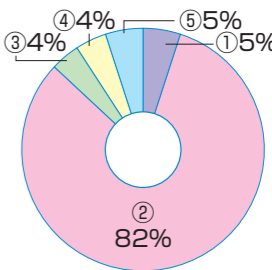
①栽培データ：2010年1月～2010年12月。
②CO₂排出量には「調理」及び「冷蔵保存」による排出量を含む。

▶ 特別栽培基準により肥料・農薬の製造・輸送に係るCO₂発生を削減するとともに、環境や食の安全・安心へ配慮している。
▶ JAの選果ではじかれた(外品)トマトは、隣接された加工場でジュースに加工されるため廃棄物が少ない。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品100g)
CO ₂ 排出量割合	38%	22%	15%	23%	2%	305g

KUBCOM

事業者名	久保興株式会社(本社：愛媛県喜多郡内子町)	
対象製品名	菌床しいたけ100gトレイ	最終製品
PCR名称・番号	きのこ類	PA-BW-01
製品の概要 (検証：2010年度)	菌床栽培によるしいたけ。重量は、出荷時の製品重量である(包装材含まず)。	



474g CO₂

「見える化」
カーボンフットプリント
100gあたり

http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BW01-001

生しいたけ100g当たり474g
栽培データ：2010年1月～2010年12月
CO₂排出量には、調理及び冷蔵保存による排出量を含む。
販売単位(出荷時100g)当たりCO₂排出量：474g
栽培地のCO₂排出量低減のため加温設備燃料の一部に木質ペレットを使用しています。

▶ 無農薬・無添加栽培による安心安全製品
▶ 加温設備への木質バイオマス燃料利用によるCO₂排出量の低減
▶ 段ボール等廃包装材のリサイクル
▶ 廃菌床ブロックの堆肥利用等々、環境配慮型農産品としてのアピールと第三者の評価により信頼性の高い農産品として販路拡大を目指しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品100g)
CO ₂ 排出量割合	5%	82%	4%	4%	5%	474g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

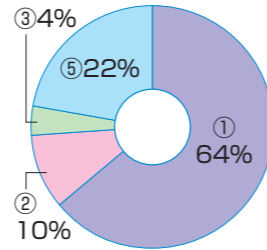
6 土木・建築関連

7 その他産業用

1. 食品関連

日本食研

事業者名	日本食研ホールディングス株式会社	
対象製品名	ステーキソース大根おろし210g	最終製品
PCR名称・番号	広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)	PA-BR-01
製品の概要 (検証：2010年度)	製品重量：210g(内容量のみ)	



広範囲 PCR
424g
CO₂

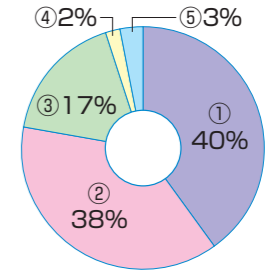
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BR01-001

- ▶ 原材料調達段階、廃棄リサイクル段階で全体の85%となっており、詳細分析の結果、資材由来のGHG排出量が最も多いことがわかりました。
- ▶ 今後は資材の環境負荷低減に力を入れていきます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	64%	10%	4%	0%	22%	424g

井村屋株式会社

事業者名	井村屋株式会社	
対象製品名	BOXあずきバー	最終製品
PCR名称・番号	広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)	PA-BR-01
製品の概要 (検証：2010年度)	内容量：65ml×6本	



広範囲 PCR
630g
CO₂

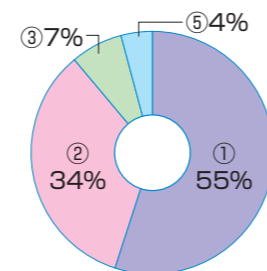
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BR01-003

- ▶ エコロジーはエコノミカルであるという経営方針から、BOXあずきバー(数多くのお客様に愛顧され、2億本/年に達する出荷量になっている。お客様への露出度が非常に高い商品である。)の原材料調達、生産、製品輸送、消費、廃棄に至るCO₂排出量の「見える化」に取り組みました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	40%	38%	17%	2%	3%	630g

でん六 DENROKU

事業者名	株式会社 でん六	
対象製品名	ポリッピー塩味 Eサイズ 60g	最終製品
PCR名称・番号	広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)	PA-BR-01
製品の概要 (検証：2010年度)	内容量60g 算定値は、袋と流通段階へ輸送する際の内箱・外箱を含む	



広範囲 PCR
183g
CO₂

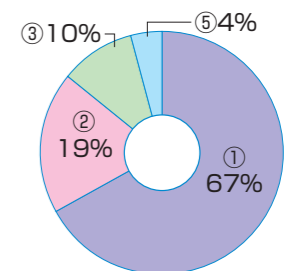
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BR01-002

- ▶ でん六ではCFPで見える化することにより、情報を共有し低炭素社会実現に寄与できるよう努力しています。
- ▶ 2011年2月よりCFPマーク付き商品を全国で販売しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	55%	34%	7%	0%	4%	183g

株式会社 ブルボン

事業者名	株式会社ブルボン	
対象製品名	バタークッキー《バター 5%》	最終製品
PCR名称・番号	広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)	PA-BR-01
製品の概要 (検証：2009年度)	内容量：クッキー 15枚、112.5g ※(1枚7.5g×15枚=112.5g包装含まず)	



広範囲 PCR
430g
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BR01-005



- ▶ 当該製品においては、CO₂排出の約5割が原料調達段階、約2割が包装材料調達段階で発生しています。
- ▶ 常温保存可能な食品ですので使用・維持管理段階の排出量はゼロです。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	67%	19%	10%	0%	4%	430g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

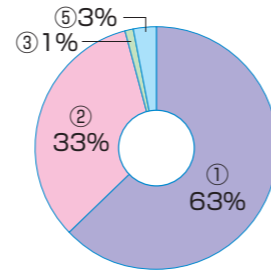
5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

1. 食品関連

事業者名	株式会社 菓匠三全	
対象製品名	マドレーヌ	最終製品
PCR名称・番号	広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)	PA-BR-01
製品の概要 (検証: 2010年度)	内容量: 75g 総重量: 80.6g(包装、紙カップ、脱酸素剤含む)原材料名: 卵、小麦粉、砂糖、バター、生クリーム、油脂、アーモンドパウダー、蜂蜜、乳製品、澱粉、食塩、トレハロース、膨張剤(原材料の一部に大豆を含む)	



広範囲 PCR
492g
CO₂

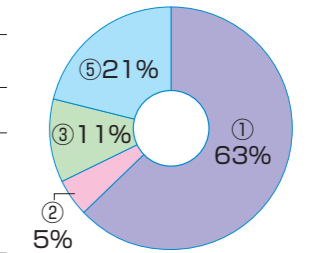
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-BR01-009

▶ 原材料調達に占める割合が高いため、今後、調達先等の検討が必要。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	63%	33%	1%	0%	3%	492g

OHKI CO., LTD.

事業者名	大紀商事株式会社	
対象製品名	珈琲パチット	最終製品
PCR名称・番号	広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)	PA-BR-01
製品の概要 (検証: 2011年度)	製品重量 168g(100枚入り、包装資材込み)	



広範囲 PCR
7.12g
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
パチット 1個あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-BR01-010



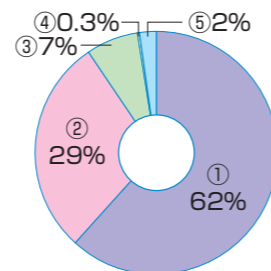
コーヒー + パチット
= おいしくて、エコ

- ▶ おいしいのに電気代要らず
- ▶ エコな不織布フィルター
- ▶ 簡易包装

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	63%	5%	11%	0%	21%	7.12g

A-FACTORY

事業者名	株式会社JR東日本青森商業開発 A-FACTORY	
対象製品名	AOMORI CIDRE スパークリング スタンダード 750ml	最終製品
PCR名称・番号	広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)	PA-BR-01
製品の概要 (検証: 2011年度)	総重量1620g (内容量 750ml 瓶 900g 王冠 3.12g シュールキャップ 2.04g ラベル 4.2g)	



広範囲 PCR
4.37kg
CO₂

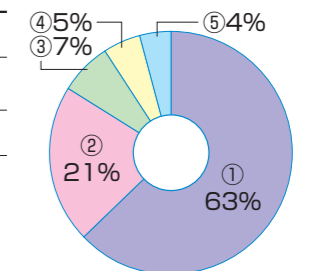
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-BR01-013

今回初めてCFPを通じCO₂排出の分析を行い、どの段階で多くのCO₂を排出しているかが良くわかりました。この結果を参考に、原材料調達の見直しや生産コストの削減を行い、より環境に優しい製品作りを行ってまいります。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	62%	29%	7%	0.3%	2%	4.37kg

ニッポンハム

事業者名	日本ハム株式会社	
対象製品名	森の薫り ロースハム	最終製品
PCR名称・番号	ハム・ソーセージ類	PA-AI-03
製品の概要 (検証: 2010年度)	内容量 60g (カーボンフットプリントの値には、包装を含みます。)	



233g
CO₂

カーボンフットプリント
試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AI03-004



▶ 商品のCO₂を「見える化」する取り組みを「森の薫り」シリーズから始めました。

▶ 「見える化」・「環境負荷低減」への取り組みを進めていきます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	63%	21%	7%	5%	4%	233g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

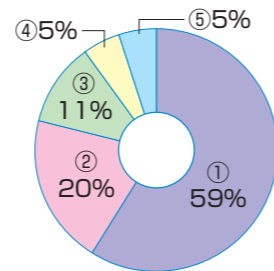
6 土木・建築関連

7 その他産業用

1. 食品関連



事業者名	日本ハム株式会社	
対象製品名	森の薫り ももハム	最終製品
PCR名称・番号	ハム・ソーセージ類	PA-AI-03
製品の概要 (検証：2010年度)	内容量 53g (カーボンフットプリントの値には、包装を含みます。)	

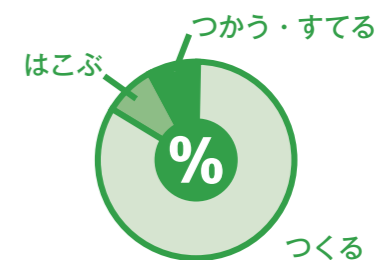
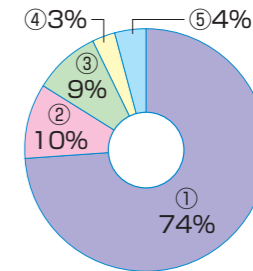


- ▶商品のCO₂を「見える化」する取り組みを「森の薫り」シリーズから始めました。
- ▶「見える化」・「環境負荷低減」への取り組みを進めていきます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	59%	20%	11%	5%	5%	217g



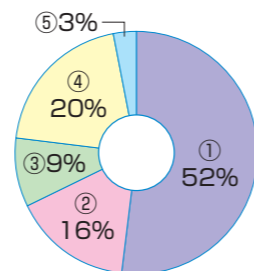
事業者名	イオン株式会社	
対象製品名	トップバリュ 生ハム100g	最終製品
PCR名称・番号	ハム・ソーセージ類	PA-AI-03
製品の概要 (検証：2010年度)	非加熱食肉製品 名称：ラックスハム(スライス) 内容量100g	



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	74%	10%	9%	3%	4%	831g



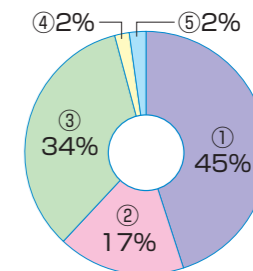
事業者名	日本ハム株式会社	
対象製品名	森の薫り 新あらびきウイナー	最終製品
PCR名称・番号	ハム・ソーセージ類	PA-AI-03
製品の概要 (検証：2010年度)	内容量 97g (カーボンフットプリントの値には、包装を含みます。)	



- ▶商品のCO₂を「見える化」する取り組みを「森の薫り」シリーズから始めました。
- ▶「見える化」・「環境負荷低減」への取り組みを進めていきます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	52%	16%	9%	20%	3%	434g

事業者名	日本生活協同組合連合会	
対象製品名	CO・OP ロースハム90g	最終製品
PCR名称・番号	ハム・ソーセージ類	PA-AI-03
製品の概要 (検証：2011年度)	名称：無塩せきハム(スライス) 内容量 90g 保存方法：冷蔵(0℃～10℃)で保管	



- ▶消費者に対する温室効果ガスへの「気付き」や削減のためのコミュニケーションツールとしての可能性の検討を目的に算定。
- ▶原材料調達段階、製造段階、流通段階からのCO₂排出割合が大きい。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	45%	17%	34%	2%	2%	457g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

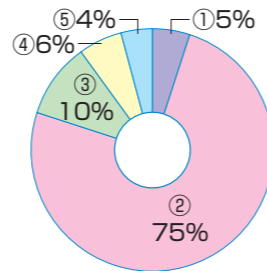
5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

生活協同組合連合会 ユーコープ事業連合

事業者名	生活協同組合連合会ユーコープ事業連合	
対象製品名	コープ グリーンプログラム 静岡産うなぎ蒲焼(1尾)	最終製品
PCR名称・番号	水産加工食品	PA-CM-01
製品の概要 (検証: 2011年度)	名称: うなぎの蒲焼 内容量: 1尾、たれ30ml(15ml×2)、さんしょう0.4g(0.2g×2) 保存方法: 冷蔵(0℃~10℃)で保存してください	



5.89kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-CM01-002

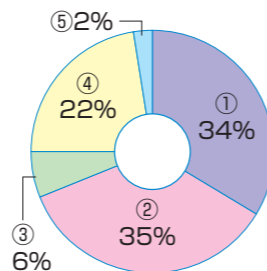
調理方法は電子レンジを使用して、600Wで1分10秒加熱したものと算出しています。

- ▶ 養殖を静岡県内の9生産者に限定し、地元の漁業協同組合で加工した蒲焼です。
- ▶ 養殖場から蒲焼の生産まで記録をトレースすることができます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	5%	75%	10%	6%	4%	5.89kg

JA全農たまご株式会社

事業者名	JA全農たまご株式会社	
対象製品名	岩手ファームのたまご(国産鶏卵10個入)	最終製品
PCR名称・番号	食用鳥卵	PA-CN-01
製品の概要 (検証: 2011年度)	国産鶏卵10個入(卵重: MS 52g~LL 76g未満)	



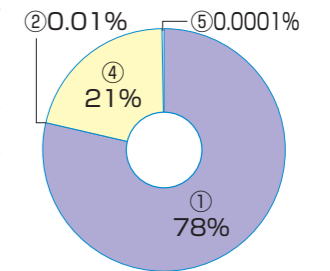
269g
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
内容量 100g あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-CN01-010

- ▶ 生産者の顔が見える、安心の岩手県産たまごです。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	34%	35%	6%	22%	2%	269g

事業者名	レーク大津農業協同組合	
対象製品名	はなふじ米	最終製品
PCR名称・番号	うるち米(ジャポニカ米)	PA-AA-02
製品の概要 (検証: 2010年度)	JA直売所(グリーンファーム)で客の注文量(1kg単位)を聞いて都度精米し、販売。(店頭精米方式)	



1.31kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AA02-001

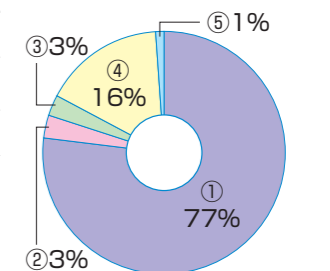
はなふじ米(JAレーク大津)は、本田で肥料を使用しないことから、環境こだわり米(JAレーク大津)(CV-AA02-002)に比べて28%のCO₂排出量削減となる。

- ▶ 緑肥を使用することにより、製造・運搬過程で温室効果ガスを多く排出する肥料を殆ど使用しない栽培を実現。
- ▶ 生産販売を地元で行う地産地消により輸送過程が少ない。
- ▶ 農業も慣行の半分以下で、びわこなどの周辺環境に配慮した滋賀県認証環境こだわり農産物基準栽培

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	78%	0.01%	0%	21%	0.0001%	1.31kg

AEON

事業者名	立命館大学、イオン、JA北びわこ、神明、大和産業	
対象製品名	トップバリュグリーンアイ特別栽培米こしひかり	最終製品
PCR名称・番号	うるち米(ジャポニカ米)	PA-AA-02
製品の概要 (検証: 2010年度)	製品の主要仕様: ①滋賀県JA北びわこ 栽培基準による栽培管理②うるち米(品種: コシヒカリ) ③精米後、袋に4kg充填。小売販売。	



7.4kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AA02-006

はこぶはんばい
つくる
つくる

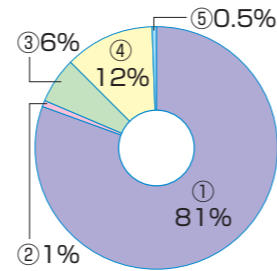
※栽培データ: 2006年10月~2008年9月
※栽培データは、栽培基準による栽培管理を指し、滋賀県JA北びわこ認証環境こだわり農産物基準栽培に準拠。

- ▶ JA北びわこよりのデータ提供、立命館大学の算定支援のご協力の下、CFP算定を実施しました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 販売・流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	77%	3%	3%	16%	1%	7.4kg

1. 食品関連

事業者名	有限会社宮城ライス	
対象製品名	みやぎのひとめぼれ(宮城ライス) 5kg	最終製品
PCR名称・番号	うるち米(ジャポニカ米)	PA-AA-02
製品の概要 (検証: 2011年度)	①宮城県産単一原料米 ②うるち米(品種:ひとめぼれ)精米袋 ③外寸(縦470mm×横300mm)、重量(0.021kg)、材質(ポリエチレン)	



13.1kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AA02-007

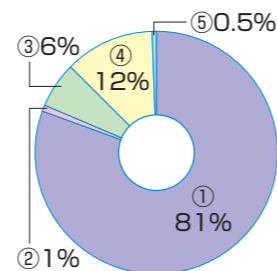
データ収集期間:
2009年9月1日~
2010年8月31日
2009年 宮城農林
水産統計、2009年
産 米生産費、JA
みやぎ登米、JA 古
川、JA 栗つこ、JA
加美よつば栽培デー
タを一部として使用
「炊飯」による CO₂
排出量を含む

▶ 今回の取組みは、宮城県内の7~8割の農家(生産者)が生産し、地域の生活者(消費者)がお近くの小売店・スーパーでお手軽に購入出来る主食の「お米」としても全国で初めての取組みとなります。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	81%	1%	6%	12%	0.5%	13.1kg

タカラ米穀株式会社

事業者名	タカラ米穀株式会社	
対象製品名	宮城県産 ひとめぼれ(タカラ米穀) 5kg	最終製品
PCR名称・番号	うるち米(ジャポニカ米)	PA-AA-02
製品の概要 (検証: 2011年度)	①宮城県産単一原料米 ②うるち米(品種:ひとめぼれ) ③精米袋外寸(縦470mm×横280mm)、重量(0.019kg)、材質(ポリエチレン)	



13.1kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AA02-009

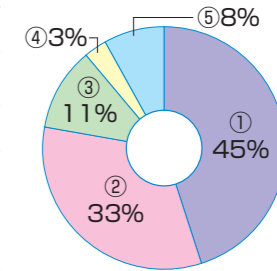
データ収集期間:
2009年9月1日~
2010年8月31日
2009年 宮城農林
水産統計、2009年
産 米生産費、JA
みやぎ登米、JA 古
川、JA 栗つこ、JA
加美よつば栽培デー
タを一部として使用
「炊飯」による CO₂
排出量を含む

▶ 今回の取組みは、宮城県内の7~8割の農家(生産者)が生産し、地域の生活者(消費者)がお近くの小売店・スーパーでお手軽に購入出来る主食の「お米」としても全国で初めての取組みとなります。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	81%	1%	6%	12%	0.5%	13.1kg

AEON

事業者名	イオン株式会社	
対象製品名	トップバリュ ごはん 福島産こしひかり	最終製品
PCR名称・番号	バックご飯	PA-AH-01
製品の概要 (検証: 2009年度)	福島県産こしひかり使用 内容量: 200g	



0.5kg
CO₂

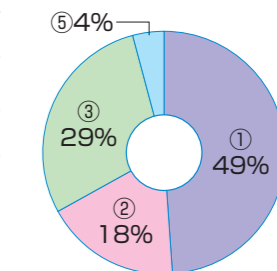
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AH-001

▶ 製造工場からイオンの物流倉庫への輸送は、イオンからの一括引取り方式で、10t車満載にし、輸送効率を上げることで、CO₂の排出量を抑えています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 販売・流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	45%	33%	11%	3%	8%	0.5kg

KANRO

事業者名	カンロ株式会社	
対象製品名	カンロ飴	最終製品
PCR名称・番号	キャンデー(醤油で味付けした商品)	PA-AE-01
製品の概要 (検証: 2009年度)	内容量155g(個装紙込み) 約21粒入り	



584g
CO₂

カーボンフットプリント
試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AE-001

▶ 原材料の調達から生産までの工程で、排出量の約7割を占めている。
▶ ロングセラー商品として生産性の向上を継続的に実施しており、環境負荷の低減にも繋がっている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	49%	18%	29%	0%	4%	584g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

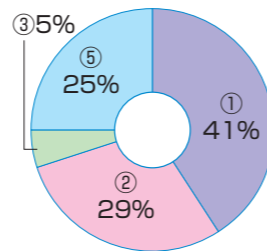
6 土木・建築関連

7 その他産業用

1. 食品関連



事業者名	日本アスバラガス株式会社	
対象製品名	ニセコ連峰 岩内岳の天然水	最終製品
PCR名称・番号	清涼飲料	PA-BX-01
製品の概要 (検証：2011年度)	500ml入り1本あたり533g 清涼飲料水：天然水(湧水)、海洋深層水(高ミネラル水)	

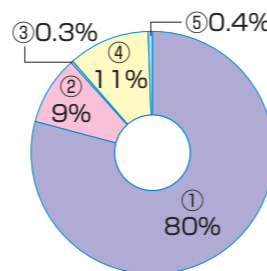


▶生産段階で工場内のエネルギーの使用を減らすために、排熱利用、ヒートポンプ、モーター類のインバーター化を実施している。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	41%	29%	5%	0%	25%	347g



事業者名	イオン株式会社	
対象製品名	トップバリュ インスタントコーヒー スプレードライ200g	最終製品
PCR名称・番号	インスタントコーヒー	PA-AM-02
製品の概要 (検証：2010年度)	スプレードライコーヒー 200g 包装資材11.1g	



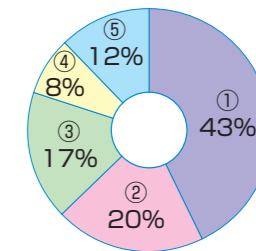
カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AM02-001



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	80%	9%	0.3%	11%	0.4%	7.6kg



事業者名	イオン株式会社	
対象製品名	トップバリュ キャノーラ油	最終製品
PCR名称・番号	菜種油	PA-AB-01
製品の概要 (検証：2009年度)	・名称：食用なたね油 ・内容量：1000g ・原材料：食用なたね油	



カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AB-001



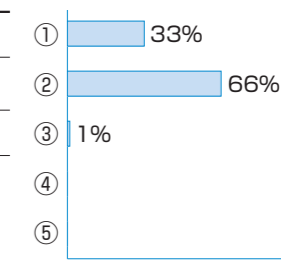
▶原料の菜種が海外からの輸入になるため、原材料調達段階がもっとも大きい。中身重量が1000gと重いため、流通・販売時のCO₂発生量が17%を占めます。

