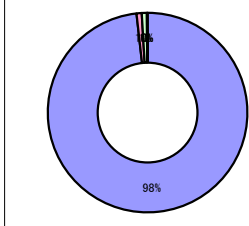


カーボンフットプリント 登録情報



1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-EA02-18003	1.7 製品写真 
1.2	製品名称 (日本語)	シチズン エル (縁有モデル3)	
	製品名称 (英語)	CITIZEN L (bezel type)	
1.3	製品型式	EM0658-95E	
1.4	製品の主要仕様・諸元	<ul style="list-style-type: none"> ・時計ケース径：32mm ・時計ケース/バンド材質：ステンレススチール ・時計ガラス：サファイアガラス ・光発電エコ・ドライブ搭載 フル充電時約6ヶ月 ・防水：5気圧防水 ・精度：月差±15秒 	
1.5	CFP算定単位	製品1個	
1.6	公開日	2018年3月22日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	シチズン時計株式会社
	事業者名 (英語)	Citizen Watch co., ltd.
2.2	電話番号	042-468-4694

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容			
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	11	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)		
	原材料調達段階	10.4	kg-CO ₂ e
	生産段階	0.089	kg-CO ₂ e
	流通段階	0.087	kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	0	kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	0.012	kg-CO ₂ e
3.3	数値表示、追加情報の内容		
	数値表示	<記載内容> 10.6 kg	<数値表示の単位> 製品1本あたり
	追加情報の記載内容	 <ul style="list-style-type: none"> ■ 原材料調達段階 □ 生産段階 □ 流通段階 □ 使用・維持管理段階 □ 廃棄・リサイクル段階 	
3.4	備考		

4. CFP算定結果の解釈	
4.1	CFP算定結果の解釈 <ul style="list-style-type: none"> • 原材料調達段階の負荷が約98%と大変大きくなっています。これは本体部品のステンレスや銅合金とその加工にともなう負荷が大きいため、原材料の選定、加工方法の改善が重要となってきます。 • 流通段階の数値が低くなっていますが、腕時計はトラックなどで一度に大量の運送ができるためです。 • 使用・維持管理段階の数値がゼロとなっていますが、当該製品がソーラーセルを搭載した電池交換不要であるためです。 • CFP算定にあたっては、原料使用量は当社データを利用していますが、多くの部品のデータを収集することは困難です。そのため原料製造時のデータは当社工程の一般的な値を利用しており、当製品固有の特徴を反映していない場合があります。以上の理由より、この結果は概算値としてご理解ください。

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	ウォッチ【第2版】	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-EA-02
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースver.1.01を優先して利用しつつ、利用可能データ（国内）ver.1.04で補完した			

-					
6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	-
6.3	検証番号	CV-EA02-18003	6.4	検証合格日	2018年3月13日

7. プログラム情報					
7.1	プログラム名	カーボンフットプリント コミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	-
---	----	---

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>