
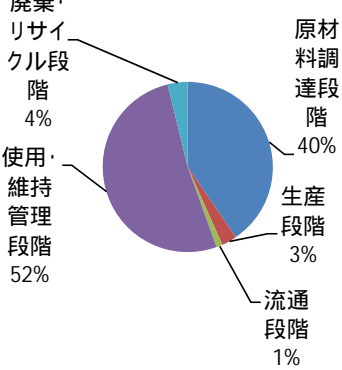


カーボンフットプリント 登録情報



1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-DG02-16019	1.7 製品写真 
1.2	登録名称 (日本語)	Canon imagePRESS C650	
	登録名称 (英語)	Canon imagePRESS C650	
1.3	製品型式	Canon imagePRESS C650	
1.4	製品の主要仕様・諸元	オフィス向けデジタル複合機 カラーモノクロ65枚/分 (A4) 1806mm (幅) × 982mm (奥行) × 1424mm (高さ) 製品質量: 約316kg	
1.5	CFP算定単位	製品1台あたり	
1.6	公開日	2017/1/31	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	キヤノン株式会社
	事業者名 (英語)	Canon Inc.
2.2	電話番号	03-3758-2111 (代表)

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容		
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	4,400 kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)	
	原材料調達段階	1,800 kg-CO ₂ e
	生産段階	130 kg-CO ₂ e
	流通段階	51 kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	2,300 kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	170 kg-CO ₂ e
数値表示、追加情報の内容		
数値表示	<記載内容>	<数値表示の単位>
	4,400 kg	製品1台あたり
<ul style="list-style-type: none"> ●CFP算定結果には用紙の負荷は含まれていません。 ●使用・維持管理段階の負荷算定において、使用条件は複合機(EP方式)標準シナリオを用いて計算しました。 ●この製品の仕向け先は日本で、想定印刷枚数(2,534,400枚)を印刷したとして計算しています。 		 <p>廃棄・リサイクル段階 4%</p> <p>原材料調達段階 40%</p> <p>生産段階 3%</p> <p>流通段階 1%</p> <p>使用・維持管理段階 52%</p>

3.3	追加情報の記載内容	<p>●上記シナリオにおいて、用紙をPPC用紙(坪量64g/m²)A4サイズとした場合、用紙の負荷(LCCO₂)は18,000kg-CO₂eです。また、いくつかの用紙品目におけるLCCO₂は右表のとおりです。</p> <p>●また、10,000部をダブル綴じする場合、ステイプル(綴じ用針金)の負荷(LCCO₂)は、1.7kg-CO₂eです。</p> <p>●なお、想定年数5年間に於ける装置設置環境のCO₂(照明/空調等)は、720kg-CO₂eです。(一般財団法人省エネルギーセンター「オフィスの省エネルギー」(http://www.eccj.or.jp/office_bldg/01.html#01_04)より、エネルギー消費量を電力消費量に換算して算出)</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">用紙品目によるライフサイクルCO₂排出量[kg-CO₂e] (坪量64g/m²、A4サイズの場合)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>上級印刷紙(非塗工)</td><td>17,000</td></tr> <tr><td>中級印刷紙(非塗工)</td><td>17,000</td></tr> <tr><td>下級印刷紙(非塗工)</td><td>15,000</td></tr> <tr><td>薄葉印刷紙(非塗工)</td><td>35,000</td></tr> <tr><td>微塗工印刷用紙</td><td>17,000</td></tr> <tr><td>アート紙(塗工)</td><td>22,000</td></tr> <tr><td>コート紙(塗工)</td><td>18,000</td></tr> <tr><td>軽量コート紙(塗工)</td><td>17,000</td></tr> <tr><td>その他塗工印刷用紙</td><td>27,000</td></tr> <tr><td>色上質紙(特殊印刷)</td><td>25,000</td></tr> <tr><td>その他特殊印刷用紙</td><td>42,000</td></tr> <tr><td>複写原紙</td><td>23,000</td></tr> <tr><td>PPC用紙</td><td>18,000</td></tr> </tbody> </table>	用紙品目によるライフサイクルCO ₂ 排出量[kg-CO ₂ e] (坪量64g/m ² 、A4サイズの場合)		上級印刷紙(非塗工)	17,000	中級印刷紙(非塗工)	17,000	下級印刷紙(非塗工)	15,000	薄葉印刷紙(非塗工)	35,000	微塗工印刷用紙	17,000	アート紙(塗工)	22,000	コート紙(塗工)	18,000	軽量コート紙(塗工)	17,000	その他塗工印刷用紙	27,000	色上質紙(特殊印刷)	25,000	その他特殊印刷用紙	42,000	複写原紙	23,000	PPC用紙	18,000
用紙品目によるライフサイクルCO ₂ 排出量[kg-CO ₂ e] (坪量64g/m ² 、A4サイズの場合)																															
上級印刷紙(非塗工)	17,000																														
中級印刷紙(非塗工)	17,000																														
下級印刷紙(非塗工)	15,000																														
薄葉印刷紙(非塗工)	35,000																														
微塗工印刷用紙	17,000																														
アート紙(塗工)	22,000																														
コート紙(塗工)	18,000																														
軽量コート紙(塗工)	17,000																														
その他塗工印刷用紙	27,000																														
色上質紙(特殊印刷)	25,000																														
その他特殊印刷用紙	42,000																														
複写原紙	23,000																														
PPC用紙	18,000																														
3.4	備考																														

4. CFP算定結果の解釈	
4.1	<p>CFP算定結果の解釈</p> <p>・使用・維持管理段階におけるCO₂排出量が52%と最も多くなりました。CO₂排出量削減のためには、製品使用時の省エネ性能向上や消耗品の長寿命化が重要な要素だと言えます。但し、使用・維持管理段階は代表的な使用条件を設定して評価しているため、お客様の使用条件によっては結果が異なる場合があります。印刷モードや印刷条件、枚数などの使用条件の設定により、使用・維持管理段階のCO₂排出量を削減できる可能性があります。</p> <p>・原材料調達段階におけるCO₂排出量が40%と使用・維持管理段階の次に多くなりました。CO₂排出量削減のためには、製品の小型軽量化や低環境負荷材料の使用が重要な要素だと言えます。</p> <p>CFP算定にあたり、原料の使用量は当社データを利用していますが、数千点におよぶ部品のデータを収集することは困難なため、原料製造時のデータは一般的な値を利用しています。そのため、当製品固有の特徴を反映していない場合があります。上記の理由より、この結果は概算値としてご理解ください。</p>

5. 算定条件	
5.1	認定CFP-PCR名称 画像入出力機器 5 認定CFP-PCR番号 PA-DG-02
5.3	利用した二次データの考え方 基本データベースv.1.01を優先的に利用しました。基本データベースv.1.01に原単位がないものは、利用可能データv.1.01のうち信頼性が高いと判断したものを利用しました。

6. 検証情報	
6.1	検証方式 システム認証方式 6 システム認証番号 SCN14002
6.3	検証番号 CV-DG02-16020 6 検証合格日 2016/12/26

7. プログラム情報	
7.1	プログラム名 カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム 7 プログラムウェブサイト http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者 一般社団法人産業環境管理協会 7 プログラム運営者住所 東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考
---	----

() 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>