▶使い易さを損なわない範囲で容器の軽量化を検討していきます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 販売・流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	43%	20%	17%	8%	12%	1.4kg



事業者名	味の素株式会社	
対象製品名	塩酸L-リジン(飼料添加物)	中間財
PCR名称・番号	飼料用アミノ酸(中間財)	PA-BU-01
製品の概要 (検証：2011年度)	内容量：25kg製品重量(包材含む)：25.16kg 有効成分名、含量：塩酸L-リジン(C ₆ H ₁₄ N ₂ O ₂ ・HCl) 98.5%以上を含む。 飼料の種類：鶏、豚、牛および魚用飼料	



CO₂：144kg
(原材料調達段階から流通段階まで)

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BU01-001

▶飼料用アミノ酸を使用することによりGHG排出量削減に役立ちます。

▶「飼料用アミノ酸を加えた低タンパク飼料」が、国内CO₂クレジット制度の対象として環境省及び経産省に認定されました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	33%	66%	1%	—	—	144kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

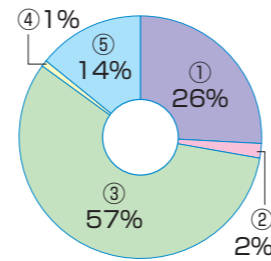
6 土木・建築関連

7 その他産業用

1. 食品関連

アースサポート株式会社

事業者名	アースサポート株式会社	
対象製品名	育つんです!! スクスク	最終製品
PCR名称・番号	食品廃棄物を原料とした有機質の液体肥料	PA-AN-01
製品の概要 (検証: 2009年度)	500mlペットボトル 1本	



カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号: CV-AN-001

▶ 生ごみなどの食品廃棄物を原料とし、微生物による発酵・分解によって製造した有機物の液体肥料です。製造工程においては、排ガス・排水・副生成物が発生しない施設を利用しているため、生産プロセスのCO₂排出量が少ないのが特徴です。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	26%	2%	57%	1%	14%	606g

2. 生活用品

PCR名称	PCR番号
●花き	PA-AW
●タオル製品	PA-BL
●一般照明用ランプ	PA-AT
●カーテンレール	PA-BT
●食器(陶磁器製品および合成樹脂製品)	PA-AQ
●消火器	PA-BA
●プラスチック製容器包装	PA-BC

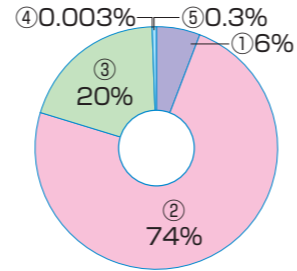
※PCR番号は版番号抜きのもので

備考

- カーボンフットプリントの検証を受けた製品より、エコプロダクツ2011出展製品を中心に各カテゴリー(用途)別に代表的製品を抜粋・ご紹介しています。全製品に関しましては、巻末収録「CFPマーク使用許諾製品一覧」をご覧ください。
- 2009年度と2010年度以降は、一部CFPの算定範囲が異なります。2009年度の「流通・販売段階」の中の「販売プロセス」について、2010年度以降は試行期間における暫定措置として除いています。
- 各製品の最下段「CO₂排出量割合」に関して、「最終製品」において「0%」と表記があるものは当該プロセスからの排出が「0」であることを示し、「中間材」において「-」と表記があるものは、当該プロセスを算定範囲に含んでいないことを示しています。

2. 生活用品

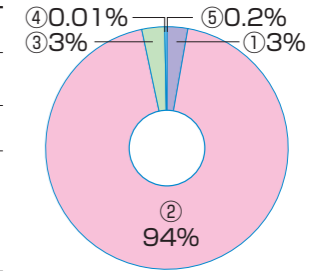
事業者名	有限会社メルヘンローズ	
対象製品名	メルヘンローズのバラ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-01
製品の概要 (検証：2009年度)	有限会社メルヘンローズが出荷するバラ1本あたり 08年7月13日-09年7月19日栽培データより算出	



ヒートポンプ使用率を上げ、重油から電気へエネルギーを移行し、CO₂排出量削減に努力している。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	6%	74%	20%	0.003%	0.3%	961g

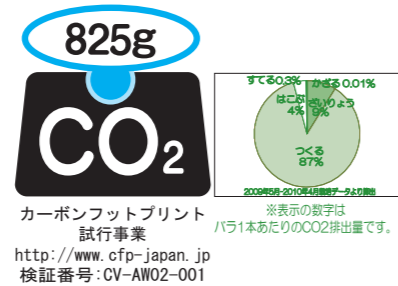
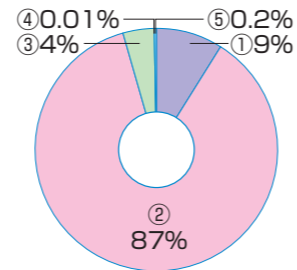
事業者名	有限会社安彦園芸	
対象製品名	安彦園芸のバラ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	有限会社安彦園芸が出荷するバラ1本あたり 2009年5月から2010年4月栽培データより算出(1本あたり)	



ヒートポンプ使用率を上げ、重油から電気へエネルギーを移行し、CO₂排出量削減に努力している。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(Kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	3%	94%	3%	0.01%	0.2%	1.17kg

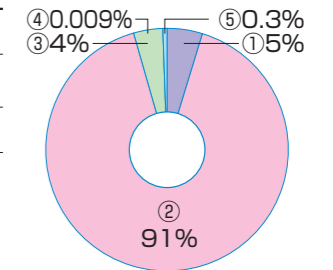
事業者名	荘花園	
対象製品名	荘花園のバラ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	荘花園が出荷するバラ1本あたり 2009年5月から2010年4月栽培データより算出(1本あたり)	



ヒートポンプ使用率を上げ、重油から電気へエネルギーを移行し、CO₂排出量削減に努力している。1本あたり825gと現在算出されているバラ1本のCO₂排出量の中では一番小さい値となっている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	9%	87%	4%	0.01%	0.2%	825g

事業者名	梶農園	
対象製品名	梶農園のバラ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	梶農園が出荷するバラ1本あたり 2009年5月から2010年4月栽培データより算出(1本あたり)	

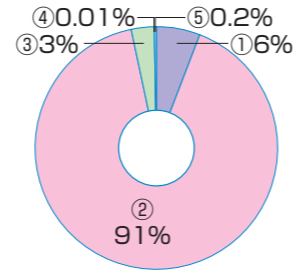


ヒートポンプ使用率を上げ、重油から電気へエネルギーを移行し、CO₂排出量削減に努力している。宮城県名取市の津波の被害地域の生産者で、出荷を再開し、復興に向けさらに努力している。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	5%	91%	4%	0.009%	0.3%	910g

2. 生活用品

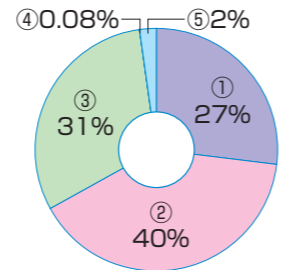
事業者名	有限会社プラン	
対象製品名	花プランのバラ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	有限会社花プランが出荷するバラ1本あたり 2009年5月から2010年4月栽培データより算出	



生産段階が大きく、その中でも、農園が北陸にあるため、暖房エネルギーが多く必要だが、ヒートポンプを使用し、電気使用率を上げている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	6%	91%	3%	0.01%	0.2%	1170g

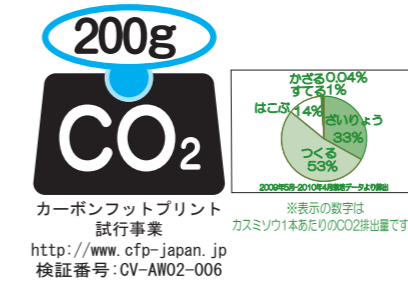
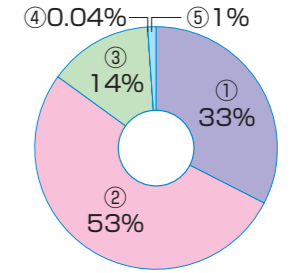
事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 スターチス	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 スターチス1本あたり	



23名のMPS研究会会員のデータから算出したCO₂排出量であり、メンバー一人一人が協力してCO₂排出量の削減に努力しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	27%	40%	31%	0.08%	2%	103g

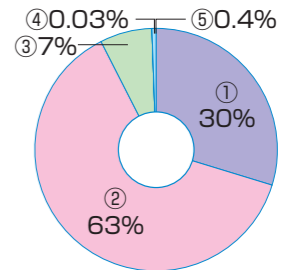
事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 カスミソウ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 カスミソウ1本あたり	



23名のMPS研究会会員のデータから算出したCO₂排出量であり、メンバー一人一人が協力してCO₂排出量を下げのために努力しました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	33%	53%	14%	0.04%	1%	200g

事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 カーネーション	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 カーネーション1本あたり	

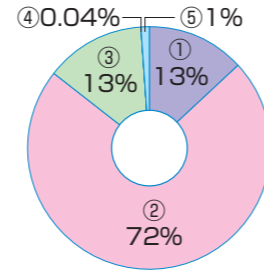


生産段階が大きいですが、その中でも重油のCO₂排出量が多い。重油だけでなく電気も使用しCO₂排出量の削減に努めている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	30%	63%	7%	0.03%	0.4%	273g

2. 生活用品

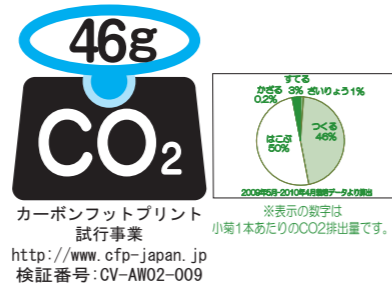
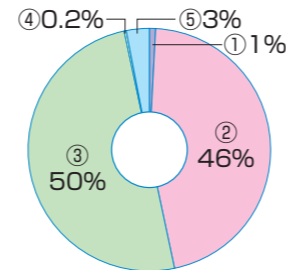
事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 スイートピー	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 スイートピー 1本あたり	



生産段階が大きい、「燃料」の燃焼の占める値が大きくなっていく。電気も使用することでCO₂排出量削減に努力している。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	13%	72%	13%	0.04%	1%	190g

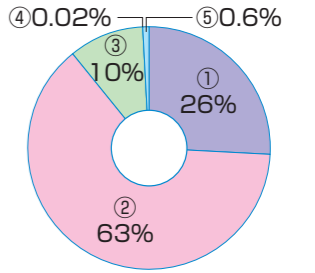
事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 小菊	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 小菊1本あたり	



1本あたり49gと現在算出されている切花1本のCO₂排出量の中では一番小さい値となっている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	1%	46%	50%	0.2%	3%	46g

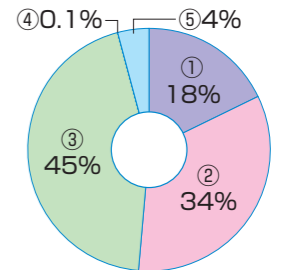
事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 キンギョソウ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 キンギョソウ1本あたり	



流通時に通い箱を使用することでCO₂排出量削減を図っている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	26%	63%	10%	0.02%	0.6%	336g

事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 ストック	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 ストック1本あたり	

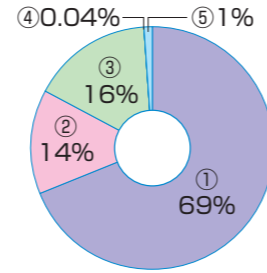


同農協MPS研究会の花が出荷する、小菊の46gにつづき、現在算出されている切花の中ではCO₂排出量が、2番目に少なくなっている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	18%	34%	45%	0.1%	4%	57g

2. 生活用品

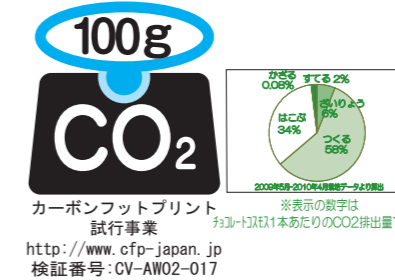
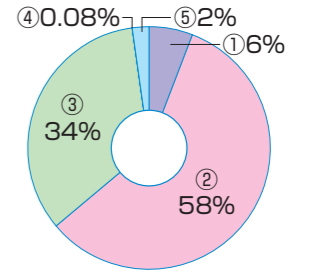
事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 スカビオーサ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 スカビオーサ1本あたり	



流通時に通い箱を使用することでCO₂排出量削減を図っている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	69%	14%	16%	0.04%	1%	187g

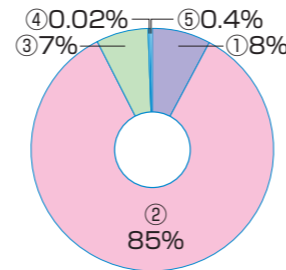
事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 チョコレートコスモス	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 チョコレートコスモス1本あたり	



流通時に通い箱を使用することでCO₂排出量削減を図っている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	6%	58%	34%	0.08%	2%	100g

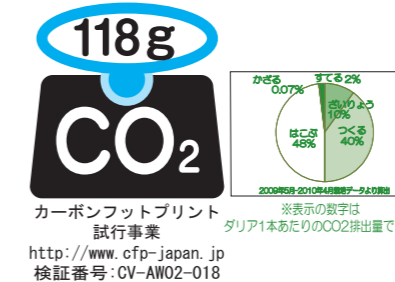
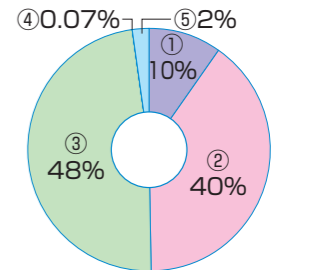
事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 ヒマワリ	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 ヒマワリ1本あたり	



流通時に通い箱を使用することでCO₂排出量削減を図っている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	8%	85%	7%	0.02%	0.4%	471g

事業者名	みなべいなみ農業協同組合	
対象製品名	JAみなべいなみMPS研究会の花 ダリア	最終製品
PCR名称・番号	花き	PA-AW-02
製品の概要 (検証：2010年度)	JAみなべいなみMPS研究会会員が出荷する花 2009年5月～2010年4月栽培データより算出 ダリア1本あたり	



流通時に通い箱を使用することでCO₂排出量削減を図っている。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	10%	40%	48%	0.07%	2%	118g

2. 生活用品

泉州タオル

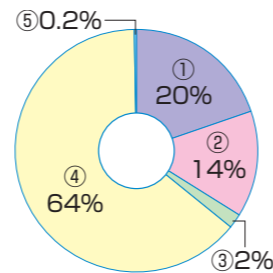
事業者名	大阪タオル工業組合・株式会社やわらぎ	
対象製品名	泉州タオル：グリーンクラブ加工白フェイスタオルGC220	最終製品
PCR名称・番号	タオル製品	PA-BL-03
製品の概要 (検証：2011年度)	原材料：綿100%、サイズ：34cm×85cm、重量：約68.75g、後晒工程でグリーンクラブ加工(天然のり・酵素糊抜き) 販売単位(1枚あたり)	



1.59kg
CO₂
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BL03-001

家庭洗濯：
「洗濯回数 183回」
原材料調達～生産～
流通段階では、
0.56kg-CO₂e/枚

- ▶国内タオル製造産地として、人と環境に優しく安心・安全なタオルの製造を目指しています。
- ▶化学のりから天然糊に替えるなど化学薬品の使用を極力控えています。



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	20%	14%	2%	64%	0.2%	1.59kg

KE

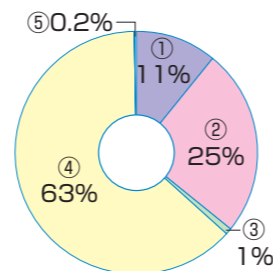
事業者名	倉敷繊維加工株式会社	
対象製品名	プロ・タッチKM179	最終製品
PCR名称・番号	タオル製品	PA-BL-03
製品の概要 (検証：2011年度)	製品サイズ：約34cm×90cm、製品重量：1枚あたり約51.6g(綿100%)、染色・晒加工等をした綿糸を使用した業務用のふきん(50枚あたり約2.58kg) 算定単位：販売単位である50枚あたり	



1.98kg
CO₂
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
ふきん1枚あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BL03-003

想定使用回数：業務
洗濯50回
自家操業乾燥機使用

- CFPIに取組む目的：
CFPを通じて日常使用している「ふきん」のライフサイクルを調査、CO₂排出量を把握する。



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	11%	25%	1%	63%	0.2%	99.0kg

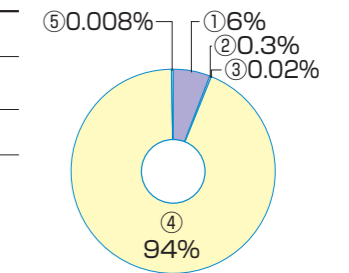
AEON

事業者名	イオン株式会社	
対象製品名	トップバリュ共環宣言 LED電球 昼白色	最終製品
PCR名称・番号	一般照明用ランプ	PA-AT-02
製品の概要 (検証：2010年度)	消費電力6.5W 定格寿命4万時間 製品本体重量68g E26口金タイプ	



133g
CO₂
カーボンフットプリント
試験事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AT02-001

「つくる」
「つかう」
「する」



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	6%	0.3%	0.02%	94%	0.008%	133kg

TOSO

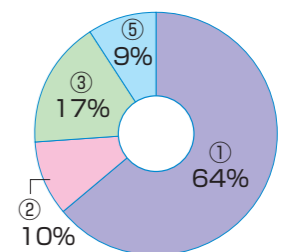
事業者名	トーソー株式会社	
対象製品名	カーテンレール E202	最終製品
PCR名称・番号	カーテンレール	PA-BT-01
製品の概要 (検証：2010年度)	●カーテンを2列掛けられるよう、2本のレール(ダブル)と各部品がセットになった商品 ●対応サイズは2m(1間窓用)の伸縮タイプ ●1セットあたりの製品重量は831g	



3.42kg
CO₂
カーボンフットプリント
試験事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BT01-001

「つくる」
「つかう」
「する」

- ▶カーテンレールE202は、最も原材料のムダがない「C型」の表面形状シルエットを採用し、機能性と環境負荷への配慮を両立させています。



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	64%	10%	17%	0%	9%	3.42kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

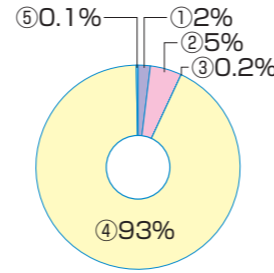
5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

Sanshin

事業者名	三信化工株式会社	
対象製品名	ポリプロトレイ	最終製品
PCR名称・番号	食器(陶磁器製品および合成樹脂製品)	PA-AQ-01
製品の概要 (検証: 2009年度)	学校給食用食器(ポリプロピレン樹脂製 トレイ) 352×268×18 重量240g 一枚あたり(包装含む)	



カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号: CV-AQ-001

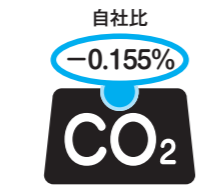
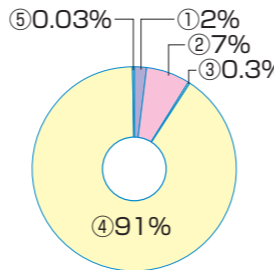
使用区分: 業務用トレイ
素材: ポリプロピレン
想定使用回数: 1,000回
1回あたりのCO₂排出量:
0.030kg (洗浄を含む)

- ▶ 繰り返し使うため、CO₂排出量が見た目では大きくなります。(1000回使用あたり30.5kg)
- ▶ 一見とても大きく見えますが、使用1回あたりで考えるとCO₂排出量は0.03kgになります。
- ▶ 洗浄乾燥に関わる部分が約9割です。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	2%	5%	0.2%	93%	0.1%	30.5kg

Sanshin

事業者名	三信化工株式会社	
対象製品名	パワーセラハイセクション YBH771 (リサイクル)	最終製品
PCR名称・番号	食器(陶磁器製品および合成樹脂製品)	PA-AQ-02
製品の概要 (検証: 2011年度)	学校給食用食器(強化磁器 飯椀) Φ132×54 重量171g 容量370ml 一枚あたり(包装含む)	



CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
http://www.cfp-japan.jp
検証番号: CV-AQ02-044

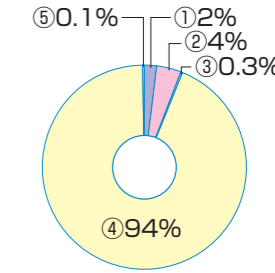
使用区分: 業務用食器
素材: 強化磁器 (リサイクル材を15%以上使用)
廃棄製品は回収の後、リサイクルを前提
製品の想定使用回数: 1,000回
1,000回使用した場合のCO₂排出量: 13.5kg (洗浄等を含む)
1回使用あたりのCO₂排出量: 13.5g (洗浄等を含む)
2011年に検証を受けた製品イングレース製法(検証番号CV-AQ02-028)と比較した場合のCO₂削減率: 0.155% (原料調達、廃棄・リサイクル段階を通じ、リサイクルを行うことにより削減)

- ▶ 回収した食器を15%以上リサイクルする事で、一般的な製品よりCO₂排出量が0.155%削減されました。
- ▶ 繰り返し使うため、CO₂排出量は一見とても大きく見えますが、使用1回で考えると13.5gになります。洗浄乾燥に関わる部分が約9割です。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	2%	7%	0.3%	91%	0.03%	13.5kg

Sanshin

事業者名	三信化工株式会社	
対象製品名	パワーセラハイセクション YBH771 (下絵)	最終製品
PCR名称・番号	食器(陶磁器製品および合成樹脂製品)	PA-AQ-02
製品の概要 (検証: 2011年度)	学校給食用食器(強化磁器 飯椀) Φ132×54 重量171g 容量370ml 一枚あたり(包装含む)	



CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
http://www.cfp-japan.jp
検証番号: CV-AQ02-045

使用区分: 業務用食器
素材: 強化磁器
製品の想定使用回数: 1,000回
1,000回使用した場合のCO₂排出量: 13.1kg (洗浄等を含む)
1回使用あたりのCO₂排出量: 13.1g (洗浄等を含む)

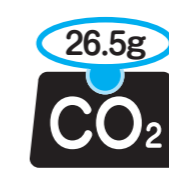
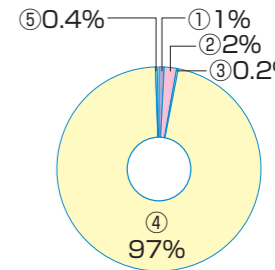
2011年に検証を受けた製品イングレース製法(検証番号CV-AQ02-028)と比較した場合のCO₂削減率: 2.74%
原料調達段階から生産段階までのCO₂削減率: 31.8% (生産段階において焼成回数を減らすことにより削減)

- ▶ 高温焼成を1回減らした絵付け技法を使う事でCO₂排出量が少なくなり、全体で2.74%削減されました。
- ▶ 繰り返し使うため、CO₂排出量は一見とても大きく見えますが、使用1回で考えると13.1gになります。洗浄乾燥に関わる部分が約9割です。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	2%	4%	0.3%	94%	0.1%	13.1kg

朝日化工株式会社

事業者名	朝日化工株式会社	
対象製品名	キッズメイト(R) リサイクルPETトレイ RPTA-3527	最終製品
PCR名称・番号	食器(陶磁器製品および合成樹脂製品)	PA-AQ-02
製品の概要 (検証: 2010年度)	学校給食用トレイ(手付長角トレイ) 0.347m×0.267m×H0.0165m 0.289kg	



