
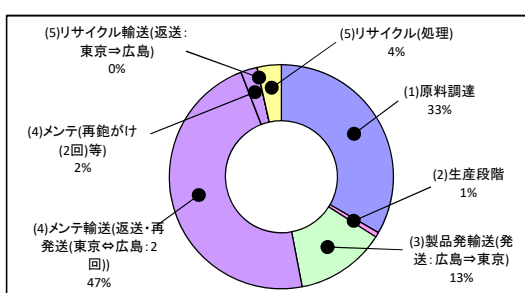


# カーボンフットプリント 登録情報



1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-CD02-17002	1.7 製品写真 
1.2	登録名称 (日本語)	おひさまドライ「ひなたぼっこ」もりのらぐ(東京版)	
	登録名称 (英語)	Hinatabokko mori no rug	
1.3	製品型式	Hmrug-t	
1.4	製品の主要仕様・諸元	<ul style="list-style-type: none"> <li>製品用途：フローリング材</li> <li>機能単位：1セット(2畳：約47kg)</li> <li>耐用年数：3年(1年毎に鉋がけ、2回再使用)</li> <li>寸法：1948mm×3764mm</li> <li>その他：2回の再使用(再鉋がけ)を行うことを前提に製品を製造販売。製品の使用地は東京を想定。なお、広島県産天然乾燥材(ひのき)の資源を利用。</li> </ul>	
1.5	CFP算定単位	1セット	
1.6	公開日	2017年4月23日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	有限会社 一場木工所
	事業者名 (英語)	Ichiba Mokko Co., Ltd.
2.2	電話番号	0824-68-2318

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容																										
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	52	kg-CO <sub>2</sub> e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)																							
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)																									
	原材料調達段階	17	kg-CO <sub>2</sub> e																							
	生産段階	0.36	kg-CO <sub>2</sub> e																							
	流通段階	6.7	kg-CO <sub>2</sub> e																							
	使用・維持管理段階	25	kg-CO <sub>2</sub> e																							
	廃棄・リサイクル段階	2.2	kg-CO <sub>2</sub> e																							
3.3	数値表示、追加情報の内容																									
	数値表示	<記載内容> 52 kg	<数値表示の単位> 1セット(2畳)あたり																							
	追加情報の記載内容	 <table border="1"> <caption>CFP内訳 (kg-CO<sub>2</sub>e)</caption> <thead> <tr> <th>段階</th> <th>数値</th> <th>割合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(4)メンテ(再鉋がけ(2回)等)</td> <td>25</td> <td>47%</td> </tr> <tr> <td>(1)原料調達</td> <td>17</td> <td>33%</td> </tr> <tr> <td>(3)製品発輸送(発送: 広島⇒東京)</td> <td>6.7</td> <td>13%</td> </tr> <tr> <td>(5)リサイクル(処理)</td> <td>2.2</td> <td>4%</td> </tr> <tr> <td>(4)メンテ輸送(返送・再発送(東京⇄広島: 2回))</td> <td>2</td> <td>2%</td> </tr> <tr> <td>(5)リサイクル輸送(返送: 東京⇒広島)</td> <td>0</td> <td>0%</td> </tr> <tr> <td>(2)生産段階</td> <td>0.36</td> <td>1%</td> </tr> </tbody> </table>		段階	数値	割合	(4)メンテ(再鉋がけ(2回)等)	25	47%	(1)原料調達	17	33%	(3)製品発輸送(発送: 広島⇒東京)	6.7	13%	(5)リサイクル(処理)	2.2	4%	(4)メンテ輸送(返送・再発送(東京⇄広島: 2回))	2	2%	(5)リサイクル輸送(返送: 東京⇒広島)	0	0%	(2)生産段階	0.36
段階	数値	割合																								
(4)メンテ(再鉋がけ(2回)等)	25	47%																								
(1)原料調達	17	33%																								
(3)製品発輸送(発送: 広島⇒東京)	6.7	13%																								
(5)リサイクル(処理)	2.2	4%																								
(4)メンテ輸送(返送・再発送(東京⇄広島: 2回))	2	2%																								
(5)リサイクル輸送(返送: 東京⇒広島)	0	0%																								
(2)生産段階	0.36	1%																								
3.4	備考	<p>本製品は、広島県三次市で生産・メンテナンス(2回)・処理を行います。製品は、東京で使用されることを想定しており、宅急便で片道800km輸送することを想定しました。</p> <p>本製品は、無塗装のためメンテナンス(1年ごとに鉋がけ)を行うことによって、通常1年間の耐用年数のところ、3年間使用することが可能な製品のため、耐用年数を3年と設定しています。</p>																								

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	<p>本評価結果から、(4) 使用・維持管理段階が最も大きい結果となりました。次いで(1) 原料調達段階が大きくなり、(3) 流通段階、(5) 廃棄リサイクル段階が大きくなりました。</p> <p>中でも、(4)・(3)・(5)は、生産地(広島県三次市)と使用地(東京)との間の宅配便の輸送負荷が大きい結果となりました。次いで大きかった、(1)原料調達は、原板(ひきわり)の生産が大きな割合を占めました。</p> <p>原材料調達時や生産段階のデータについては、一般的な値を利用しているため、当製品素材特有の特徴を反映していない場合があります。そのため、この結果は概算値としてご利用ください。</p>

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	木製製品	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-CD-02
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースver.1.01を使用した			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	-
6.3	検証番号	CV-CD02-17002	6.4	検証合格日	2017年3月24日

7. プログラム情報					
7.1	プログラム名	カーボンフットプリント コミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	<a href="http://www.cfp-japan.jp">http://www.cfp-japan.jp</a>
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	-
---	----	---

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。  
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>