カーボンフットプリント
試行事業
1回使用あたり
http://www.cfp-japan.jp
検証番号: CV-AQ02-010

使用区分: 業務用食器
素材: PET樹脂 (リサイクル材を75%使用)
製品の想定使用回数: 1,000回 (洗浄に係るプロセスを含む)
1,000回使用した場合のCO₂排出量: 26.5kg
廃棄製品は回収の後、リサイクルを想定

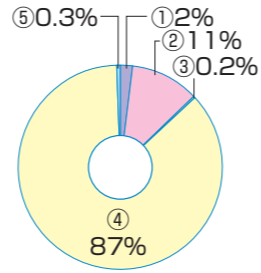
- ▶ リサイクルPET樹脂を75%以上使用し、ガラス繊維の補強なしで丈夫なトレイを作ることになりました。
- ▶ 使用済み製品は、ガラス繊維を含まないので回収の後に安全に粉碎でき、他の用途にリサイクル利用します。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	1%	2%	0.2%	97%	0.4%	26.5kg

2. 生活用品

朝日化工株式会社

事業者名	朝日化工株式会社	
対象製品名	キッズメイト(R) リサイクル強化磁器食器 13.2cm水切りボール	最終製品
PCR名称・番号	食器(陶磁器製品および合成樹脂製品)	PA-AQ-02
製品の概要 (検証: 2010年度)	学校給食用食器(強化磁器 ボール)径0.132m×高さ0.054m 0.155kg (リサイクル材を16%使用)	



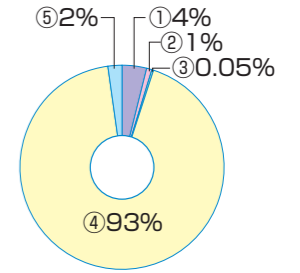
14.1g
CO₂
カーボンフットプリント
試行事業
1回使用あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AQ02-011

- ・使用区分: 業務用食器
- ・製品の想定使用回数: 1,000回(洗浄に係るプロセスを含む)
- ・1,000回使用した場合のCO₂排出量: 14.1kg
- ・素材: 強化磁器(リサイクル材を16%使用)
- ・廃棄製品は回収の後、リサイクルを想定

- ▶ 回収して粉砕した使用済み陶磁器を16%以上使用して、丈夫な強化磁器食器を作ることになりました。
- ▶ 使用済み製品は回収の後に粉砕して陶土に混ぜ、強化磁器食器として繰り返しリサイクル利用します。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	2%	11%	0.2%	87%	0.3%	14.1kg

事業者名	国際化工株式会社	
対象製品名	J13 13cmボール	最終製品
PCR名称・番号	食器(陶磁器製品及び合成樹脂製品)	PA-AQ-02
製品の概要 (検証: 2010年度)	製品重量83g(包装材を含まない)、サイズ: 直径130mm×高55mm 学校給食用メラミン製ボール(ホイル仕様)	



13.2g
CO₂
カーボンフットプリント
試行事業
1回使用あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AQ02-013

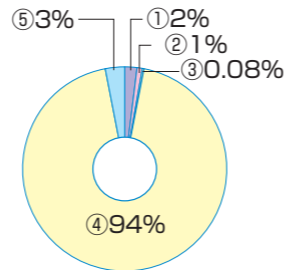
- ・使用区分: 業務用食器(ボール: ホイル仕様)
- ・素材: メラミン樹脂
- ・製品の想定使用回数: 1,000回
- ・1,000回使用した場合のCO₂排出量: 13.2kg(洗浄・乾燥を含む)

- 繰り返し使用する食器のため、使用段階の割合が大きくなります。このため、使用時の省エネが重要になります。

マルケイ

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	4%	1%	0.05%	93%	2%	13.2kg

事業者名	国際化工株式会社	
対象製品名	NP55 34cm PPトレイ	最終製品
PCR名称・番号	食器(陶磁器製品及び合成樹脂製品)	PA-AQ-02
製品の概要 (検証: 2010年度)	製品重量255g(包装材を含まない)、サイズ: 縦342mm×横260mm×高18mm 学校給食用ポリプロピレン製トレイ	



28.4g
CO₂
カーボンフットプリント
試行事業
1回使用あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-AQ02-012

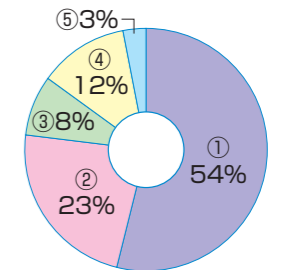
- ・使用区分: 業務用食器(トレイ)
- ・素材: ポリプロピレン樹脂
- ・製品の想定使用回数: 1,000回
- ・1,000回使用した場合のCO₂排出量: 28.4kg(洗浄・乾燥を含む)

- 繰り返し使用するトレイのため、使用段階の割合が大きくなります。このため、使用時の省エネが重要になります。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	2%	1%	0.08%	94%	3%	28.4kg

HATSUTA

事業者名	株式会社 初田製作所	
対象製品名	蓄圧式粉末消火器	最終製品
PCR名称・番号	消火器	PA-BA-02
製品の概要 (検証: 2010年度)	スチール製蓄圧式粉末<ABC>消火器10型 販売単位(1本あたり)の製品の重量5.25kg(梱包材含む)	



15.9kg
CO₂
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-BA02-001

- 消火薬剤の原料にリサイクル材を使用

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	54%	23%	8%	12%	3%	15.9kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連

4 印刷関連

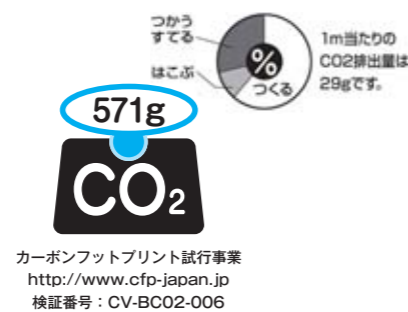
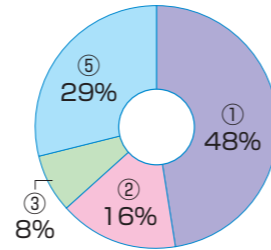
5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

2. 生活用品

事業者名	日本生活協同組合連合会	
対象製品名	CO・OP 電子レンジにも強いラップ 30cm×20m	最終製品
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02
製品の概要 (検証：2010年度)	原材料名：ポリメチルペンテン 幅30cm×長さ20m、耐熱温度：180℃、耐寒温度：-30℃	

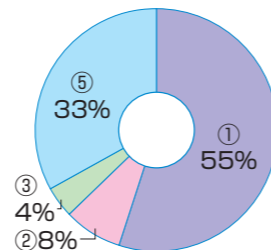


- ▶ ラップフィルム由来のCO₂排出量が多くを占めるものの、外箱や紙芯によるCO₂排出量も一定あり、ラップフィルムだけでなく外箱や紙芯の改善によるCO₂排出量の削減余地もある。
- ▶ 1m当たりのCO₂排出量は長さが長いラップの方が小さい。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	48%	16%	8%	0%	29%	571g

日立化成フィルテック株式会社

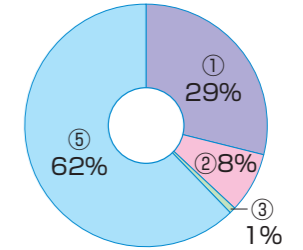
事業者名	日立化成フィルテック株式会社	
対象製品名	家庭用ヒタチラップ 30cm×20m	最終製品
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02
製品の概要 (検証：2011年度)	品名 食品包装用ラップフィルム 原材料名 塩化ビニル樹脂 重量64g(ラップフィルム)	



- ▶ 炭素(C)の重量寄与率が小さい樹脂の使用。
- ▶ 薄くてもパフォーマンスに優れた材料の使用によるCO₂発生量の削減

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	55%	8%	4%	0%	33%	345g

事業者名	日本フィルム株式会社	
対象製品名	東京都東村山市 家庭用指定収集袋(燃やせるごみ)	最終製品
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02
製品の概要 (検証：2010年度)	0.03mm×650mm×750mm(40L) 10枚巻 重量272.15g：(ごみ袋) 269.4g+(紙ラベル包装) 2.75g	

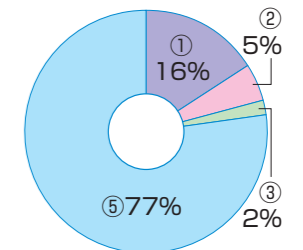


- ▶ 紙ラベルで留める簡易包装・リサイクル原料の使用。
- ▶ 原料投入から最終製品化まで自動連続生産を行い省エネルギー化。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	29%	8%	1%	0%	62%	1.40kg

株式会社 岩井化成

事業者名	株式会社 岩井化成	
対象製品名	ごみ袋 農ポリリサイクル製品「農強ダストバック」	最終製品
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02
製品の概要 (検証：2010年度)	45Lサイズ0.03mm×650mm×800mm 10枚入り(内袋10枚 287g 外袋 4.5g)	



- ▶ 使用済みの農業用ポリエチレンを再生原料にして使用したゴミ袋です。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	16%	5%	2%	0%	77%	1.12kg

2. 生活用品



事業者名	ITWハイコーン・ジャパン株式会社		①	54%
対象製品名	ハイコーンマルチパック(中間財)	中間財	②	
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02	③	
製品の概要 (検証: 2010年度)	1枚あたり3.04g(ハイコーンキャリア2.95g+ラベル0.09g)、1パレットあたり273.6kg、112mm×224mm、缶入り飲料(ビール/清涼飲料水)を複数マルチパックするポリエチレン製包装資材。算定単位: 1パレット(9万枚)		④	
			⑤	46%



CO₂: 19.6g
(原材料調達段階および廃棄・リサイクル段階)

カーボンフットプリント試行事業
キャリア1枚あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-BC02-028

ハイコーンマルチパックは、最小限の資材使用(ミニ)で、最大限の効果(マックス)を実現できる包装資材として、世界各国で幅広く普及しており、今回、日本のカーボンフットプリント制度でも、その環境負荷の少なさが確認されました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(t-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	54%	—	—	—	46%	1.76t

大倉工業株式会社

事業者名	大倉工業株式会社		①	75%
対象製品名	GPEミクロンロール	中間財	②	
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02	③	
製品の概要 (検証: 2010年度)	植物由来ポリエチレンを主原料(60%)としたマシン目付きロール巻き極薄強化ポリ袋です。		④	
			⑤	25%



CO₂: 7.31kg
(原材料調達段階および廃棄リサイクル段階)

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-BC02-022

植物由来ポリエチレンを主原料(60%)としています。
当社石油由来樹脂100%製品と比べ、22.3%(2.10kg)のCO₂を削減しています。

〈カーボンニュートラル〉
▶ バイオマス原料(植物由来ポリエチレン)を使用することで、廃棄時のCO₂発生量を低減しています。

〈サステナビリティ〉
▶ バイオマス原料を使用することで化石資源を節約しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	75%	—	—	—	25%	7.31kg

DNP

事業者名	大日本印刷株式会社		①	73%
対象製品名	ビューベルカップ・エアー	中間財	②	
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02	③	
製品の概要 (検証: 2011年度)	・飲料用のプラスチックカップ(フタ、付属品等を含みません) ・1個あたり重量: 9.84g ・1段ボールケース(816個)あたりを算定・表示しています。		④	
			⑤	27%



CO₂: 60.3kg (1ケースあたり)
(原材料調達段階と廃棄リサイクル段階)

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-BC02-029

▶ 71mm口径、250cc容量カップでは、業界最軽量の9.8gを達成。

▶ 従来製品より、プラスチックの使用量では45%削減。

▶ CFP(GHG排出量)では33%削減。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	73%	—	—	—	27%	60.3kg

KODAMA

事業者名	コダマ樹脂工業株式会社		①	71%
対象製品名	ピュアボトル 4L KX-532	中間財	②	
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02	③	
製品の概要 (検証: 2010年度)	仕様 サイズ φ168×高さ312mm、重量317g、容器4L、形状丸型		④	
			⑤	29%



CO₂: 2.19kg
(原材料調達段階および廃棄・リサイクル段階)

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-BC02-030

当社は、

▶ CO₂排出量を「見える化」することで、削減効率の高いポイントを把握する。

▶ 環境負荷低減活動に積極的に取り組み、お客様の信頼を得る事を目的にCFPIに取り組んできました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	71%	—	—	—	29%	2.19kg

2. 生活用品

中央化学株式会社

事業者名	中央化学株式会社		①	71%
対象製品名	みやま20-12 (食品包装用トレー)	中間財	②	
PCR名称・番号	プラスチック製容器包装	PA-BC-02	③	
製品の概要 (検証: 2011年度)	主原料: PSPシート(発泡ポリスチレンペーパー) / 色: 白製品サイズ: 縦124mm×横198mm×高さ60mm / 製品(1枚)重量: 4.43g CFP算定単位: 販売単位=1ケース / 入り数1,200枚(50枚入り小袋×24袋) ケースサイズ: 縦90cm×横50cm×高さ60cm / ケース重量: 7.15kg(含包装資材)		④	
			⑤	29%



CO₂: 41.2kg
 原材料調達段階 (容器包装の原材料調達・
 製造・輸送段階) と廃棄リサイクル段階
 (容器包装の廃棄・リサイクル段階)

CO₂の「見える化」
 カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号: CV-BC02-031

▶当社製品を使っていただく事業者を通じて、消費者の皆様のご要望に迅速に対応できるよう、CO₂の見える化の仕組みづくりに取り組んでいます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	71%	—	—	—	29%	41.2kg

3. 衣料関連品

PCR名称

PCR番号

- ユニフォーム PA-AO
- 衣料用粉末洗剤 PA-AC

※PCR番号は版番号抜きのものです

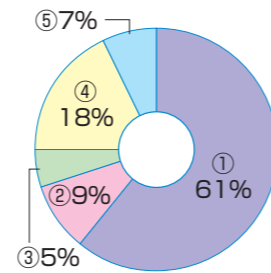
備考

- カーボンフットプリントの検証を受けた製品より、エコプロダクツ2011出展製品を中心に各カテゴリー(用途)別に代表的製品を抜粋・ご紹介しています。全製品に関しましては、巻末収録「CFPマーク使用許諾製品一覧」をご覧ください。
- 2009年度と2010年度以降は、一部CFPの算定範囲が異なります。2009年度の「流通・販売段階」の中の「販売プロセス」について、2010年度以降は試行期間における暫定措置として除いています。
- 各製品の最下段「CO₂排出量割合」に関して、「最終製品」において「0%」と表記があるものは当該プロセスからの排出が「0」であることを示し、「中間材」において「-」と表記があるものは、当該プロセスを算定範囲に含んでいないことを示しています。

3. 衣料関連品



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	女子事務服ジャケット AR4817	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	・ポリエステル80%(再生ポリエステル45%)、毛20% ・製品重量：0.546kg (本体重量：0.341kg包装・梱包資材、輸送資材：0.205kg) ・評価サイズ：9号	



14.4kg
CO₂

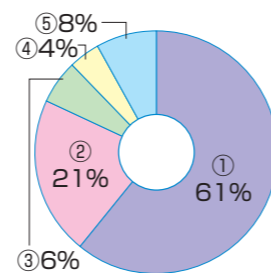
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号：CV-AO03-035
 ○洗濯回数：20回
 ○洗濯手法：ドライクリーニング

【リサイクルによる効果】
 ▶本製品は原料のポリエステルに再生材を45%使用しています。これにより、ポリエステル全てを石油資源100%の原料から製造する場合と比べて0.678kg-CO₂eを削減しています。
 ▶本製品の廃棄・リサイクル段階は焼却処分するものとして算出しています。ただし、採用企業様と当社間でリサイクルに関する契約を結んだ場合には、本製品使用後に回収を行い、自動車内装材の原料綿へリサイクルをいたします。これにより上記表示のCFP値と比べて焼却処分によるCO₂排出分0.572kg-CO₂eを削減出来ます。また、本製品のリサイクルによって得られる原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べてCO₂排出量を1.75kg-CO₂eを削減できます。
 (評価サイズ：9号の場合)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	61%	9%	5%	18%	7%	14.4kg



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	女子事務服ベスト AR2817	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	・ポリエステル80%(再生ポリエステル45%)、毛20% ・製品重量：0.355kg (本体重量：0.198kg包装・梱包資材、輸送資材：0.157kg) ・評価サイズ：9号	



8.7kg
CO₂

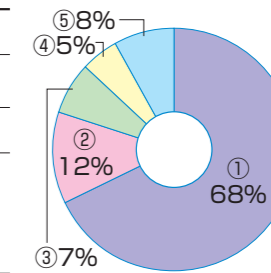
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号：CV-AO03-036
 ○洗濯回数：20回
 ○洗濯手法：家庭洗濯・アイロン有

【リサイクルによる効果】
 ▶本製品は原料のポリエステルに再生材を45%使用しています。これにより、ポリエステル全てを石油資源100%の原料から製造する場合と比べて0.416kg-CO₂eを削減しています。
 ▶本製品の廃棄・リサイクル段階は焼却処分するものとして算出しています。ただし、採用企業様と当社間でリサイクルに関する契約を結んだ場合には、本製品使用後に回収を行い、自動車内装材の原料綿へリサイクルをいたします。これにより上記表示のCFP値と比べて焼却処分によるCO₂排出分0.335kg-CO₂eを削減出来ます。また、本製品のリサイクルによって得られる原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べてCO₂排出量を1.01kg-CO₂eを削減できます。
 (評価サイズ：9号の場合)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	61%	21%	6%	4%	8%	8.66kg



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	女子事務服タイトスカート AR3434-1	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	・再生ポリエステル70%、毛30% ・製品重量：0.416kg (本体重量：0.295kg包装・梱包資材、輸送資材：0.121kg) ・評価サイズ：9号	



9.1kg
CO₂

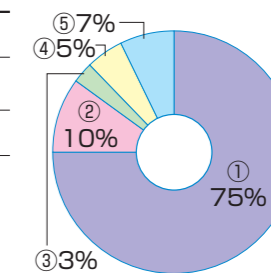
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号：CV-AO03-044
 ○洗濯回数：20回
 ○洗濯手法：家庭洗濯・アイロン有

【リサイクルによる効果】
 ▶本製品は原料のポリエステルに再生材を使用しています。これにより、ポリエステル全てを石油資源100%の原料から製造する場合と比べて0.871kg-CO₂eを削減しています。
 ▶本製品の廃棄・リサイクル段階は焼却処分するものとして算出しています。ただし、採用企業様と当社間でリサイクルに関する契約を結んだ場合には、本製品使用後に回収を行い、自動車内装材の原料綿へリサイクルをいたします。これにより上記表示のCFP値と比べて焼却処分によるCO₂排出分0.435kg-CO₂eを削減することが出来ます。また、本製品のリサイクルによって得られる原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べてCO₂排出量を1.44kg-CO₂eを削減できます。
 (評価サイズ：9号の場合)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	68%	12%	7%	5%	8%	9.08kg



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	女子事務服パンツ AR5433-1	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	・再生ポリエステル70%、毛30% ・製品重量：0.647kg (本体重量：0.516kg包装・梱包資材、輸送資材：0.131kg) ・評価サイズ：9号	



15.2kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号：CV-AO03-045
 ○洗濯回数：20回
 ○洗濯手法：家庭洗濯・アイロン有

【リサイクルによる効果】
 ▶本製品は原料のポリエステルに再生材を使用しています。これにより、ポリエステル全てを石油資源100%の原料から製造する場合と比べて1.70kg-CO₂eを削減しています。
 ▶本製品の廃棄・リサイクル段階は焼却処分するものとして算出しています。ただし、採用企業様と当社間でリサイクルに関する契約を結んだ場合には、本製品使用後に回収を行い、自動車内装材の原料綿へリサイクルをいたします。これにより上記表示のCFP値と比べて焼却処分によるCO₂排出分0.746kg-CO₂eを削減することが出来ます。また、本製品のリサイクルによって得られる原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べてCO₂排出量を2.53kg-CO₂eを削減できます。
 (評価サイズ：9号の場合)

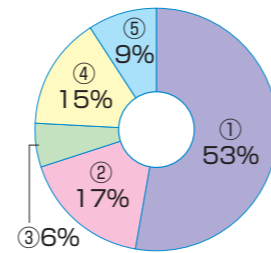
プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	75%	10%	3%	5%	7%	15.2kg

1 食品関連
2 生活用品
3 衣料関連品
4 印刷関連
5 オフィス関連
6 土木・建築関連
7 その他産業用

3. 衣料関連品



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	女子長袖ブラウス AR1447	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	・ポリエステル92%(内77%がリサイクル繊維)、綿8% ・製品重量：0.297kg (本体重量：0.152kg包装・梱包資材、輸送資材：0.145kg) ・評価サイズ：9号	



6.8kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-007

- 洗濯回数：50回
- 洗濯手法：家庭洗濯・アイロン有

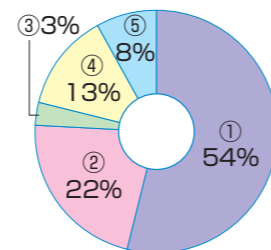
【リサイクルによる効果】

- ▶本製品は原料に再生材を77%使用しています。これにより、ポリエステルの全てを石油資源100%の原料から製造する場合と比べて0.57kg-CO₂eを削減しています。
- ▶本製品の廃棄・リサイクル段階は焼却処分するものとして算出しています。ただし、採用企業様と当社間でリサイクルに関する契約を結んだ場合には、本製品使用後に回収され、リサイクルされるため、表示のCFP値と比べて焼却処分によるCO₂排出分0.13kg-CO₂eを削減することができます。また、リサイクルによって得られる化学原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べて0.46kg-CO₂eを削減できます。(評価サイズ：9号の場合)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	53%	17%	6%	15%	9%	6.77kg



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	男子ジャケット TE2013	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	・ポリエステル100% ・製品重量：0.836kg (本体重量：0.628kg包装・梱包資材、輸送資材：0.208kg) ・評価サイズ：A5	



23.2kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-022

- 洗濯回数：20回
- 洗濯手法：ドライクリーニング

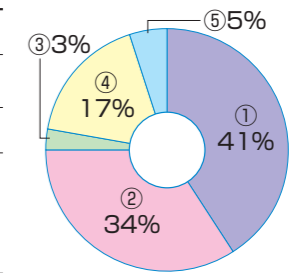
【リサイクルによる効果】

- ▶本製品の廃棄・リサイクル段階は焼却処分するものとして算出しています。ただし、採用企業様と当社間でリサイクルに関する契約を結んだ場合には、本製品使用後に回収を行い、自動車内装材の原料綿へリサイクルをいたします。これにより上記表示のCFP値と比べて焼却処分によるCO₂排出分1.27kg-CO₂eを削減することができます。また、本製品のリサイクルによって得られる原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べてCO₂排出量を3.53kg-CO₂eを削減できます。(評価サイズ：A5の場合)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	54%	22%	3%	13%	8%	23.2kg



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	男子ベスト TE9013	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	・ポリエステル100% ・製品重量：0.387kg (本体重量：0.262kg包装・梱包資材、輸送資材：0.125kg) ・評価サイズ：Lサイズ	



14.7kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-023

- 洗濯回数：20回
- 洗濯手法：ドライクリーニング

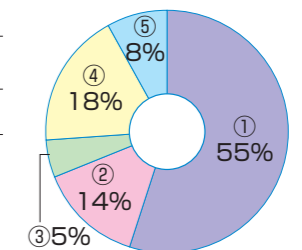
【リサイクルによる効果】

- ▶本製品の廃棄・リサイクル段階は焼却処分するものとして算出しています。ただし、採用企業様と当社間でリサイクルに関する契約を結んだ場合には、本製品使用後に回収を行い、自動車内装材の原料綿へリサイクルをいたします。これにより上記表示のCFP値と比べて焼却処分によるCO₂排出分0.53kg-CO₂eを削減することができます。また、本製品のリサイクルによって得られる原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べてCO₂排出量を1.47kg-CO₂eを削減できます。(評価サイズ：Lサイズの場合)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	41%	34%	3%	17%	5%	14.7kg



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	男子スラックス TE5813	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	・ポリエステル100% ・製品重量：0.538kg (本体重量：0.440kg包装・梱包資材、輸送資材：0.098kg) ・評価サイズ：W82	



15.8kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-024

- 洗濯回数：20回
- 洗濯手法：ドライクリーニング

【リサイクルによる効果】

- ▶本製品の廃棄・リサイクル段階は焼却処分するものとして算出しています。ただし、採用企業様と当社間でリサイクルに関する契約を結んだ場合には、本製品使用後に回収を行い、自動車内装材の原料綿へリサイクルをいたします。これにより上記表示のCFP値と比べて焼却処分によるCO₂排出分0.89kg-CO₂eを削減することができます。また、本製品のリサイクルによって得られる原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べてCO₂排出量を2.46kg-CO₂eを削減できます。(評価サイズ：W82の場合)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	55%	14%	5%	18%	8%	15.8kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

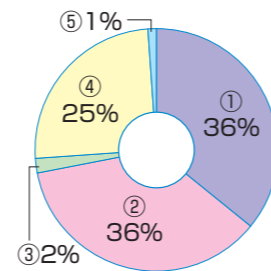
6 土木・建築関連

7 その他産業用

3. 衣料関連品



事業者名	株式会社チクマ	
対象製品名	特定企業用エプロン	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2011年度)	<ul style="list-style-type: none"> ・ポリエステル100%(うち再生ポリエステル70%を使用) ・製品重量：0.287kg(本体重量：0.221kg包装・梱包資材、輸送資材：0.066kg) ・使用後に回収しマテリアルリサイクルを実施(自動車内装材へ原料化) ・評価サイズ：Lサイズ 	



8.8kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-055
○洗濯回数：100回
○洗濯手法：家庭洗濯・
アイロン有

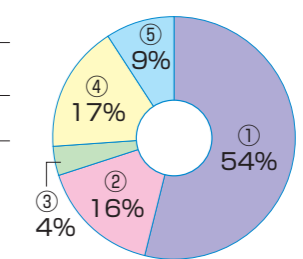
【リサイクルによる効果】

- ▶本製品は、原料のポリエステルに再生材を70%使用しています。これにより、ポリエステル全てを石油資源100%の原料から製造する場合と比べてCO₂排出量を0.710kg-CO₂eを削減しています。
- ▶本製品は使用後に回収し自動車内装材の原料綿へリサイクルいたします。これにより焼却処分によるCO₂排出分0.445kg-CO₂eを削減しています。また、本製品のリサイクルによって得られる原料が他製品に再生原料として全て使用されると、その原料を新規に製造する場合に比べてCO₂排出量を1.23kg-CO₂e削減できます。
(評価サイズ：Lサイズの場合)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	36%	36%	2%	25%	1%	8.76kg



事業者名	株式会社アシックス	
対象製品名	学校体育衣料「トレーニングパンツ」品番：AN-451	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-02
製品の概要 (検証：2009年度)	1着の重量：411g(Lサイズ)	



10.7kg
CO₂

カーボンフットプリント
試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO-006

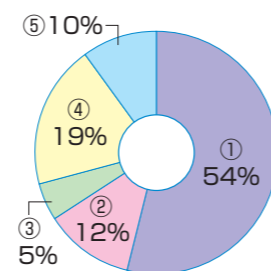
追加表示
・想定洗濯回数：100回
・洗濯手法：家庭洗濯
(アイロン無)

- ▶学校の体育授業などで着用されるエコマーク認定のトレーニングパンツです。
- ▶使用後に回収し、リサイクルされます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	54%	16%	4%	17%	9%	10.7kg



事業者名	株式会社アシックス	
対象製品名	学校体育衣料「トレーニングシャツ」品番：AN-351	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-02
製品の概要 (検証：2009年度)	1着の重量：541g(Lサイズ)	



12.6kg
CO₂

カーボンフットプリント
試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO-005

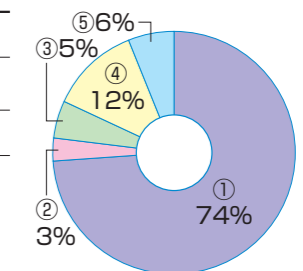
追加表示
・想定洗濯回数：100回
・洗濯手法：家庭洗濯
(アイロン無)

- ▶学校の体育授業などで着用されるエコマーク認定のトレーニングシャツです。
- ▶使用後に回収し、リサイクルされます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	54%	12%	5%	19%	10%	12.6kg



事業者名	オンワード商事株式会社	
対象製品名	ユニフォーム(看護師用白衣 ワンピース)	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	<ul style="list-style-type: none"> ・前中心ファスナーあき、左右腰及び左胸ポケット付 ・オールシーズン仕様 ・評価サイズ：Lサイズ(製品重量・0.524kg) ・サイズ展開：S～EL 	



18.6kg
CO₂

カーボンフットプリント
試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-033

●洗濯手法：家庭洗濯
(ノーアイロン)
●想定洗濯回数：100回
※この製品の洗濯手法は施設内または個人での洗濯を前提としておりません(商業用洗濯をされる場合は異なるCO₂排出量となります)。

- ▶洗濯後にノーアイロンで着用できるように、ポリエステル高混率の製品になっています。
- ▶結果、原材料の調達のプロセスにかかるCO₂排出量割合が全体の70%を占めることが判明しました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	74%	3%	5%	12%	6%	18.6kg

1 食品関連
2 生活用品
3 衣料関連品
4 印刷関連
5 オフィス関連
6 土木・建築関連
7 その他産業用

3. 衣料関連品

ONWARD

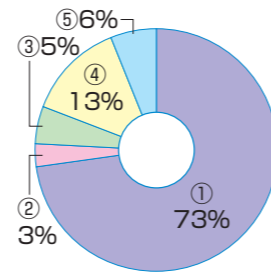
事業者名	オンワード商事株式会社	
対象製品名	ユニフォーム(看護師用白衣 パンツ)	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	<ul style="list-style-type: none"> ・前中心ファスナーあき、左右腰及び左胸ポケット付 ・オールシーズン仕様 ・評価サイズ：Lサイズ(製品重量・0.363kg) ・サイズ展開：S～EL 	



カーボンフットプリント
試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-034

●洗濯手法：家庭洗濯(ノーアイロン)
●想定洗濯回数：100回
※この製品の洗濯手法は施設内または個人での洗濯を前提としております(商業用洗濯をされる場合は異なるCO₂排出量となります)。

▶洗濯後にノーアイロンで着用できるように、ポリエステル高混率の製品になっています。
▶結果、原材料の調達のプロセスにかかるCO₂排出量割合が全体の70%を占めることが判明しました。



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	73%	3%	5%	13%	6%	13.0kg

SELEFY

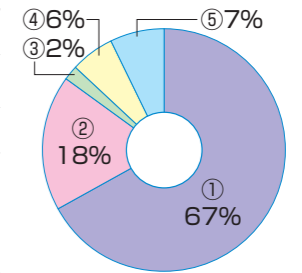
事業者名	セロリー株式会社	
対象製品名	女子事務服 ジャケットS-24190	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2011年度)	<ul style="list-style-type: none"> ・ポリエステル100%、シングル1つボタン ・本体重量：538g(評価サイズ9号) ・オールシーズン商品(年間を通じて着用) 	



CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-051

●洗濯回数：20回
●洗濯手法：家庭洗濯
アイロン有

▶当社はISO14001の認証を取得、本社社屋への太陽光発電システムの設置、広域認定取得。昨年からは生産工程で排出したCO₂をオフセットした商品販売、エコ活動を推進し社会に貢献してきました。ライフサイクルの各段階におけるCO₂排出量を明らかにする事で製品トータルとしてのCO₂削減に繋がると考えます。



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	67%	18%	2%	6%	7%	17.2kg

SELEFY

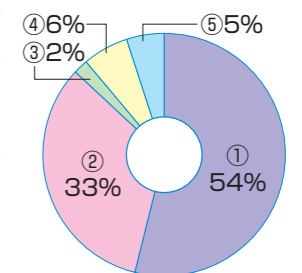
事業者名	セロリー株式会社	
対象製品名	女子事務服 スカートS-15380	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2011年度)	<ul style="list-style-type: none"> ・ポリエステル100%、タイトスカート ・本体重量：222g(評価サイズ9号) ・オールシーズン商品(年間を通じて着用) 	



CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-052

●洗濯回数：20回
●洗濯手法：家庭洗濯
アイロン有

▶当社はISO14001の認証を取得、本社社屋への太陽光発電システムの設置、広域認定取得。昨年からは生産工程で排出したCO₂をオフセットした商品販売、エコ活動を推進し社会に貢献してきました。ライフサイクルの各段階におけるCO₂排出量を明らかにする事で製品トータルとしてのCO₂削減に繋がると考えます。



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	54%	33%	2%	6%	5%	9.65kg

ONWARD

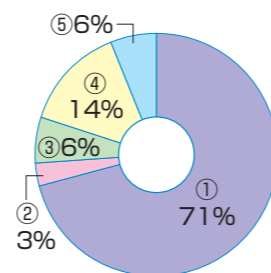
事業者名	オンワード商事株式会社	
対象製品名	ユニフォーム(看護師用白衣 ジャケット)	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2010年度)	<ul style="list-style-type: none"> ・前ファスナーあき、左右腰及び左胸ポケット付 ・オールシーズン仕様 ・評価サイズ：Lサイズ(製品重量・0.370kg) ・サイズ展開：S～EL 	



カーボンフットプリント
試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AO03-032

●洗濯手法：家庭洗濯(ノーアイロン)
●想定洗濯回数：100回
※この製品の洗濯手法は施設内または個人での洗濯を前提としております(商業用洗濯をされる場合は異なるCO₂排出量となります)。

▶洗濯後にノーアイロンで着用できるように、ポリエステル高混率の製品になっています。
▶結果、原材料の調達のプロセスにかかるCO₂排出量割合が全体の70%を占めることが判明しました。



プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	71%	3%	6%	14%	6%	12.6kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

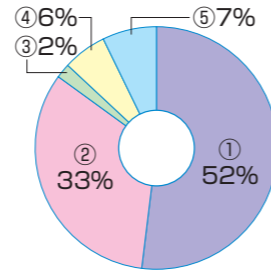
6 土木・建築関連

7 その他産業用

3. 衣料関連品

SELEFY

事業者名	セロリー株式会社	
対象製品名	女子事務服 ベストS-03250	最終製品
PCR名称・番号	ユニフォーム	PA-AO-03
製品の概要 (検証：2011年度)	・ポリエステル100%、シングル4つボタン ・家庭洗濯対応製品 ・本体重量：237g(評価サイズ9号) ・オールシーズン商品(年間を通じて着用)	



10.4kg
CO₂
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AO03-053

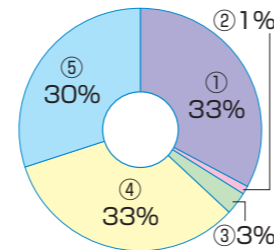
- 洗濯回数：20回
- 洗濯手法：家庭洗濯
アイロン有

▶当社はISO14001の認証を取得、本社社屋への太陽光発電システムの設置、広域認定取得。昨年からは生産工程で排出したCO₂をオフセットした商品販売、エコ活動を推進し社会に貢献してきました。ライフサイクルの各段階におけるCO₂排出量を明らかにする事で製品トータルとしてのCO₂削減に繋がると考えます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	52%	33%	2%	6%	7%	10.4kg

AEON

事業者名	イオン株式会社	
対象製品名	トップバリュースーパークリーン	最終製品
PCR名称・番号	衣料用粉末洗剤	PA-AC-01
製品の概要 (検証：2009年度)	・品名：洗濯用合成洗剤 ・用途：綿・麻・合成繊維用 ・液性：弱アルカリ性 ・正味量：1.0kg	



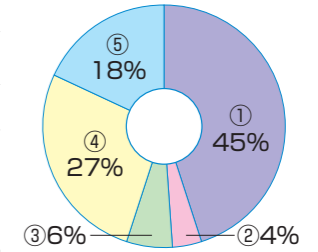
6.3kg
CO₂
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AC-001

洗濯一回当たり
251g
つくる
%
つくる
%
つくる
%

▶商品の容器には、再生紙を使用しています。
▶海外から輸送の際に、余分な作業が発生しないように効率的に配送しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	33%	1%	3%	33%	30%	6.3kg

事業者名	日本生活協同組合連合会	
対象製品名	CO・OP セフター漂白剤入 簡易パック 1.0Kg(袋入)	最終製品
PCR名称・番号	衣料用粉末洗剤	PA-AC-02
製品の概要 (検証：2010年度)	洗濯用合成洗剤、容量1000g、標準使用量 水60Lに50g、スプーンなし	



7.27kg
CO₂
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AC02-002

つかう
%
つくる
%
つくる
%
つくる
%

▶事業者側として原材料からのCO₂排出量が多く、消費者側として、水の使用及び処理、電気使用によるCO₂排出量が多い。
▶消費者も洗濯の仕方を工夫すればCO₂排出量を削減できる可能性がある。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	45%	4%	6%	27%	18%	7.27kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

4. 印刷関連

PCR名称	PCR番号
● 宣伝用および業務用印刷物	PA-BS
● 出版・商業印刷物(中間材)	PA-AD
● 平版印刷用PS版	PA-AF

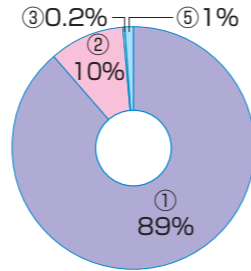
※PCR番号は版番号抜きのものです

備考

- カーボンフットプリントの検証を受けた製品より、エコプロダクツ2011出展製品を中心に各カテゴリー(用途)別に代表的製品を抜粋・ご紹介しています。全製品に関しましては、巻末収録「CFPマーク使用許諾製品一覧」をご覧ください。
- 2009年度と2010年度以降は、一部CFPの算定範囲が異なります。2009年度の「流通・販売段階」の中の「販売プロセス」について、2010年度以降は試行期間における暫定措置として除いています。
- 各製品の最下段「CO₂排出量割合」に関して、「最終製品」において「0%」と表記があるものは当該プロセスからの排出が「0」であることを示し、「中間材」において「-」と表記があるものは、当該プロセスを算定範囲に含んでいないことを示しています。

DNP

事業者名	大日本印刷株式会社	
対象製品名	DNPリーフレット(エコプロダクツ2010配布用)	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2010年度)	A4変形判(200×200mm)、6頁、水なしオフセット印刷4色刷、巻き三つ折り、5,000部印刷、1部あたり重量：15.5g	



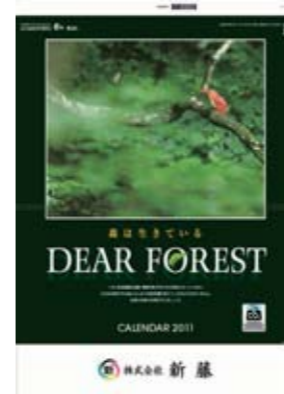
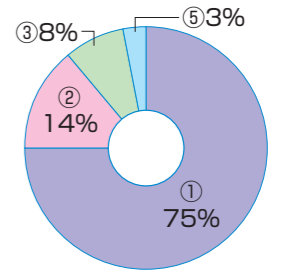
カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BS01-002

- ▶カーボンフットプリントを、主に小・中学生向けに分かりやすく解説したリーフレット。
- ▶非木材紙「ヨシ紙(ヨシパルプ30%含有)」とバイオマスインキを使用し、水なしオフセット印刷方式で印刷。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	89%	10%	0.2%	0%	1%	152g

株式会社 新藤

事業者名	株式会社 新藤	
対象製品名	自社宣伝用カレンダー A2、7枚綴り	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2010年度)	洋紙：再生コート紙、サイズ：A2切り 色数：片面4色、ページ数：7頁 重量(1部あたり)：238g	



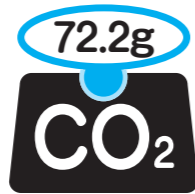
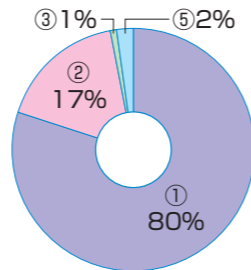
カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BS01-006

- ▶リサイクル100%の用紙の使用
- ▶グリーン調達に極力準拠した印刷方式の採用
- ▶原材料の調達で75%のCO₂を使用するので、今後の材料の見直しが必要

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	75%	14%	8%	0%	3%	773g

日本ビジネス出版

事業者名	株式会社日本ビジネス出版	
対象製品名	環境ビジネスエコプロダクツ2010特別号	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2010年度)	A4 12頁 中綴製本4色刷 用紙：トモエリバー紙1冊26.43g(内容量) (20000部の重量=528.63kgより算出)	



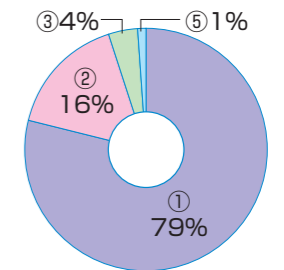
カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BS01-005

- ▶用紙は重量を抑えた極薄紙(トモエリバー)を使用することでCO₂排出量を抑えている。
- ▶オフセット印刷に使う湿し水はノンアルコール(IPAを含まない)エッチ液を使うことで環境に配慮

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	80%	17%	1%	0%	2%	72.2g

CFJF

事業者名	カーボンフットプリント日本フォーラム	
対象製品名	カーボンフットプリント日本フォーラム パンフレット	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2010年度)	展開A4蛇腹3つ折(6ページ) 4色刷 用紙：FSC認証紙(マットコート紙) 10000部製作した場合の1部当たりの算定 10000部で重量：51.6kg(紙+インキ) 1部あたり重量：5.16g	



カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BS01-007

- ▶CO₂を「見える化」するカーボンフットプリントを低炭素社会実現のための有効な手段として、普及し、定着させ、活用していくことを目的として、カーボンフットプリントに意欲的に取り組む民間企業や、地方自治体、消費者団体などの活動を応援します。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	79%	16%	4%	0%	1%	26.7g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

6 土木・建築関連

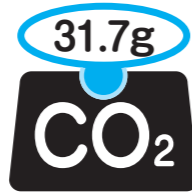
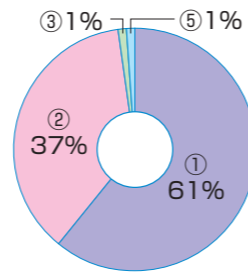
7 その他産業用

4. 印刷関連

KINYOSHA PRINTING CO., LTD.

<http://www.kinyosha.co.jp>

事業者名	株式会社 金羊社		
対象製品名	ミュージックジャケットギャラリー常設展チラシ	最終製品	
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01	
製品の概要 (検証：2010年度)	サイズ：A4判(210mm×297mm) 1部(6.64g)／ページ数：A4・1枚、表裏で2ページ ／色数：両面印刷(表面YMCK・4色カラー・裏面2色)／用紙：菊全コート紙を断裁、菊半サイズで印刷(オーロラコート キク・62.5kg・連量)／面付け：A4・4面付け合わせ／製品部数：4800部		



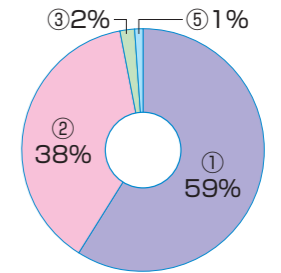
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-008

- ▶ 定期(3ヵ月毎)に発行されるチラシで毎回仕様が同じなので、1回の検証で以後発行されるチラシ全てにマークを付けることを可能としました。
- ▶ 計算には製造設備に電力測定機を設置し計測した実測値を使用しました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	61%	37%	1%	0%	1%	31.7g

新日本印刷株式会社

事業者名	新日本印刷株式会社		
対象製品名	エコ印刷ご案内パンフレット	最終製品	
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01	
製品の概要 (検証：2010年度)	A3サイズ 二つ折 用紙：ニューVマット(FSC) 157.0g/m ² 色：両面カラー印刷 製品部数：2,850部 製品1部あたりを表示		

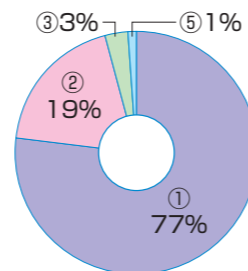


カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-010

- この印刷物は環境に配慮して
- 【水なし印刷】
- 【NONVOCインキ】
- 【FSC森林認証紙】
- 【GP認証★★】
- を採用している。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	59%	38%	2%	0%	1%	158g

事業者名	一般社団法人 日本WPA		
対象製品名	水なし印刷の提案 パンフレット	最終製品	
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01	
製品の概要 (検証：2010年度)	仕上がり：210mm×297mm、 加工形態：三つ折り(展開：297mm×620mm) (100部を1梱包にしてクラフト紙で梱包)		

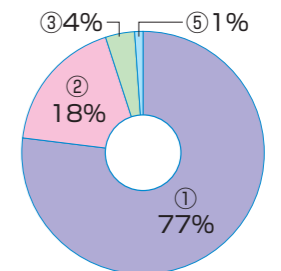


カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-009

- ▶ 揮発性有機化合物を含む湿し水を使用しない環境に優しい「水なし印刷」方式で印刷した印刷物です。
- ▶ 環境配慮活動の一環としてCFPに取り組んでいます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	77%	19%	3%	0%	1%	215g

事業者名	社団法人 日本印刷産業連合会		
対象製品名	「紙製容器包装(中間財)商品種別算定基準(PCR)」「プラスチック製容器包装」商品種別算定基準(PCR)事業者のためのGHG排出量算定ガイドライン	最終製品	
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01	
製品の概要 (検証：2010年度)	A4・160頁・無線綴じ・424g・600部製造		



カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-011

- 原材料調達段階及び生産段階のCO₂排出量は、社団法人日本印刷産業連合会が作成した「出版・商業印刷物(中間財)商品種別算定基準(PCR)(認定PCR番号：PV-AD-02)事業者のためのGHG排出量算定ガイドライン」を利用して算定した。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	77%	18%	4%	0%	1%	2.96kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

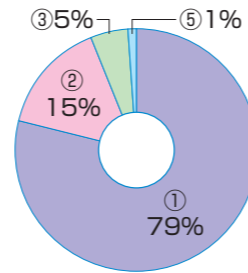
6 土木・建築関連

7 その他産業用

4. 印刷関連

SCREEN

事業者名	大日本スクリーン製造株式会社	
対象製品名	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A4_4ページ)	最終製品
PCR名称・番号	宣伝および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	サイズ：仕上A4判(210mm×297mm)、ページ数：4ページ 色数：4色両面印刷、用紙：A2コート127.9g/m ² 製品部数：4,030部(1部あたりの重量16.1g)	



83.2g
CO₂

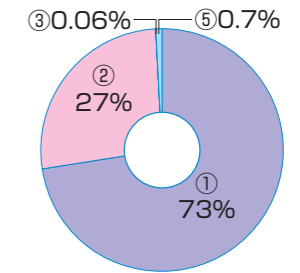
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-014

- ▶ 当社発行の製品カタログにおける、CO₂排出量の「見える化」を図るために実施。
- ▶ 個別のカタログごとの認証ではなく、その仕様(サイズ、頁数、印刷部数など)による認証取得とし、汎用的な運用を目指した。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	79%	15%	5%	0%	1%	83.2g

S サンコー印刷 株式会社

事業者名	サンコー印刷株式会社	
対象製品名	サンコー印刷 自社社案内	最終製品
PCR名称・番号	宣伝および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	A4 6頁 巻き三つ折り オフセット印刷 部数：1,000部印刷 重量(1部あたり)：29.6g	



256g
CO₂

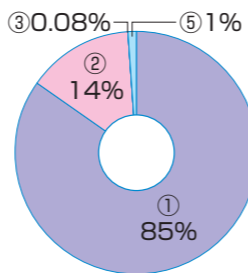
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-027

- ▶ 原材料調達段階が他に比べ大きいので、調達方法が非常に大事

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	73%	27%	0.06%	0%	0.7%	256g

TOPPAN

事業者名	凸版印刷株式会社	
対象製品名	環境パンフレット『エコビジネスのヒント』	最終製品
PCR名称・番号	宣伝および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	サイズ：A4 (210mm×294mm)、頁数：20頁、重量：66.8g / 部 仕様：中綴製本、3,000部作成	



333g
CO₂

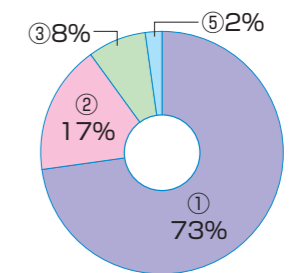
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-016

- ▶ 印刷物は用紙由来のCO₂排出量比率が高いことから、生産効率の向上による印刷損紙の削減や省エネ活動によるエネルギー使用量の削減をより一層進めます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	85%	14%	0.08%	0%	1%	333g

FUJIFILM

事業者名	富士フイルムグラフィックシステムズ株式会社	
対象製品名	FFGS ECONEX XPパンフ(A4三つ折り)	最終製品
PCR名称・番号	宣伝および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	サイズ：仕上A4判(210mm×297mm)、製品重量：29.34g、加工：三つ折り 用紙：マットコート四六版135kg、色数：表裏各プロセス4色+厚盛りクリア 部数：5000部印刷	



128g
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-028

- ▶ 印刷資材で現在唯一CFP表示を行っている富士フイルムのデジタルサーマルプレートのパンフレットにCFPマークを表示することで、積極的な環境対応をアピール、及びCFP制度の認知向上に貢献することを目的に本試行事業に参加。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	73%	17%	8%	0%	2%	128g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

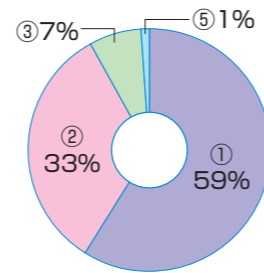
6 土木・建築関連

7 その他産業用

4. 印刷関連

KOMORI

事業者名	株式会社 小森コーポレーション	
対象製品名	小森コーポレーショングループ 環境・社会報告書2011	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	A4サイズ(210×297mm)、重量：58.5g /部、中綴じ(ホッチキス2箇所止め)、16頁、4色カラー、3000部製造	



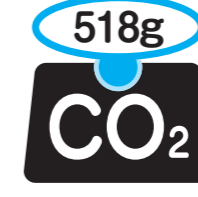
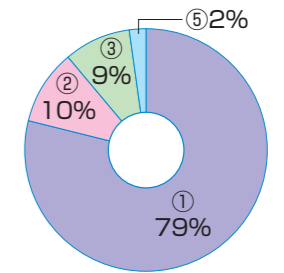
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-029

- ▶ 原材料調達段階の排出量が多い。
- ▶ 環境にやさしいベジタブルインキを使用。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	59%	33%	7%	0%	1%	399g

TOYO INK GROUP

事業者名	東洋インキSCホールディングス株式会社	
対象製品名	東洋インキグループ 社会・環境活動報告書2011	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	1部あたりの重量：177g(本文A4版：52P+アンケート用紙：1枚) オフセット印刷4色刷り、中綴じ製本 8,000部印刷	



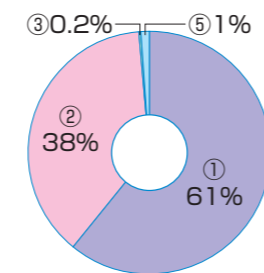
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
1部あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-032

- ▶ 東洋インキグループは環境に優しい製品提供に努めています。
- ▶ 本報告書では地産地消で廃棄物削減に繋がるライスインキや森林保護を目的としたFSC認証紙を使用しました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	79%	10%	9%	0%	2%	518g



事業者名	豊田合成株式会社	
対象製品名	豊田合成レポート2011	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用及び業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	サイズ：A4判56頁+アンケート2頁(210mm×297mm)、製本：アジロ製本 用紙：ニューVマット菊判93.5kg(157.0g/m ²)、48.5kg(81.4g/m ²) 色：表面4色、裏面4色、数量：3,700冊作成、重量：162g /冊	



ライフサイクル全体の
CO₂排出量
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-031

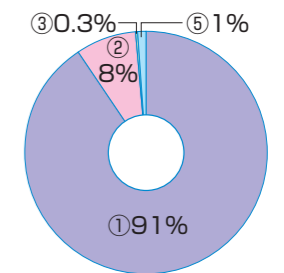
カーボンフットプリント制度試行事業による「原材料調達から廃棄・リサイクルまで」のライフサイクル全体で発生する温室効果ガスをCO₂量に換算し、その排出量を算定・表示しています。

- ▶ FSC認証用紙及びノンVOCインキを使用し、水なし印刷で生産しました。また、流通段階でも、余分な梱包材料は極力省くことを心がけました。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	61%	38%	0.2%	0%	1%	895g



事業者名	株式会社サンエー印刷	
対象製品名	サンエー印刷 ロハスプリンティング・パンフレット	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	A4判16ページ オフセット4色刷 中綴じ製本 1,000部作成 重量(1部あたり) 53g	



CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-033

- 印刷物のCO₂の見える化
環境を配慮した原材料と印刷方式を採用
- ▶ 用紙は森林認証紙
 - ▶ インキはライスインキ
 - ▶ 水なし印刷方式
- 用紙の割合が大きいため厚さなどの選定が重要

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	91%	8%	0.3%	0%	1%	287g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

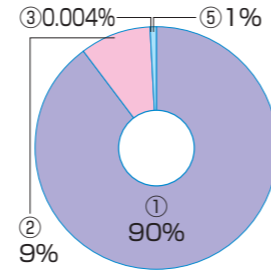
5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

4. 印刷関連

事業者名	新日本工業株式会社	
対象製品名	新日本工業会社案内パンフレット(就職活動学生様用)	最終製品
PCR名称・番号	宣伝用および業務用印刷物	PA-BS-01
製品の概要 (検証：2011年度)	A4巻き三つ折仕上げ 両面4色印刷 用紙：マットコート、製品重量：28g、部数：800部作成	



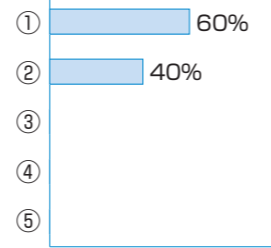
291g
CO₂
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BS01-034

- ▶ 原材料調達が9割を占めるため包装は簡易なものとした。
- ▶ 比較的部数が少ないので保管を工夫して排出を無くした。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	90%	9%	0.004%	0%	1%	291g

サンメッセ株式会社

事業者名	サンメッセ株式会社	
対象製品名	宣伝広告用2つ折りパンフ(仕上A4版、表6色、裏4色、5000部刷り)	中間財
PCR名称・番号	出版・商業印刷物(中間財)	PA-AD-02
製品の概要 (検証：2011年度)	一般的な2つ折りパンフレット	



CO₂ : 425kg
(原材料調達段階から
生産段階まで)

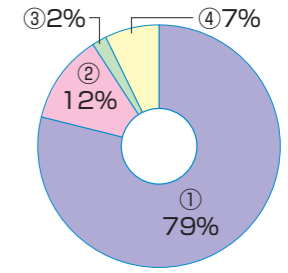
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AD02-010

- ▶ 印刷物でカーボンフットプリントを行ないたいというお客様のニーズに合わせ、ごく一般的なサンプルとして、汎用性のある印刷物を中間財として申請しました。これによって、当社のカーボンフットプリント製品を定型化し、お客様に提供致します。
- ▶ 原材料調達段階で環境配慮型の刷版を使用し、従来よりも約10% CO₂の排出量を抑えています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	60%	40%	—	—	—	425kg

FUJIFILM

事業者名	富士フイルム株式会社	
対象製品名	Digital Thermal Plate(現像工程あり(標準処理条件))	最終製品
PCR名称・番号	平版印刷用PS版	PA-AF-02
製品の概要 (検証：2009年度)	0.24mm厚 個別包装製品1平米あたりのGHG排出量(包装材・合紙含む) 使用段階で、現像処理工程あり	



0.24mm 厚
8.85kg/m²
CO₂

厚み (mm)	CO ₂ (kg/m ²)
0.15	6.42
0.20	7.77
0.24	8.85
0.30	10.5
0.40	13.2

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AF-003

※カーボンフットプリントマーク内の表示は0.24mm厚の数値です。厚み違い毎のGHG排出量は一覧表を参照してください。

- ▶ このPS版は、製造工程で出た端材を、もう一度同じPS版にリサイクルしています。
- ▶ このリサイクルにより、新地金を使った時に比べて、GHG排出量を約6%削減しました。(2008年度実績)

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	79%	12%	2%	7%	0%	8.85kg / m ²

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

5.

オフィス関連品

PCR名称	PCR番号
●筆記具類	PA-AS
●日用用・事務用紙製品	PA-AZ
●ファイル・バインダー	PA-AR
●オフィス家具	PA-AK
●広範囲PCR(エネルギー使用型製品)	PA-BQ
●IT機器	PA-CI
●電子黒板を用いた遠隔会議システム	PA-BI
●ポータルサイトサーバ運営業におけるサービスの一種であるICTホスティングサービス	PA-AX
●アプリケーションサービス	PA-CT

※PCR番号は版番号抜きのものです

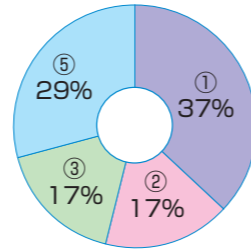
備考

- カーボンフットプリントの検証を受けた製品より、エコプロダクツ2011出展製品を中心に各カテゴリー(用途)別に代表的製品を抜粋・ご紹介しています。全製品に関しましては、巻末収録「CFPマーク使用許諾製品一覧」をご覧ください。
- 2009年度と2010年度以降は、一部CFPの算定範囲が異なります。2009年度の「流通・販売段階」の中の「販売プロセス」について、2010年度以降は試行期間における暫定措置として除いています。
- 各製品の最下段「CO₂排出量割合」に関して、「最終製品」において「0%」と表記があるものは当該プロセスからの排出が「0」であることを示し、「中間材」において「-」と表記があるものは、当該プロセスを算定範囲に含んでいないことを示しています。

5. オフィス関連



事業者名	シヤチハタ株式会社	
対象製品名	油性マーカー「乾きまペン」	最終製品
PCR名称・番号	筆記具類	PA-AS-02
製品の概要 (検証：2010年度)	インキ(油性染料インキ)、本体(再生PP)、キャップ(再生PP)、尾栓(再生PP)、ペン芯ホルダー(PP)、内キャップ(ポリエチレン樹脂)、ペン芯(ポリエステル繊維)、吸収体(ポリエステル繊維) 製品重量：20g	



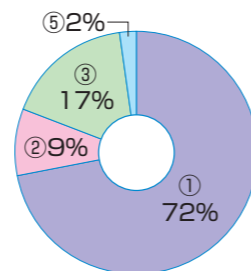
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号：CV-AS02-001

- ▶原料にリサイクル材を使用
- ▶インキ補充、ペン芯交換で繰り返し使えます

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	37%	17%	17%	0%	29%	153g



事業者名	マルマン株式会社	
対象製品名	B5判 エコスパイラルノート	最終製品
PCR名称・番号	日用用・事務用紙製品	PA-AZ-03
製品の概要 (検証：2011年度)	タテ257 Xヨコ182 mm 重量130g本文枚数30枚(1冊あたりで算定)	



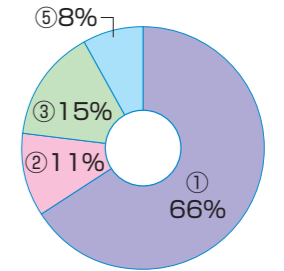
CO₂の「見える化」
 カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号：CV-AZ03-001

- ▶太陽光を取り入れた宮崎の自社工場で作られるノート。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	72%	9%	17%	0%	2%	287g



事業者名	株式会社イムラ封筒	
対象製品名	長3窓付き封筒(ロット5000枚)	最終製品
PCR名称・番号	日用用・事務用紙製品	PA-AZ-03
製品の概要 (検証：2011年度)	寸法：120×235mm、紙厚：81.4g/m ² 、製品重量：5.33g、窓寸法：45×90mm、窓材質：OPSフィルム25ミクロン、印刷：表両面1色、内刷なし、口糊：アドヘア糊、ロット数：5000枚、作業方式：封筒製造 平判作業、印刷 一丁刷	



CO₂の「見える化」
 カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号：CV-AZ03-006

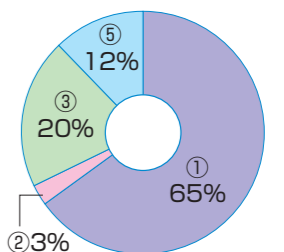
この封筒のカーボンフットプリントの数値は、5000枚製造時の1枚あたりのものです。

- この封筒は、こんな特徴があります。
- ▶使い易いパステル調の色合いです。
- ▶中身が透けにくい素材のため内面印刷が必要ありません。(印刷時の環境負荷を軽減)
- ▶窓素材はリサイクル率50%のフィルムを利用しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	66%	11%	15%	0%	8%	25.0g



事業者名	株式会社イムラ封筒	
対象製品名	角2茶殻封筒(ロット3000枚)	最終製品
PCR名称・番号	日用用・事務用紙製品	PA-AZ-03
製品の概要 (検証：2011年度)	寸法：240×332、紙厚：68g/m ² 、窓：なし、印刷：表両面1色、口糊：なし、ロット数：3000枚、製品重量：12.1g、作業方式：封筒製造 輪転作業、印刷 一丁刷	



CO₂の「見える化」
 カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
 検証番号：CV-AZ03-020

この封筒のカーボンフットプリントの数値は、3000枚製造時の1枚あたりのものです。

- この封筒は、こんな特徴があります。
- ▶この封筒100枚あたり500mlペットボトル約50本分の茶殻が配合されています。
- ▶茶殻の粒の効果で中身が透けにくく、内面印刷が必要ありません(印刷の負荷を軽減)。
- ▶一般的な同サイズの封筒より20%薄い紙を利用しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	65%	3%	20%	0%	12%	43.7g

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

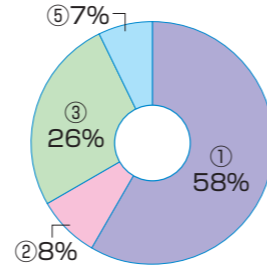
6 土木・建築関連

7 その他産業用

5. オフィス関連

KOKUYO

事業者名	コクヨS&T株式会社	
対象製品名	チューブファイル(エコツインR)(間伐材使用)	最終製品
PCR名称・番号	ファイル・バインダー	PA-AR-01
製品の概要 (検証：2009年度)	A4縦、とじ厚50mm、2穴 色(青)	



2,030g
CO₂

カーボンフットプリント
試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AR-027

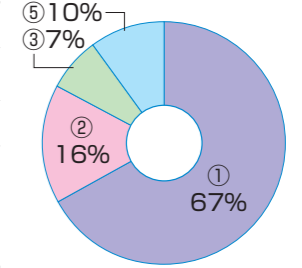
※実際に販売されている商品には、CFP マークは表示されていません。

- ▶ 表紙芯材に間伐材を使用しています。
- ▶ とじ具と表紙を簡単に分離することができます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	58%	8%	26%	0%	7%	2,030g

KOKUYO

事業者名	コクヨファニチャー株式会社	
対象製品名	ローパーティション フレクセル	最終製品
PCR名称・番号	オフィス家具	PA-AK-01
製品の概要 (検証：2009年度)	サイズW900mm×H1135mm 製品重量：18kg	



46kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AK-001

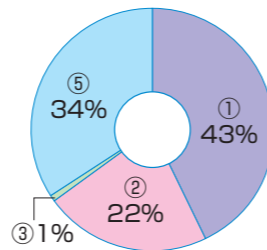
- ▶ 梱包材削減を実施しているため、梱包材由来の排出量は、極めて小さい。
- ▶ 使用・維持管理段階におけるGHG排出量はありません。

※写真のうち、パネル部分が該当商品です

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	67%	16%	7%	0%	10%	46kg

清水印刷紙工株式会社

事業者名	清水印刷紙工株式会社	
対象製品名	エコプロダクツ2010用 ポリプロピレン(PP)製ホルダー	最終製品
PCR名称・番号	ファイル・バインダー	PA-AR-02
製品の概要 (検証：2010年度)	PPに4色カラー印刷した書類用ホルダー(210mm×310mm、27.1g/部)	



223g
CO₂

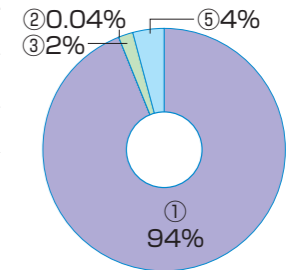
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AR02-001

- ▶ 単独でのCO₂排出量の算定よりも、社内的に異なる資材・生産方式の場合の感度分析結果を活用できたことは大変参考になった。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(g-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	43%	22%	1%	0%	34%	223g

KOKUYO

事業者名	コクヨファニチャー株式会社	
対象製品名	ローパーティション フレクセル	最終製品
PCR名称・番号	オフィス家具	PA-AK-01
製品の概要 (検証：2009年度)	サイズH1135mm 製品重量：2kg	



23kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AK-002

- ▶ 梱包材削減を実施しているため、梱包材由来の排出量は、極めて小さい。
- ▶ 使用・維持管理段階におけるGHG排出量はありません。

※写真のうち、コーナーポストのみが該当商品です

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	94%	0.04%	2%	0%	4%	23kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

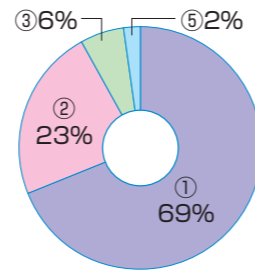
6 土木・建築関連

7 その他産業用

5. オフィス関連

KOKUYO

事業者名	コクヨファニチャー株式会社	
対象製品名	システム収納家具EDIA(エディア)BWU-K69SAW/BWU-K69F1	最終製品
PCR名称・番号	オフィス家具	PA-AK-03
製品の概要 (検証：2011年度)	サイズW900mm×D450mm×H1185mm(ベース部除く) 製品重量：36kg(ベース部除く/梱包材含む)	



122kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AK03-001

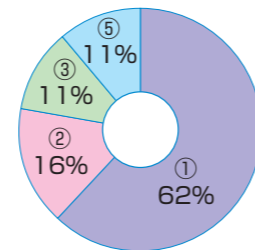
- ▶製品の95%以上がスチールで出来ています。
- ▶使用・維持管理段階におけるGHG排出量はありません。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	69%	23%	6%	0%	2%	122kg

大カムラ

株式会社 岡村製作所

事業者名	株式会社 岡村製作所	
対象製品名	スカラーライト デスク(5号サイズ)	最終製品
PCR名称・番号	オフィス家具	PA-AK-01
製品の概要 (検証：2009年度)	5号で従来比20%ダウン(当社比)の8.2kgと業界最軽量クラスを実現。子どもが、机を持ち運びやすいよう、天板下にトッテを設けました。底に開いた穴と入口の左右に設けられた溝より、簡単に掃除ができるようになりました。	



23.6kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AK-004

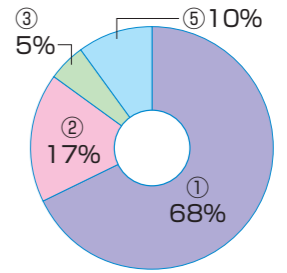
- ▶材料を調達する段階での輸送作業等によるCO₂排出量が大半を占めるため、構造と使用材料の見直しによる軽量化を実施。
- ▶棚を重ねられるようにして、「生産」プロセスにおける収納効率の改善。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	62%	16%	11%	0%	11%	23.6kg

大カムラ

株式会社 岡村製作所

事業者名	株式会社 岡村製作所	
対象製品名	スカラーライト チェア(5号サイズ)	最終製品
PCR名称・番号	オフィス家具	PA-AK-01
製品の概要 (検証：2009年度)	5号で従来比30%ダウン(当社比)の3.2kgと業界最軽量クラスを実現。背に開いた大きなと把手は、持ち運びに大変便利です。後脚を大きく傾けたことで後ろに倒れにくく、安全に使用できるようになりました。	



13.2kg
CO₂

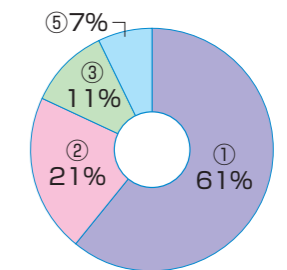
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AK-005

- ▶材料を調達する段階での輸送作業等によるCO₂排出量が大半を占めるため、構造と使用材料の見直しによる軽量化を実施。
- ▶フレームを重ねられるようにして、「生産」プロセスにおける収納効率の改善。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	68%	17%	5%	0%	10%	13.2kg

ITOKI

事業者名	株式会社イトーキ	
対象製品名	CZデスク CZN-127HA-W7W7	最終製品
PCR名称・番号	オフィス家具	PA-AK-02
製品の概要 (検証：2010年度)	平机タイプW1200 重量：28.1kg (付属品一式 梱包材含む)	



96kg
CO₂

カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AK02-001

- ▶原材料に再生材を使用
- ▶解体容易設計
- ▶使用材料の大部分を占める鉄はリサイクルを行っているため、廃棄・リサイクル段階の排出量は比較的小さい

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	61%	21%	11%	0%	7%	95.8kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

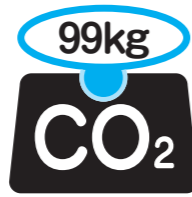
6 土木・建築関連

7 その他産業用

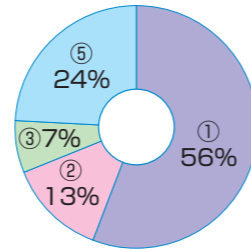
5. オフィス関連



事業者名	株式会社イトーキ	
対象製品名	エビオスチェア	最終製品
PCR名称・番号	「オフィス家具」	PA-AK-02
製品の概要 (検証：2010年度)	ハイバック アジャスタブル肘付 重量：18.9kg (付属品一式、梱包材含む)	



カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AK02-003



- ▶ 樹脂材料は使用総量の6割が再生材。
- ▶ パーツ数を削減しており、組み立ての際に使用するビスの数は3本で済むためリサイクルが容易。

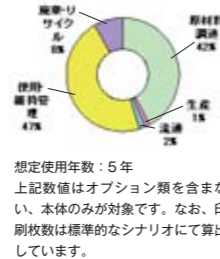
プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	56%	13%	7%	0%	24%	98.5kg



事業者名	株式会社リコー	
対象製品名	デジタルフルカラー複合機 imagio MP C5001 SPF	最終製品
PCR名称・番号	広範囲PCR(エネルギー使用型)	PA-BQ-01
製品の概要 (検証：2011年度)	コピー、プリンタ、ファクス、スキャナ、W-NET FAX、IP-FAX機能を搭載 連続印刷速度(A4ヨコ)カラー 50枚/分 モノクロ50枚/分 本体大きさ：幅670×奥677×高895mm、本体重量130kg(オプション類含まず)	



CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BQ01-001



- ▶ リコー独自のIH定着方式や低融点トナーの採用により、前身機(imagio MP C4500 SPF)と比較して、使用時消費電力量を約40%低減(TEC※)。
- ※国際エネルギー省プログラムで定められた測定法による数値。

写真は imagio MP C5001 SPF に imagio 給紙テーブル PB3100 を装着したものです。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	42%	1%	2%	47%	8%	1620kg



事業者名	(株)日立製作所 情報・通信システム社	
対象製品名	AX2530S-24T(コンパクトギガビットL2スイッチ)	最終製品
PCR名称・番号	IT機器	PA-CI-01
製品の概要 (検証：2011年度)	コンパクトなボディで更なる高性能と高信頼性をめざしたギガビットレイヤ2イーサネットスイッチ ・最大スループット：28Gbit/s・想定使用年数：10年・PoE機能：無 ・回線速度とポート数：1Gbit/s×28・管理機能の有無：SNMP機能 ・IPフィルタリング機能：有	

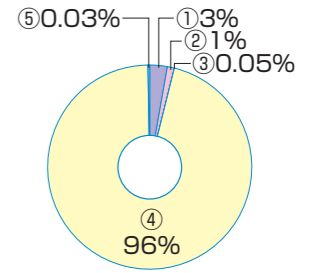


CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
1Gbit/s・1年あたり
[Gbit/s年]
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-CI01-002

AX2530S-24Tを、従来機種AX2400S-24Tと比較すると以下の表になります。

製品名	対象製品	従来機種
製品名	AX2530S-24T	AX2400S-24T
型式	AX-2530-24T-B	AX-2430-24TE-B
製品あたり	1.49 t-CO ₂	2.49 t-CO ₂
CO ₂ 排出量	1Gbit/s・1年あたり ¹⁾	5.32 kg-CO ₂ /Gbit/s年
最大スループット	28Gbit/s	24Gbit/s
回線速度	10Gbit/s	10Gbit/s
管理機能の有無	SNMP機能	SNMP機能
IPフィルタリング機能の有無	IPフィルタリング機能あり	IPフィルタリング機能あり
PoE機能の有無	PoE機能なし	PoE機能なし
測定条件	使用時電力、最大スループットは、省エネ法(2011年度規定)に基づき測定	

※1 2011年11月発表の従来機種(検証番号：CV-CI01-001)と比較。
※2 1Gbit/s・1年あたりのCO₂排出量は、製品あたりCO₂排出量(最大スループット)×24h×365日(1年)×100%で算出。
※3 省エネ法で定められたスイッチング電源の測定法に準拠して算出。



- 高性能ASIC (Application Specific Integrated Circuit)の開発により、処理能力あたりの消費電力を低減しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	3%	1%	0.05%	96%	0.03%	1490kg



事業者名	(株)日立製作所 情報・通信システム社	
対象製品名	日立アドバンスサーバ HA8000/RS110xL	最終製品
PCR名称・番号	IT機器	PA-CI-01
製品の概要 (検証：2011年度)	・複合理論性能：140GTOPS・想定使用年数：5年・I/Oスロット数：2 ・CPUソケット数：1・CPUの名称：インテルXeonプロセッサ E3-1280	

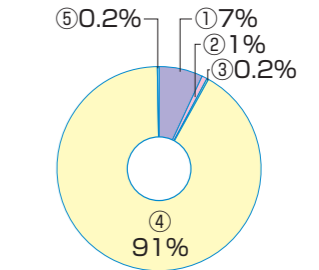


CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
1GTOPS・1年あたり
[GTOPS年]
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-CI01-004

日立アドバンスサーバ HA8000/RS110xLを、従来機種HA8000/RS110xJと比較すると以下の表になります。

製品名	対象製品	従来機種
製品名	日立アドバンスサーバ HA8000/RS110xL	日立アドバンスサーバ HA8000/RS110xJ
型式	HA8000/RS110xL	HA8000/RS110xJ
製品あたり	1.44 t-CO ₂	1.44 t-CO ₂
CO ₂ 排出量	1GTOPS・1年あたり ¹⁾	2.06 kg-CO ₂ /GTOPS年
複合理論性能	140GTOPS	99 GTOPS
想定使用年数	5年	5年
I/Oスロット数	2	2
CPUソケット数	1	1
CPU	インテル Xeon E3-1280	インテル Xeon E3480
測定条件	使用時の電力は、省エネ法(2011年度規定)で定める測定方法(条件、単位)に基づき算出されています。	

※1 2011年11月発表の従来機種(検証番号：CV-CI01-003)と比較。
※2 1GTOPS・1年あたりのCO₂排出量は、製品あたりCO₂排出量(複合理論性能)×24h×365日(1年)×100%で算出。
※3 省エネ法で定められたサーバの測定法に準拠して算出。



- 高効率電源採用。変換効率を向上させることで電力損失を低減し、より効率よく電力を使用することで、エネルギー消費を抑えています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	7%	1%	0.2%	91%	0.2%	2.06kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

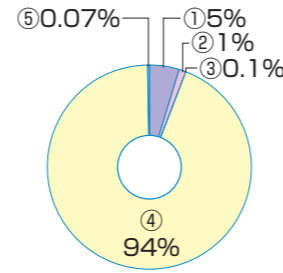
6 土木・建築関連

7 その他産業用

5. オフィス関連

HITACHI Inspire the Next

事業者名	(株)日立製作所 情報・通信システム社	
対象製品名	Hitachi Adaptable Modular Storage 2500	最終製品
PCR名称・番号	IT機器	PA-CI-01
製品の概要 (検証：2011年度)	・記憶容量：442.6TB ・想定使用年数：5年 ・用途：その他のもの ・ディスク回転数：7.2krpm ・ディスクサイズ、台数：3.5inch-480台	



自社比*
-51.8%
CO₂
従来機種 (発売時期 2006年4月) と比較
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-CI01-008

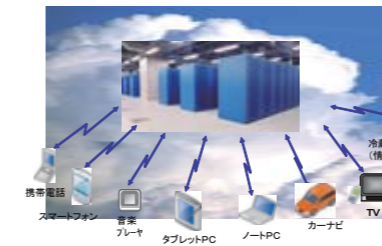
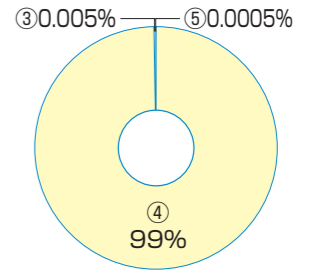
項目	従来機種	対象製品	削減率
製品名	Hitachi Adaptable Modular Storage 1000	Hitachi Adaptable Modular Storage 2500	
型式	HIT-4000-9902(NV)HT-F4000-9902	HIT-4004-9901(NV)HT-4004-9901	
CO ₂ 排出量	351t-CO ₂ (1TB・1年あたり)	332t-CO ₂ (150kg-CO ₂ /T・1年)	8.9%
記憶容量	442.6TB	251.2TB	
想定使用年数	5年	5年	
用途	その他のもの	その他のもの	
ディスク回転数	7.2krpm	7.2krpm	
ディスクサイズ、台数	3.5inch-SATA-480GB	3.5inch-480GB	

電力効率の高い記録媒体を採用しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(t-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	5%	1%	0.1%	94%	0.07%	351t

UNISYS

事業者名	日本ユニシス株式会社	
対象製品名	ICTホスティングサービス	最終製品
PCR名称・番号	ポータルサイト・サーバ運営業におけるサービスの一種であるICTホスティングサービス	PA-AX-02
製品の概要 (検証：2010年度)	サーバ：Intel Xeon 2GHz SingleCore相当+Memory1GB(1024MB)、 ストレージ：50GB、内部ネットワーク、インターネット接続回線：100Mbpsベストエフォート型共有回線+グローバルIPアドレス1個	



3.42t
CO₂
カーボンフットプリント
法人事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-AX02-001

計算対象期間
2010/11/01~2010/12/31
サーバSPEC 12.9SPECint2006rate
ストレージ容量 50GB
ネットワーク帯域幅 100Mbps
iDC 電力消費量 2ヶ月間の実測データを
基に、1年分のCO₂排出量を計算して
おります。

サーバSPECあたりの GHG 排出量
18.8kg-CO₂e/SPEC
ストレージ容量あたりの GHG 排出量
0.848kg-CO₂e/GB
ネットワーク帯域幅あたりの GHG 排出量
30.8kg-CO₂e/Mbps

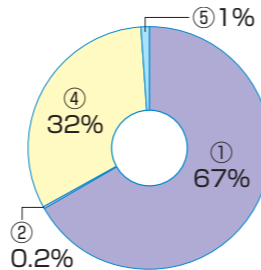
サービス提供、維持管理におけるエネルギー効率向上への取り組み

- ▶ 省エネICT機器の導入
- ▶ 仮想サーバの動的配置
- ▶ 施設の高温度設定

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(t-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	0%	0%	0.005%	99%	0.0005%	3.42t

日立ソリューションズ

事業者名	株式会社日立ソリューションズ	
対象製品名	電子黒板「StarBoard」を用いた遠隔会議システム	最終製品
PCR名称・番号	電子黒板を用いた遠隔会議システム	PA-BI-02
製品の概要 (検証：2010年度)	StarBoardは、PC画面を映写したボード上で書き込みやパソコン操作ができ、複数のボード間で双方向に書き込み可能な電子黒板です。TV会議システムと組み合わせることで声と映像と会議資料を共有した遠隔会議が行えます。	



4,750kg
CO₂
想定使用年数：10年
カーボンフットプリント試行事業
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-BI02-001

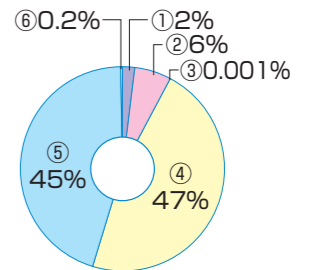
注記
左の数値 (4,750kg) は、当該製品を使用し、次のシナリオで会議を実施する際に、ライフサイクル全体を通して排出されるGHG排出量です。
<当該製品のシナリオ>
(株)日立ソリューションズの東京一大会場の2拠点間(500km)で、1回6人、1.15時間の会議を週0.89回実施(年間53.2時間、48.3回)その際のシステム構成はCFP制度の公式サイト (<http://www.cfp-japan.jp>) に詳細情報として開示しています。
会議1時間あたりのGHG排出量8.93kg/会議1時間上記の数値(8.93kg)は当該製品を使用し、本シナリオで1時間の会議を実施する際にライフサイクル全体を通して排出されるGHG排出量です。

▶ 原材料の負荷低減に加え、使用時の負荷を低減するために、ソフトウェアの使い勝手を改善し全体の負荷を低減します。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	67%	0.2%	0%	32%	1%	4,750kg

UNISYS

事業者名	日本ユニシス株式会社	
対象製品名	LearningCast®	最終製品
PCR名称・番号	アプリケーションサービス	PA-CT-01
製品の概要 (検証：2011年度)	SaaS型企業向け教育プラットフォーム提供サービス ベーシックプラン10利用ID	



80.5kg
CO₂
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-CT01-001

データ収集期間
2010/1/1~2011/8/31
10ヶ月の実績データを基に、1年分のCO₂排出量を計算しています
利用シナリオ
LearningCastを1日あたり4.5時間、1年間49日使用
算定単位
LearningCastを10利用IDで1年間使用
算定対象
アプリケーションサービス利用PCの製造・使用・廃棄に関するCO₂排出量を算定します

- ▶ 事業者のサービス提供基盤としてICTホスティングサービスを使用。
- ▶ 消費者の利用段階での値が大きいため、消費者努力の影響が大きい。

プロセス名	① 事業者調達	② 事業者提供・維持管理	③ 事業者廃棄・リサイクル	④ 消費者調達	⑤ 消費者利用	⑥ 消費者廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	2%	6%	0.001%	47%	45%	0.2%	80.5kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

6.

土木・建築関連

PCR名称	PCR番号
●無機性汚泥を原料とする再生路盤材	PA-AY
●ゴムチップ製品	PA-BZ
●木材・プラスチック複合材	PA-CB
●木材・木質材料	PA-CC
●木製製品	PA-CD
●建築用断熱材	PA-CK

※PCR番号は版番号抜きのものです

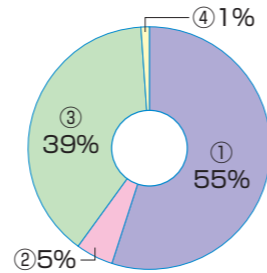
備考

- カーボンフットプリントの検証を受けた製品より、エコプロダクツ2011 出展製品を中心に各カテゴリー（用途）別に代表的製品を抜粋・ご紹介しています。全製品に関しましては、巻末収録「CFPマーク使用許諾製品一覧」をご覧ください。
- 2009年度と2010年度以降は、一部CFPの算定範囲が異なります。2009年度の「流通・販売段階」の中の「販売プロセス」について、2010年度以降は試行期間における暫定措置として除いています。
- 各製品の最下段「CO₂排出量割合」に関して、「最終製品」において「0%」と表記があるものは当該プロセスからの排出が「0」であることを示し、「中間材」において「-」と表記があるものは、当該プロセスを算定範囲に含んでいないことを示しています。

6. 土木・建築関連



事業者名	株式会社ソイルマネジメントジャパン	
対象製品名	エコカイト	最終製品
PCR名称・番号	無機性汚泥を原料とする再生路盤材	PA-AY-01
製品の概要 (検証：2009年度)	算定範囲は製品のみ、販売単位(体積=1m ³)での算定。 無機性汚泥以外(がれき類、鋳さい、ガラス及び陶磁器くず)を原料とする再生路盤材は含まれません。	



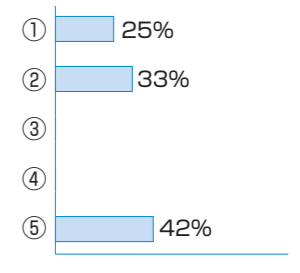
カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-AY-001

- ▶ 原材料に産業廃棄物(無機性汚泥)を使用したリサイクル製品です。
- ▶ 処理困難物のマテリアルリサイクル実施により資源の有効活用に取り組んでいます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	55%	5%	39%	1%	0%	177kg



事業者名	株式会社エコウッド	
対象製品名	エコMウッド E05	中間財
PCR名称・番号	木材・プラスチック複合材	PA-CB-01
製品の概要 (検証：2011年度)	仕様：中空スリット片面リブ サイズ：30×145mm 材質：木材・プラスチック再生複合材	



1kgあたり
CO₂: 3.86kg
(原材料調達、生産、
廃棄・リサイクル段階)

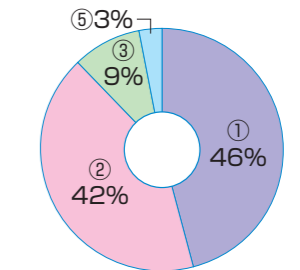
CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-CB01-001

- ▶ 原料にリサイクル材(廃木材と廃プラスチック)を使用。
※リサイクル材料含有率90%以上

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品1kg)
CO ₂ 排出量割合	25%	33%	—	—	42%	3.86kg



事業者名	ホクシン株式会社	
対象製品名	スターウッドTFB	最終製品
PCR名称・番号	木材・木質材料	PA-CC-01
製品の概要 (検証：2011年度)	JIS A 5905「繊維板」に規定される密度0.35g/cm ³ 以上のミディアムデンシティファイバーボード(MDF)、厚さ2.5～15mmの製品を約2m ² 単位に重ねて梱包	

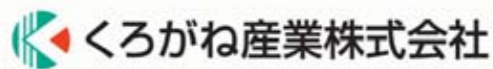


CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
1m²あたり
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-CC01-008

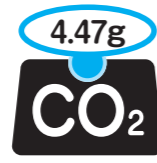
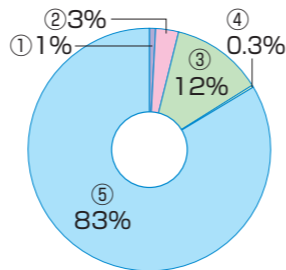


- ▶ MDFの原料は合板、製材工場から発生する端材などの残材、建築解体木材、使用済み梱包木材、製紙未利用低質チップ、小径木(間伐材)等です。
- ▶ MDFはそれらをチップ化し、繊維状に細かくした上で、成型、熱圧して作られます。
- ▶ グリーン購入法における特定調達品目にも指定される木材資源を有効利用した資材です。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品m ²)
CO ₂ 排出量割合	46%	42%	9%	0%	3%	1110kg



事業者名	くろがね産業株式会社	
対象製品名	ゴムチップ製品 KSR 紙袋入り(20kg)	最終製品
PCR名称・番号	ゴムチップ製品	PA-BZ-01
製品の概要 (検証：2011年度)	サイズ：直径1mm～2mm 総重量：20.2kg(内容量20kg、容器0.21kg) 梱包形態：紙袋入り	



CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
内容量 1kg あたり
http://www.cfp-japan.jp
検証番号：CV-BZ01-002

・本製品の内容量は、
20kg

- ▶ 原料にリサイクル材を使用
- ▶ 使用・維持管理段階のCO₂排出量が少ない

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	1%	3%	12%	0.3%	83%	89.3kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

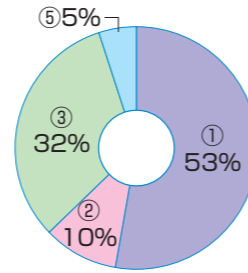
5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用

6. 土木・建築関連

事業者名	丸玉産業株式会社	
対象製品名	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ12mm 4層)	最終製品
PCR名称・番号	木材・木質材料	PA-CC-02
製品の概要 (検証: 2011年度)	主に北海道産カラマツ または 北海道産トドマツを用いた 構造用合板 寸法 厚さ12mm 4層幅3尺~4尺 長さ6尺~10尺	



209kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
製品 1m³あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-CC02-003

当該製品に使われた
木材に貯蔵されてい
る二酸化炭素量

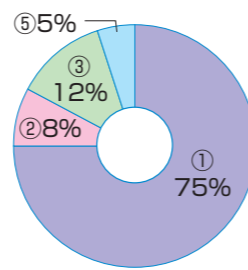
カラマツ
847kg-CO₂/m³

トドマツ
671kg-CO₂/m³

▶工場は、木質バイオマスによる自然エネルギーで稼動しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	53%	10%	32%	0%	5%	209kg

事業者名	辻井木材株式会社	
対象製品名	京都府産杉集成材「ひなた」105角 3m	最終製品
PCR名称・番号	木材・木質材料	PA-CC-01
製品の概要 (検証: 2011年度)	京都産杉を100%使用した集成材(管柱) 寸法 105mm×105mm 3m JAS認定製品	



12.1kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
当該製品 1本あたり
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-CC01-001

木材は、空気中のCO₂をC(炭素)の形で貯蔵しています。

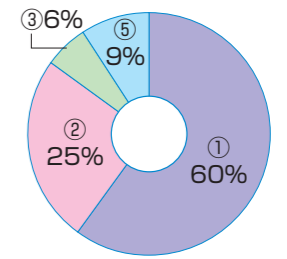
当該製品 1本あたりの炭素(C)貯蔵量 5.46kg-C
CO₂に換算すると 20.0kg-CO₂

▶原材料に京都府産の杉を使用

▶木材製品は廃棄処分されるまでの期間、空気中のCO₂を貯蔵するため、長く使用することで地球温暖化防止に貢献できます。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	75%	8%	12%	0%	5%	12.1kg

事業者名	林ベニヤ産業株式会社	
対象製品名	合板(京都杉合板) 12×910×1820mm	最終製品
PCR名称・番号	木材・木質材料	PA-CC-01
製品の概要 (検証: 2011年度)	京都産の杉100%使用 12×910×1820mm(0.0199m ³)	



5.78kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-CC01-005

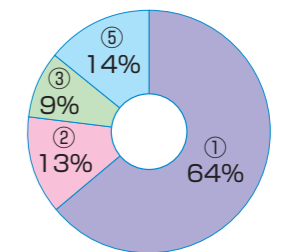
▶環境問題への関心の高い消費者に対する訴求効果。

▶地域材を使用することにより輸送時のCO₂排出量を削減。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	60%	25%	6%	0%	9%	5.78kg



事業者名	株式会社ヤマト工芸	
対象製品名	W CUBEダストボックスYK06-012	最終製品
PCR名称・番号	木製製品	PA-CD-01
製品の概要 (検証: 2011年度)	■品名: ごみ箱 ■製品重量: 1.29kg ■サイズ: W200mm×D200mm×H330mm ■素材: (本体)繊維版[MDF](フタ)シナ合板 ■塗料: ウレタン樹脂塗料	



4.14kg
CO₂

CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号: CV-CD01-001

▶木製なので、製造段階の木くず、廃棄段階の製品焼却時のカーボンニュートラル。

▶職人の手仕事で、生産段階の環境負荷低減。

▶材料は全てホルムアルデヒドの基準F☆☆☆☆(フォースター)を使用。
塗料はトルエンキシレン未配合。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	64%	13%	9%	0%	14%	4.14kg

1 食品関連

2 生活用品

3 衣料関連品

4 印刷関連

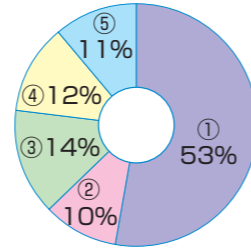
5 オフィス関連

6 土木・建築関連

7 その他産業用



事業者名	株式会社デコス	
対象製品名	デコスファイバー(建築用断熱材)	最終製品
PCR名称・番号	建築用断熱材	PA-CK-01
製品の概要 (検証：2011年度)	製品重量15kg、風袋重量0.114kg	



CO₂の「見える化」
カーボンフットプリント
<http://www.cfp-japan.jp>
検証番号：CV-CK01-001

- ▶原料にリサイクル材である新聞紙を使用
- ▶地域貢献として地元NPO団体と協働し古紙回収・活用
- ▶生産段階では電気のみ使用熱・水などは一切使用しない
- ▶工場廃棄物は全てリサイクル
- ▶輸送はモーダルシフト活用
- ▶ブローイングによる施工で断熱欠損なし

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	53%	10%	14%	12%	11%	11.9kg

その他産業用

PCR名称

PCR番号

- リユースバッテリー(産業用鉛蓄電池)…………… PA-BK
- 荷役・運搬用プラスチック製平パレット…………… PA-BG

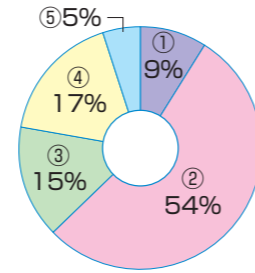
※PCR番号は版番号抜きのものです

備考

- カーボンフットプリントの検証を受けた製品より、エコプロダクツ2011出展製品を中心に各カテゴリー(用途)別に代表的製品を抜粋・ご紹介しています。全製品に関しましては、巻末収録「CFPマーク使用許諾製品一覧」をご覧ください。
- 2009年度と2010年度以降は、一部CFPの算定範囲が異なります。2009年度の「流通・販売段階」の中の「販売プロセス」について、2010年度以降は試行期間における暫定措置として除いています。
- 各製品の最下段「CO₂排出量割合」に関して、「最終製品」において「0%」と表記があるものは当該プロセスからの排出が「0」であることを示し、「中間材」において「-」と表記があるものは、当該プロセスを算定範囲に含んでいないことを示しています。

7. その他産業用

事業者名	シンワエンジニアリング株式会社	
対象製品名	リユースバッテリー eco battery MSE-100-6	最終製品
PCR名称・番号	リユースバッテリー(産業用鉛蓄電池)	PA-BK-02
製品の概要 (検証: 2010年度)	<ul style="list-style-type: none"> ・バッテリー 1個あたり。 ・保守適用期間1年間の保守実施数2回に係わるCO2排出量含む。 ・保守適用期間は製品寿命を保証するものではない。 	



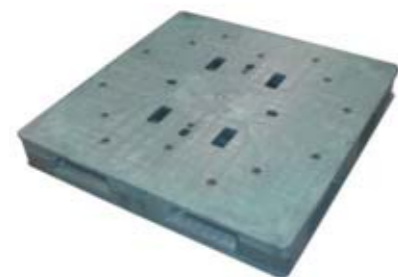
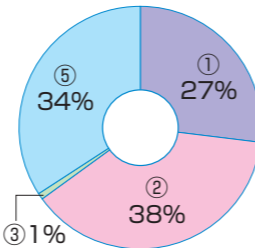
カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号: CV-BK02-001

▶バッテリーリユース(能力回復)済みを使用することで環境負荷の低減およびコストの削減を行う。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	9%	54%	15%	17%	5%	24.6kg

エム・エム・プラスチック株式会社

事業者名	エム・エム・プラスチック株式会社	
対象製品名	MMPパレットD4-1111 (自動倉庫対応)	最終製品
PCR名称・番号	荷役・運搬用プラスチック製パレット	PA-BG-01
製品の概要 (検証: 2009年度)	材質 スキン層: PP(再生) コア層: 容器包装プラスチック再生材 製品重量26.2kg サイズ1100×1100×144mm 片面使用二方差し	



カーボンフットプリント試行事業
http://www.cfp-japan.jp
検証番号: CV-BG-001

当社の従来のバージン樹脂パレット(検証番号: CV-BG-005)より[29.4kgのCO₂を削減]しています。(当社比較)

▶MMPパレットは独自のサンドイッチ成型技術により製造され、芯材として容器包装リサイクル材、表面層にはバージン材等を使用することで従来のパレットと同等の強度を保ち、資源を有効活用し、CO₂排出量及びコストの削減を実現しています。

プロセス名	① 原材料調達	② 生産	③ 流通・販売	④ 使用・維持管理	⑤ 廃棄・リサイクル	合計(kg-CO ₂ /製品)
CO ₂ 排出量割合	27%	38%	1%	0%	34%	96.6kg

CFP マーク使用許諾製品一覧

PCR名称:うるち米(ジャポニカ米)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AA-001	トップバリュグリーンアイ特別栽培米 あきたこまち	イオン株式会社	PA-AA-01
CV-AA-002	トップバリュグリーンアイ特別栽培米 あきたこまち(宅配ギフト用)	イオン株式会社	PA-AA-01
CV-AA-003	あきたこまち	イオン株式会社	PA-AA-01
CV-AA-004	あきたこまち(宅配ギフト用)	イオン株式会社	PA-AA-01
CV-AA-005	滋賀県産 コシヒカリ	立命館大学、イオン株式会社	PA-AA-01
CV-AA02-001	はなふじ米(JAレーク大津)	レーク大津農業協同組合	PA-AA-02
CV-AA02-002	環境こだわり米(JAレーク大津)	レーク大津農業協同組合	PA-AA-02
CV-AA02-003	ふるさと米ひとめぼれ2kg(みやぎ生協)	みやぎ生活協同組合、株式会社パールライス宮城	PA-AA-02
CV-AA02-004	ふるさと米ひとめぼれ5kg(みやぎ生協)	みやぎ生活協同組合、株式会社パールライス宮城	PA-AA-02
CV-AA02-005	ふるさと米ひとめぼれ10kg(みやぎ生協)	みやぎ生活協同組合、株式会社パールライス宮城	PA-AA-02
CV-AA02-006	滋賀県産 コシヒカリ(JA北びわこ 特別栽培米)	JA北びわこ、立命館大学、イオントップバリュ(株)、(株)神明、大和産業(株)	PA-AA-02
CV-AA02-007	みやぎのひとめぼれ(宮城ライス)5kg	有限会社 宮城ライス	PA-AA-02
CV-AA02-008	みやぎのひとめぼれ(宮城ライス)10kg	有限会社 宮城ライス	PA-AA-02
CV-AA02-009	宮城県産ひとめぼれ(タカラ米穀)5kg	タカラ米穀株式会社	PA-AA-02
CV-AA02-010	宮城県産ひとめぼれ(タカラ米穀)10kg	タカラ米穀株式会社	PA-AA-02

PCR名称:菜種油

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AB-001	トップバリュキャノーラ油	イオン株式会社	PA-AB-01
CV-AB-002	トップバリュキャノーラ油ギフトセット	イオン株式会社	PA-AB-01

PCR名称:衣料用粉末洗剤

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AC-001	トップバリュスーパークリーンホワイト	イオン株式会社	PA-AC-01
CV-AC-002	トップバリュスーパークリーンホワイト ギフト用	イオン株式会社	PA-AC-01
CV-AC-003	CO-OPセフターEスプーンなし	日本生活協同組合連合会	PA-AC-01
CV-AC02-001	CO-OPセフター漂白剤入り スプーンなし1.0kg	日本生活協同組合連合会	PA-AC-02
CV-AC02-002	CO-OPセフター漂白剤入り 簡易パック1.0kg(袋入)	日本生活協同組合連合会	PA-AC-02
CV-AC02-003	CO-OPセフター漂白剤入り 簡易パック1.0kg×4個組(ハーフケース)	日本生活協同組合連合会	PA-AC-02
CV-AC02-004	CO-OPセフターE簡易パック1.0kg(袋入)	日本生活協同組合連合会	PA-AC-02
CV-AC02-005	CO-OPセフターE簡易パック1.0kg×4個組(ハーフケース)	日本生活協同組合連合会	PA-AC-02
CV-AC02-006	CO-OPセフターEスプーンなし1.0kg	日本生活協同組合連合会	PA-AC-02

PCR名称:出版・商業印刷物(中間財)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AD02-001	エコプロダクツ2010折り込みチラシ(B3二つ折り)(中間財)	新日本印刷株式会社	PA-AD-02
CV-AD02-002	エコプロダクツ2010エコプロの歩き方(タブロイド判)(中間財)	新日本印刷株式会社	PA-AD-02
CV-AD02-003	環境ビジネスエコプロダクツ2010特別号(中間財)	カワセ印刷株式会社	PA-AD-02
CV-AD02-004	カーボンフットプリント日本フォーラムパンフレット(中間財)	株式会社サンエー印刷	PA-AD-02
CV-AD02-005	水なし印刷の提案 パンフレット(中間財)	株式会社久栄社	PA-AD-02
CV-AD02-006	紙製容器包装(中間財)PCR「プラスチック製容器包装」PCR事業者のためのGHG排出量算定ガイドライン(中間財)	株式会社久栄社	PA-AD-02
CV-AD02-007	PR誌GREENSTYLE VOL. 22(中間財)	新日本印刷株式会社	PA-AD-02
CV-AD02-008	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A4各種機)(中間財)	株式会社写真化学	PA-AD-02
CV-AD02-009	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A3二つ折り 各種機)(中間財)	株式会社写真化学	PA-AD-02
CV-AD02-010	宣伝広告用2つ折りパンフ(仕上A4版、表6色、裏4色、5000部刷り)	サンメッセ株式会社	PA-AD-02

PCR名称:キャンデー(醤油で味付けした商品)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AE-001	カン口飴	カン口株式会社	PA-AE-01

PCR名称:平版印刷用PS版

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AF-001	Digital Thermal Plate	富士フイルム株式会社	PA-AF-01
CV-AF-002	Digital Thermal Plate<現像工程なし>	富士フイルム株式会社	PA-AF-02
CV-AF-003	Digital Thermal Plate<現像工程あり(標準処理条件)>	富士フイルム株式会社	PA-AF-02
CV-AF-004	Digital Thermal Plate<現像工程あり(低補充処理条件)>	富士フイルム株式会社	PA-AF-02
CV-AF04-001	製品群: Digital Thermal Plate<新聞用(標準処理条件)>	富士フイルム株式会社	PA-AF-04

PCR名称:生ポテトチップス(契約栽培された国産馬鈴薯を使用した商品)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AG-001	ポテトチップスうすしお味	カルビー株式会社	PA-AG-01
CV-AG-002	ポテトチップスコンソメパンチ	カルビー株式会社	PA-AG-01

PCR名称:バックご飯

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AH-001	トップバリュ ごはん200g	イオン株式会社	PA-AH-01
CV-AH-002	トップバリュ ごはん200gx3	イオン株式会社	PA-AH-01
CV-AH-003	トップバリュ ごはん200gx5	イオン株式会社	PA-AH-01

PCR名称:ハム・ソーセージ類

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AI-001	上級森の薫り あらびきウインナー(内容量92g)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-002	上級森の薫り あらびきウインナー(内容量92g×2パック)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-003	上級森の薫り ロースハム(内容量39g)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-004	上級森の薫り ロースハム(内容量39g×3パック)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-005	上級森の薫り ロースハム(内容量52g)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-006	上級森の薫り あらびきウインナー(内容量111g)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-007	上級森の薫り あらびきウインナー(内容量111g×2パック)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-008	上級森の薫り ももハム(内容量52g)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-009	上級森の薫り ももハム63g	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-010	上級森の薫り ロースハム63g	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI-011	上級森の薫り ロースハム49g(3ZB)	日本ハム株式会社	PA-AI-01
CV-AI03-001	上級森の薫り ロースハム	日本ハム株式会社	PA-AI-03

CV-AI03-002	上級森の薫り ロースハム39g	日本ハム株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-003	上級森の薫り ロースハム(内容量39g × 3パック)	日本ハム株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-004	上級森の薫り ロースハム60g	日本ハム株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-005	上級森の薫り ももハム53g	日本ハム株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-006	上級森の薫り あらびきウインナー(内容量92g)	日本ハム株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-007	上級森の薫り あらびきウインナー(内容量92g × 2パック)	日本ハム株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-008	上級森の薫り あらびきウインナー(内容量184g)	日本ハム株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-012	トップバリュ 生ハム100g	イオン株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-013	森の薫り 新あらびきウインナー	日本ハム株式会社	PA-AI-03
CV-AI03-015	CO・OPロースハム90g	日本生活協同組合連合会	PA-AI-03
CV-AI03-016	CO・OPロースハム90g×2パック	日本生活協同組合連合会	PA-AI-03
CV-AI03-017	CO・OPロースハム使いきりパック40g×3パック	日本生活協同組合連合会	PA-AI-03
CV-AI04-001	森の薫り ハーフベーコン	日本ハム株式会社	PA-AI-04
CV-AI04-002	森の薫り ハーフベーコン(内容量36g × 3パック)	日本ハム株式会社	PA-AI-04

●PCR名称:米菓(うすく焼きサラダ油掛した商品)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AJ-001	サラダうす焼	亀田製菓株式会社	PA-AJ-01

●PCR名称:オフィス家具

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AK-001	ローパーティション フレクセル	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-01
CV-AK-002	ローパーティション フレクセル	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-01
CV-AK-003	システム収納家具EDIA(エディア)	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-01
CV-AK-004	スカラーライトデスク	株式会社岡村製作所	PA-AK-01
CV-AK-005	スカラーライトチェア	株式会社岡村製作所	PA-AK-01
CV-AK02-001	CZデスクCZN-127HA-W7W7	株式会社イトーキ	PA-AK-02
CV-AK02-002	CZデスクCZN-127HA-W9W9	株式会社イトーキ	PA-AK-02
CV-AK02-003	エビオスチェア	株式会社イトーキ	PA-AK-02
CV-AK03-001	システム収納家具EDIA(エディア)BWU-K29SAW/BWU-K29F1、BWU-K69SAW/BWU-K69F1、BWU-K89SAW/BWU-K89F1	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-03
CV-AK03-002	システム収納家具EDIA(エディア)BWU-K45SAW/BWU-K45F1、BWU-K75SAW/BWU-K75F1、BWU-K85SAW/BWU-K85F1	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-03
CV-AK03-003	システム収納家具EDIA(エディア)BWU-SD45SAWN/BWU-SD45F1N、BWU-SD69SAWN/BWU-SD69F1N、BWU-SD89SAWN/BWU-SD89F1N	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-03
CV-AK03-004	システム収納家具EDIA(エディア)BWU-L2A39SAWNN/BWU-L2A39F1N、BWU-L3A69SAWNN/BWU-L3A69F1N、BWU-L6A69SAWNN/BWU-L6A69F1N	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-03
CV-AK03-005	システム収納家具EDIA(エディア)BWU-H229SAWN/BWU-H229F1N、BWU-H249SAWN/BWU-H249F1N、BWU-H269SAWN/BWU-H269F1N	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-03
CV-AK03-006	システム収納家具EDIA(エディア)BWU-HD349SAW/BWU-HD349F1、BWU-HD359SAW/BWU-HD359F1、BWU-HD369SAW/BWU-HD369F1	コクヨファニチャー株式会社	PA-AK-03

●PCR名称:インスタントコーヒー

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AM-001	ネスカフェ エクセラ カップコーヒー(5カップ)	ネスレ日本株式会社	PA-AM-01
CV-AM02-001	トップバリュインスタントコーヒー スプレードライ200g	イオントップバリュ株式会社	PA-AM-02

●PCR名称:食品廃棄物を原料とした有機質の液体肥料

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AN-001	育つんです!! スクスク(500mlペットボトル入り)	アースサポート株式会社	PA-AN-01
CV-AN-002	育つんです!! スクスク(20ℓポリタンク入り)	アースサポート株式会社	PA-AN-01
CV-AN-003	育つんです!! スクスク(1ml量り売り)	アースサポート株式会社	PA-AN-01

●PCR名称:ユニフォーム

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AO-001	女子事務服 ジャケット	株式会社チクマ	PA-AO-02
CV-AO-002	女子事務服 ベスト	株式会社チクマ	PA-AO-02
CV-AO-003	女子事務服 スカート	株式会社チクマ	PA-AO-02
CV-AO-004	女子事務服 パンツ	株式会社チクマ	PA-AO-02
CV-AO-005	学校体育衣料「トレーニングシャツ」ジャムアップ®ジャケットAN-351	株式会社アシックス	PA-AO-02
CV-AO-006	学校体育衣料「トレーニングパンツ」AN-451	株式会社アシックス	PA-AO-02
CV-AO03-001	女子事務服 ジャケット	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-002	女子事務服 スカート	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-003	女子事務服 ベスト	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-004	女子事務服 パンツ	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-005	男子作業服 ブルゾン	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-006	男子作業服 パンツ	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-007	女子長袖ブラウスAR1447	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-008	女子半袖ブラウスAR1647	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-009	女子事務服 スカートAR3818	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-010	女子事務服2つ釦ジャケットAR4818	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-011	男子 ジャケットTE2040	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-012	女子事務服 スカートTE3042	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-013	女子 ジャケットTE4040	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-014	男子 スラックスTE5042	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-015	男子ジャケットTE2140	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-016	男子スラックスTE5040	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-017	男子スラックスTE5041	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-018	女子ジャケットTE4140	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-019	女子ベストTE8040	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-020	女子スカートTE3040	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-021	女子スカートTE3041	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-022	男子ジャケットTE2013	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-023	男子ベストTE9013	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-024	男子スラックスTE5813	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-025	女子ジャケットTE4013	株式会社チクマ	PA-AO-03

CV-AO03-026	女子ベストTE8013	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-027	女子パンツTE3973	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-028	男子ジャケットU6205	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-029	男子スラックスU6400	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-030	男子ジャケットU6805	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-031	男子スラックスU6800	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-032	ユニフォーム(看護師用白衣 ジャケット)	オンワード商事株式会社	PA-AO-03
CV-AO03-033	ユニフォーム(看護師用白衣 ワンピース)	オンワード商事株式会社	PA-AO-03
CV-AO03-034	ユニフォーム(看護師用白衣 パンツ)	オンワード商事株式会社	PA-AO-03
CV-AO03-035	女子事務服ジャケットAR4817	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-036	女子事務服ベブラムベストAR2817	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-037	女子事務服マーメイドスカートAR3817	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-038	女子事務服ライトジャケットAR1617	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-039	女子事務服ベストAR2818	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-040	女子事務服パンツAR5818	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-041	女子事務服1つ釦ジャケットAR4434-1	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-042	女子事務服ベブラムベストAR2433-1	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-043	女子事務服8枚接ぎスカートAR3433-1	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-044	女子事務服タイトスカートAR3434-1	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-045	女子事務服パンツAR5433-1	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-046	女子長袖ブラウスAR1440	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-047	女子半袖ブラウスAR1640	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-048	女子七分袖ブラウスAR1547	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-049	男子ベストU9805	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-050	男子スラックスU6200	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-051	女子事務服ジャケットS-24190	セロリー株式会社	PA-AO-03
CV-AO03-052	女子事務服スカートS-15380	セロリー株式会社	PA-AO-03
CV-AO03-053	女子事務服ベストS-03250	セロリー株式会社	PA-AO-03
CV-AO03-054	特定企業用CSエプロン	株式会社チクマ	PA-AO-03
CV-AO03-055	特定企業用エプロン	株式会社チクマ	PA-AO-03

●PCR名称:食器

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AQ-001	ポリプロトレイ	三信化工株式会社	PA-AQ-01
CV-AQ-002	E-エポカル	三信化工株式会社	PA-AQ-01
CV-AQ-003	E-エポカル	三信化工株式会社	PA-AQ-01
CV-AQ-004	パワーセラハイセクション(イングレース)	三信化工株式会社	PA-AQ-01
CV-AQ-005	パワーセラハイセクション(リサイクル)	三信化工株式会社	PA-AQ-01
CV-AQ-006	パワーセラハイセクション(下絵)	三信化工株式会社	PA-AQ-01
CV-AQ02-001	パワーセラハイセクションYBH-706(イングレース)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-002	パワーセラハイセクションYBH-706(下絵)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-003	パワーセラハイセクションYBH-733(イングレース)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-004	パワーセラハイセクションYBH-733(下絵)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-005	パワーセラハイセクションYSH-364(イングレース)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-006	パワーセラハイセクションYSH-364(下絵)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-007	パワーセラハイセクションYSH-7015(イングレース)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-008	パワーセラハイセクションYSH-7015(下絵)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-009	食器(メラミン樹脂製)MB-2130	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-010	キッズメイト(R)リサイクルPETトレー-RPTA-3527	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-011	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器13.2cm水切りボール	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-012	NP55 34cmPPトレー	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-013	J13 13cmボール	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-014	A18うどん丼	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-015	J10 15cmボール	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-016	J11 14cmボール	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-017	J12 12cmボール	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-018	J18 17cm深皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-019	J28 19cm深皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-020	J17 18cm平皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-021	J19 11cm深皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-022	J21ニツ仕切皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-023	J23角ニツ仕切皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-024	J27 16cm平皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-025	J29 12cm浅小鉢	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-026	J39 14.5cm深皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-027	食器パワーセラハイセクションYBH-771(リサイクル材使用)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-028	食器パワーセラハイセクションYBH-771(イングレース)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-029	食器パワーセラハイセクションYBH-771(下絵)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-030	キッズメイト(R)リサイクルPETトレー-RPT-3324	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-031	キッズメイト(R)リサイクルPETトレー-RPT-3333	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-032	キッズメイト(R)リサイクルPETトレー-RPT-3627	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-033	キッズメイト(R)リサイクルPETトレー-RPT-3829	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-034	キッズメイト(R)リサイクルPETトレー-RPT-4130	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-035	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器13.4cm深皿	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-036	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器9cm深皿	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-037	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器13.2cm深皿	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-038	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器16cm深皿	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-039	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器18cm深皿	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-040	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器16cm深皿	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-041	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器18cm深皿	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-042	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器13.5cm水切りボール	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-043	キッズメイト(R)リサイクル強化磁器食器14.2cm水切りボール	朝日化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-044	食器パワーセラハイセクションYBH-771(リサイクル材使用)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-045	食器パワーセラハイセクションYBH-771(下絵)	三信化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-046	エコリア ボール(134×56)	関東プラスチック工業株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-047	JP11 14cmボール(業務用食器)	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-048	JP30 20cmカラー皿	国際化工株式会社	PA-AQ-02
CV-AQ02-049	E-エポカル	三信化工株式会社	PA-AQ-02

CV-AQ02-050	メラミン樹脂製食器MB-2128	三信化工株式会社	PA-AQ-02
-------------	------------------	----------	----------

●PCR名称:ファイル・バインダー

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AR-001	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH630B用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-002	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH630C用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-003	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH640B用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-004	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH640C用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-005	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH650B用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-006	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH650C用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-007	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH660B用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-008	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH660C用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-009	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH670B用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-010	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH670C用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-011	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH680B用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-012	チューブファイル<エコツインR>用替表紙(フ-RH680C用)	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-013	チューブファイル<エコツインR>A4縦30mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-014	チューブファイル<エコツインR>A4縦30mmとじ2穴シルバー	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-015	チューブファイル<エコツインR>A4縦40mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-016	チューブファイル<エコツインR>A4縦40mmとじ2穴シルバー	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-017	チューブファイル<エコツインR>A4縦50mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-018	チューブファイル<エコツインR>A4縦50mmとじ2穴シルバー	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-019	チューブファイル<エコツインR>A4縦60mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-020	チューブファイル<エコツインR>A4縦60mmとじ2穴シルバー	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-021	チューブファイル<エコツインR>A4縦70mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-022	チューブファイル<エコツインR>A4縦70mmとじ2穴シルバー	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-023	チューブファイル<エコツインR>A4縦80mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-024	チューブファイル<エコツインR>A4縦80mmとじ2穴シルバー	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-025	チューブファイル<エコツインR>間伐材使用A4縦100mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-026	チューブファイル<エコツインR>間伐材使用A4縦30mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-027	チューブファイル<エコツインR>間伐材使用A4縦50mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-028	チューブファイル<エコツインR>間伐材使用A4縦60mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR-029	チューブファイル<エコツインR>間伐材使用A4縦80mmとじ2穴青	コクヨS&T株式会社	PA-AR-01
CV-AR02-001	エコポダクツ2010用 ポリプロピレン(PP)製ホルダー	清水印刷紙工株式会社	PA-AR-02

●PCR名称:筆記具類

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AS-001	油性マーカー「乾きまべん」	シャチハタ株式会社	PA-AS-01
CV-AS02-001	油性マーカー「乾きまべん」	シャチハタ株式会社	PA-AS-02
CV-AS02-002	油性マーカー 丸3/角5	シャチハタ株式会社	PA-AS-02

●PCR名称:一般照明用ランプ

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AT02-001	トップバリュ共環宣言LED電球 昼白色	イオン株式会社	PA-AT-02
CV-AT02-002	トップバリュ共環宣言LED電球 電球色	イオン株式会社	PA-AT-02

●PCR名称:花き

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AW-001	メルヘンローズのバラ	有限会社メルヘンローズ(MPSジャパン株式会社)	PA-AW-01
CV-AW02-001	荘花園のバラ	荘花園	PA-AW-02
CV-AW02-002	安彦園芸のバラ	有限会社安彦園芸	PA-AW-02
CV-AW02-003	梶農園のバラ	梶農園	PA-AW-02
CV-AW02-004	花プランのバラ	有限会社花プラン	PA-AW-02
CV-AW02-005	JAみなべいなみMPS研究会の花 スターチス	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-006	JAみなべいなみMPS研究会の花 カスミノウ	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-007	JAみなべいなみMPS研究会の花 カーネーション	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-008	JAみなべいなみMPS研究会の花 スイートピー	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-009	JAみなべいなみMPS研究会の花 小菊	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-010	JAみなべいなみMPS研究会の花 キンギョソウ	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-011	JAみなべいなみMPS研究会の花 ストック	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-012	JAみなべいなみMPS研究会の花 アスター	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-013	JAみなべいなみMPS研究会の花 デルフィニウム	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-014	JAみなべいなみMPS研究会の花 スガビオーサ	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-015	JAみなべいなみMPS研究会の花 ヒマワリ	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-016	JAみなべいなみMPS研究会の花 セネシオ	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-017	JAみなべいなみMPS研究会の花 チョコレートコスモス	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02
CV-AW02-018	JAみなべいなみMPS研究会の花 ダリア	みなべいなみ農業協同組合	PA-AW-02

●PCR名称:ポータルサイト・サーバ運営におけるサービスの一種であるICTホスティングサービス

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AX-001	ICTホスティングサービス	日本ユニシス株式会社	PA-AX-01
CV-AX02-001	ICTホスティングサービス	日本ユニシス株式会社	PA-AX-02

●PCR名称:無機性汚泥を原料とする再生路盤材

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AY-001	エコカイト	株式会社ソイルマネジメントジャパン	PA-AY-01

●PCR名称:日用・事務用紙製品【第3版】

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-AZ03-001	「B5判エコスパイラルノート」	マルマン株式会社	PA-AZ-03
CV-AZ03-002	長3窓付き封筒(ロット1000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-003	長3窓付き封筒(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-004	長3窓付き封筒(ロット3000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-005	長3窓付き封筒(ロット4000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-006	長3窓付き封筒(ロット5000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-007	洋形窓付き封筒Cタイプ(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-008	洋形窓付き封筒Mタイプ(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-009	洋形封筒Sタイプ窓大(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03

CV-AZ03-010	洋形封筒Sタイプ窓小(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-011	洋形窓付き封筒Uタイプ大85(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-012	洋形窓付き封筒Uタイプ小85(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-013	洋形窓付き封筒Uタイプ大80(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-014	洋形窓付き封筒Uタイプ小80(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-015	洋形ブラ窓封筒Uタイプ大60(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-016	洋形ブラ窓封筒Uタイプ小60(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-017	角2茶殻封筒(ロット500枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-018	角2茶殻封筒(ロット1000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-019	角2茶殻封筒(ロット2000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03
CV-AZ03-020	角2茶殻封筒(ロット3000枚)	株式会社イムラ封筒	PA-AZ-03

●PCR名称:消火器

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BA02-001	蓄圧式粉末消火器	株式会社初田製作所	PA-BA-02
CV-BA02-002	YP-10	ヤマトプロテック株式会社	PA-BA-02
CV-BA02-003	FM3000 II	ヤマトプロテック株式会社	PA-BA-02
CV-BA02-004	YA-5P II	ヤマトプロテック株式会社	PA-BA-02
CV-BA02-005	YA-4XL II	ヤマトプロテック株式会社	PA-BA-02
CV-BA02-006	YA-6XL II	ヤマトプロテック株式会社	PA-BA-02
CV-BA02-007	YA-10XL II	ヤマトプロテック株式会社	PA-BA-02
CV-BA02-008	YA-10XDL II	ヤマトプロテック株式会社	PA-BA-02
CV-BA02-009	YA-20XL II	ヤマトプロテック株式会社	PA-BA-02
CV-BA02-010	スチール製蓄圧式粉末<ABC>消火器10型(日本製)	株式会社初田製作所	PA-BA-02
CV-BA02-011	スチール製蓄圧式粉末<ABC>消火器10型(中国製)	株式会社初田製作所	PA-BA-02
CV-BA02-012	スチール製加圧式粉末消火器10型(中国製)	株式会社初田製作所	PA-BA-02

●PCR名称:プラスチック製容器包装

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BC02-001	CO・OP電子レンジにも強いラップ小鉢用15cm×50m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-002	CO・OP電子レンジにも強いラップ ミニ22cm×20m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-003	CO・OP電子レンジにも強いラップ ミニ22cm×22m(増量規格)	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-004	CO・OP電子レンジにも強いラップ ミニ22cm×50m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-005	CO・OP電子レンジにも強いラップ ミニ22cm×55m(増量)	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-006	CO・OP電子レンジにも強いラップ30cm×20m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-007	CO・OP電子レンジにも強いラップ30cm×23m(増量規格)	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-008	CO・OP電子レンジにも強いラップ30cm×50m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-009	CO・OP電子レンジにも強いラップ30cm×55m(増量)	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-010	CO・OP<<新低価格>>ポリエチレンラップミニ22cm×40m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-011	CO・OP<<新低価格>>ポリエチレンラップミニ30cm×40m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-012	CO・OP<<新低価格>>ポリエチレンラップミニ30cm×100m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-013	CO・OP<<新低価格>>ポリエチレンラップミニ22cm×100m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-019	東京都東村山市 家庭用指定収集袋(燃やせるごみ)	日本フィルム株式会社	PA-BC-02
CV-BC02-020	東京都東村山市 家庭用指定収集袋(燃やせないごみ)	日本フィルム株式会社	PA-BC-02
CV-BC02-021	ごみ袋 農ポリリサイクル製品「農強ダストバック」	株式会社 岩井化成	PA-BC-02
CV-BC02-022	GPEマイクロロール12C	大倉工業株式会社	PA-BC-02
CV-BC02-023	CO・OPレンジ&食品保存ラップ レギュラー30cm×20m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-024	CO・OPレンジ&食品保存ラップ レギュラー30cm×50m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-025	CO・OPレンジ&食品保存ラップ ミニ22cm×20m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-026	CO・OPレンジ&食品保存ラップ ミニ22cm×50m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-027	CO・OPレンジ&食品保存ラップ 小鉢用15cm×50m	日本生活協同組合連合会	PA-BC-02
CV-BC02-028	ハイコーンマルチバック(中間財)	ITWハイコーン・ジャパン株式会社	PA-BC-02
CV-BC02-029	ビューベルカップ・エアー	大日本印刷株式会社	PA-BC-02
CV-BC02-030	ビュアボトル4L KX-532	ゴダマ樹脂工業株式会社	PA-BC-02
CV-BC02-031	みやま20-12(食品包装用トレイ)	中央化学株式会社	PA-BC-02
CV-BC02-032	家庭用ヒタチラップ30cm×20m	日立化成フィルテック株式会社	PA-BC-02

●PCR名称:野菜および果実

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BF02-001	宮崎県産 トップバリュグリーンアイ ピーマン	みやぞきブランド推進本部(宮崎県,JA宮崎経済連),イオントップバリュ株式会社,JAはまゆう	PA-BF-02
CV-BF02-002	宮崎県産 促成グリーンピーマン(特別栽培)	みやぞきブランド推進本部(宮崎県,JA宮崎経済連),JAはまゆう	PA-BF-02
CV-BF03-001	宮崎県産 トップバリュグリーンアイ ピーマン	みやぞきブランド推進本部(宮崎県,JA宮崎経済連),イオントップバリュ株式会社,JAはまゆう	PA-BF-03
CV-BF03-002	宮崎県産 促成グリーンピーマン(特別栽培)	みやぞきブランド推進本部(宮崎県,JA宮崎経済連),JAはまゆう	PA-BF-03
CV-BF04-001	宮崎県産 トップバリュグリーンアイ ピーマン	イオントップバリュ株式会社	PA-BF-04
CV-BF04-002	北海道(JA北はるか)産 フルーヅトマト	ホクレン農業協同組合連合会,北はるか農業協同組合	PA-BF-04
CV-BF04-003	北海道(JA北はるか)産 南瓜	ホクレン農業協同組合連合会,北はるか農業協同組合	PA-BF-04
CV-BF04-004	宮崎県産 トップバリュグリーンアイ ピーマン	イオン株式会社	PA-BF-04

●PCR名称:荷役・運搬用プラスチック製平パレット

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BG-001	MMPパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-01
CV-BG-002	MMPパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-01
CV-BG-003	MMPパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-01
CV-BG-004	MMPパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-01
CV-BG-005	MMPパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-01
CV-BG-006	MMPパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-01
CV-BG-007	MMPパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-01
CV-BG-008	MMPパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-01
CV-BG02-001	MMPリサイクルパレット	エム・エム・プラスチック株式会社	PA-BG-02

●PCR名称:電子黒板を用いた遠隔会議システム

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BI02-001	電子黒板「StarBoard」	株式会社日立ソリューションズ	PA-BI-02

●PCR名称:バナナ(生食用)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BJ03-001	フィリピン産 自然王国エコ バナナ	住商フルーツ株式会社	PA-BJ-03

●PCR名称:リユースバッテリー(産業用鉛蓄電池)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BK02-001	リユースバッテリーeco battery MSE-100-6	シソワエンジニアリング株式会社	PA-BK-02
CV-BK02-002	リユースバッテリーeco battery MSE-200	シソワエンジニアリング株式会社	PA-BK-02
CV-BK02-003	リユースバッテリーeco battery MSE-300	シソワエンジニアリング株式会社	PA-BK-02
CV-BK02-004	リユースバッテリーeco battery MSE-500	シソワエンジニアリング株式会社	PA-BK-02

●PCR名称:タオル製品

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BL03-001	泉州タオル:グリーンクラブ加工白フェイスタオルGC220	大阪タオル工業組合/株式会社やわらぎ	PA-BL-03
CV-BL03-002	泉州タオル:グリーンクラブ加工カラーフェイスタオルGC220C	大阪タオル工業組合/株式会社やわらぎ	PA-BL-03
CV-BL03-003	プロ・タッチKM179	倉敷織維加工株式会社	PA-BL-03

●PCR名称:広範囲PCR(エネルギー非使用型製品)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BR01-001	ステーキソース大根おろし210g	日本食研ホールディングス株式会社	PA-BR-01
CV-BR01-002	ポリッピー しお味	株式会社でん六	PA-BR-01
CV-BR01-003	BOXあずきバー	井村屋株式会社	PA-BR-01
CV-BR01-004	ワントン しょうゆ味	東洋水産株式会社	PA-BR-01
CV-BR01-005	バタークッキー 《バター5%》	株式会社ブルボン	PA-BR-01
CV-BR01-006	豚肉がおいしい生姜焼のたれ210g	日本食研ホールディングス株式会社	PA-BR-01
CV-BR01-007	晚餐館焼肉のたれ焼煎にんにく210g	日本食研ホールディングス株式会社	PA-BR-01
CV-BR01-008	から揚げ作り	日本食研ホールディングス株式会社	PA-BR-01
CV-BR01-009	マドレーヌ	株式会社 菓匠三全	PA-BR-01
CV-BR01-010	珈琲パッチ100P	大紀商事株式会社	PA-BR-01
CV-BR01-011	AOMORI CIDRESパークリング スタンダード200ml	株式会社JR東日本青森商業開発	PA-BR-01
CV-BR01-012	AOMORI CIDRESパークリング スタンダード375ml	株式会社JR東日本青森商業開発	PA-BR-01
CV-BR01-013	AOMORI CIDRESパークリング スタンダード750ml	株式会社JR東日本青森商業開発	PA-BR-01

●PCR名称:広範囲PCR(エネルギー使用型製品)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BQ01-001	デジタルフルカラー複合機imagio	株式会社リコー	PA-BQ-01

●PCR名称:宣伝用および業務用印刷物

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BS01-001	DNPパンフレット(エコプロダクツ2010配布用)	大日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-002	DNPリーフレット(エコプロダクツ2010配布用)	大日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-003	エコプロダクツ2010折り込みチラシ(B3二つ折り)	株式会社日経ピーアール	PA-BS-01
CV-BS01-004	エコプロダクツ2010エコプロの歩き方(タブロイド判)	株式会社日経ピーアール	PA-BS-01
CV-BS01-005	環境ビジネスエコプロダクツ2010特別号	株式会社日本ビジネス出版	PA-BS-01
CV-BS01-006	自社宣伝用カレンダーA2、7枚綴り	株式会社 新藤	PA-BS-01
CV-BS01-007	カーボンフットプリント日本フォーラムパンフレット	カーボンフットプリント日本フォーラム	PA-BS-01
CV-BS01-008	ミュージックジャケットギャラリー常設展チラシ	株式会社 金羊社	PA-BS-01
CV-BS01-009	水なし印刷の提案 パンフレット	一般社団法人 日本WPA	PA-BS-01
CV-BS01-010	エコ印刷ご案内パンフレット	新日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-011	紙製容器包装(中間財)PCR「プラスチック製容器包装」PCR事業者のためのGHG排出量算定ガイドライン	社団法人日本印刷産業連合会	PA-BS-01
CV-BS01-012	PR誌GREENSTYLE VOL. 22(最終財)	株式会社ソニー・ミュージックコミュニケーションズ	PA-BS-01
CV-BS01-013	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A4各機種)	大日本スクリーン製造株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-014	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A3二つ折り 各機種)	大日本スクリーン製造株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-015	DNPグループCSR報告書2011	大日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-016	環境パンフレット「エコビジネスのヒント」	凸版印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-017	DNPリアルレポート2011(和文)	大日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-018	凸版印刷「TOPPAN CSRレポート2011」	凸版印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-019	DNPグループ社内報「DNP Family(28頁)」	大日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-020	DNPグループ社内報「DNP Family(32頁)」	大日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-021	DNPグループ社内報「DNP Family(36頁)」	大日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-022	「日本生活協同組合連合会 環境報告書 ダイジェスト版」	日本生活協同組合連合会	PA-BS-01
CV-BS01-023	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A4_4ページ 各機種)	大日本スクリーン製造株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-024	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A4_8ページ 各機種)	大日本スクリーン製造株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-025	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A4_12ページ 各機種)	大日本スクリーン製造株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-026	大日本スクリーン製造 製品カタログ(A4_16ページ 各機種)	大日本スクリーン製造株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-027	サンコー印刷 自社社案内	サンコー印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-028	FFGS ECONE X Pパンフ(A4三つ折り)	富士フイルムグラフィックシステムズ株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-029	小森コーポレーショングループ 環境・社会報告書2011	株式会社 小森コーポレーション	PA-BS-01
CV-BS01-030	DNP株主通信(DNP Report)	大日本印刷株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-031	豊田合成レポート2011	豊田合成株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-032	東洋インキグループ社会・環境活動報告書2011	東洋インキSCホールディングス株式会社	PA-BS-01
CV-BS01-033	サンエー印刷 ロハスプリンティング・パンフレット	株式会社サンエー印刷	PA-BS-01
CV-BS01-034	新日本工業会社案内パンフレット(就職活動学生様用)	新日本工業株式会社	PA-BS-01

●PCR名称:カーテンレール

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BT01-001	カーテンレールE202	トソー株式会社	PA-BT-01
CV-BT01-002	カーテンレールE202	トソー株式会社	PA-BT-01
CV-BT01-003	カーテンレール リフティ	トソー株式会社	PA-BT-01

●PCR名称:飼料用アミノ酸(中間財)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BU01-001	塩酸L-リジン(飼料添加物)	味の素株式会社	PA-BU-01

●PCR名称:きのご類

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BW01-001	菌床しいたけ 100gトレイ	久保興業株式会社	PA-BW-01
CV-BW01-002	菌床しいたけ 200g袋詰め	久保興業株式会社	PA-BW-01
CV-BW01-003	菌床しいたけ 240gトレイ	久保興業株式会社	PA-BW-01

●PCR名称:清涼飲料

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BX01-001	ニセコ連峰 岩内岳の天然水500ml	日本アスバラガス株式会社	PA-BX-01

●PCR名称:ゴムチップ製品

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-BZ01-001	ゴムチップ製品 KSRフレコン入り(500kg)	くろがね産業株式会社	PA-BZ-01
CV-BZ01-002	ゴムチップ製品 KSR紙袋入り(20kg)	くろがね産業株式会社	PA-BZ-01

●PCR名称:印刷インキ(中間財)

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CA01-001	FK-Flemio/フレミオDF-260くろ	サカタインクス株式会社	PA-CA-01

●PCR名称:木材・プラスチック複合材

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CB01-001	エコウッドE05	株式会社エコウッド	PA-CB-01
CV-CB01-002	エコウッドS01	株式会社エコウッド	PA-CB-01
CV-CB01-003	エコウッドW02	株式会社エコウッド	PA-CB-01

●PCR名称:木材・木質材料

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CC01-001	京都府産杉集成材「ひなた」105角3m	辻井木材株式会社	PA-CC-01
CV-CC01-002	京都府産杉集成材「ひなた」120角3m	辻井木材株式会社	PA-CC-01
CV-CC01-003	京都府産杉集成材「ひなた」120角6m	辻井木材株式会社	PA-CC-01
CV-CC01-004	合板(京都杉合板)9×910×1820mm	林ベニヤ産業株式会社	PA-CC-01
CV-CC01-005	合板(京都杉合板)12×910×1820mm	林ベニヤ産業株式会社	PA-CC-01
CV-CC01-006	合板(京都杉合板)24×910×1820mm	林ベニヤ産業株式会社	PA-CC-01
CV-CC01-007	合板(京都杉合板)28×910×1820mm	林ベニヤ産業株式会社	PA-CC-01
CV-CC01-008	スターウッドTFB	ホクシン株式会社	PA-CC-01
CV-CC01-009	スターウッド	ホクシン株式会社	PA-CC-01
CV-CC02-001	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ9mm 3層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-002	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ9.5mm 3層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-003	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ12mm 4層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-004	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ12.5mm 4層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-005	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ12mm 5層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-006	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ15mm 5層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-007	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ15.5mm 5層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-008	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ18mm 6層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-009	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ18.5mm 6層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-010	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ21mm 7層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-011	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ24mm 8層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-012	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ24mm 9層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-013	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ28mm 9層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02
CV-CC02-014	丸玉針葉樹構造用合板(厚さ30mm 10層)	丸玉産業株式会社	PA-CC-02

●PCR名称:木製製品

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CD01-001	W CUBEダストボックスYK06-012	株式会社ヤマト工業	PA-CD-01

●PCR名称:建築用断熱材

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CK01-001	デコスファイバー(建築用断熱材)	株式会社デコス	PA-CK-01

●PCR名称:IT機器

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CI01-001	AX2430S-24T(コンパクトギガビットL2スイッチ)	アラクサラネットワークス株式会社	PA-CI-01
CV-CI01-002	AX2530S-24T(コンパクトギガビットL2スイッチ)	アラクサラネットワークス株式会社	PA-CI-01
CV-CI01-003	日立アドバンストサー(HA8000/RS110xJ)	株式会社日立製作所	PA-CI-01
CV-CI01-004	日立アドバンストサー(HA8000/RS110xL)	株式会社日立製作所	PA-CI-01
CV-CI01-005	Hitachi Universal Storage Platform V	株式会社日立製作所	PA-CI-01
CV-CI01-006	Hitachi Virtual Storage Platform	株式会社日立製作所	PA-CI-01
CV-CI01-007	Hitachi Adaptable Modular Storage 1000	株式会社日立製作所	PA-CI-01
CV-CI01-008	Hitachi Adaptable Modular Storage 2500	株式会社日立製作所	PA-CI-01

●PCR名称:水産加工食品

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CM01-001	コープ グリーンプログラム 静岡産うなぎ蒲焼きカット(2袋入り)	生活協同組合連合会ユーコープ事業連合	PA-CM-01
CV-CM01-002	コープ グリーンプログラム 静岡産うなぎ長焼き(1尾)	生活協同組合連合会ユーコープ事業連合	PA-CM-01

●PCR名称:食用鳥卵

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CN01-001	岩手山高原たまご10kg詰箱玉(国産鶏卵)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-002	岩手山高原たまごLサイズ(国産鶏卵10個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-003	岩手山高原たまごLLサイズ(国産鶏卵10個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-004	岩手山高原たまごMサイズ(国産鶏卵10個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-005	岩手山高原たまごミックスサイズ(国産鶏卵10個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-006	岩手山高原たまごMSサイズ(国産鶏卵10個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-007	みんなの環(国産鶏卵10個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-008	稲穂のかけはし(国産鶏卵6個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-009	稲穂のかけはし(国産鶏卵10個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01
CV-CN01-010	岩手ファームのたまご(国産鶏卵10個入り)	JA全農たまご株式会社	PA-CN-01

●PCR名称:アプリケーションサービス

検証番号	製品名	事業者名	PCR番号
CV-CT01-001	LearningCast	日本ユニシス株式会社	PA-CT-01

※2012年1月30日時点の検証状況を掲載しています。

まずはご覧ください!

カーボンフットプリント紹介WEBサイト

<http://www.cfp-japan.jp/>

The screenshot shows the homepage of the Carbon Footprint of Products website. At the top, there is a header with the logo '123g CO2 Carbon Footprint of Products' and a navigation menu with links for 'HOME', 'CFPとは', 'CFP制度について', 'CFP制度への参加', 'CFP対象製品', and 'CFP関連規程'. Below the header is a large banner image of a hand holding a green clover against a blue sky with clouds, with the text '知ることが、変えていくための最初の一步 カarbonフットプリント'. To the left of the banner is a '節電アクション' (Energy-saving Action) section with a sub-header 'カーボンフットプリントで節電・低炭素ライフスタイルへ!' and a brief explanation of CFP. To the right of the banner is a vertical list of links: 'ISO関連情報', '海外の動向', '報道発表', 'イベント情報', 'メールマガジン', and '支援事業のご案内'. Below the banner is a 'キッズページのご案内' (Kids Page Guide) section with a cartoon illustration and a 'CFP検証番号検索' (CFP Verification Number Search) section with a search button. At the bottom left, there is a '事務局からのお知らせ' (Notice from the Secretariat) section.

概要説明

カーボンフットプリントの概要をわかりやすく解説するページです。マンガでわかる「キッズページ」もご用意しました。

カーボンフットプリント製品検索

カーボンフットプリント製品の検索ページです。あわせて、商品種別算定基準(PCR)もご覧いただくことが可能です。

各種情報が満載

海外の動向や、イベント情報、また今後カーボンフットプリントへの取り組みを検討されている事業者様向け情報等、各種情報が満載です。

お問い合わせ先

CFP制度試行事業事務局
(社団法人 産業環境管理協会)

Tel:03-5209-7708 Fax:03-5209-7716

〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町2-2-1

E-mail:cfp@jemai.or.jp

経済産業省 環境調和産業推進室

Tel:03-3501-9271 Fax:03-3501-7697

〒100-8912 東京都千代田区霞が関一丁目3番1号

E-mail:qqgdbg@meti.go.jp