

# カーボンフットプリント 登録情報



1. 製品情報																	
1.1	登録番号	CR-CC03-16002	1.7 製品写真 														
1.2	製品名称（日本語）	天然乾燥化粧構造材															
	製品名称（英語）	Natural drying cosmetic structural timbers															
1.3	製品型式	-															
1.4	製品の主要仕様・諸元	材積1m <sup>3</sup> あたり重量：380kg 住宅用の構造材木材 天然乾燥原料を使用															
1.5	CFP算定単位	製品1m <sup>3</sup> あたり															
1.6	公開日	2016/2/4															
2. 事業者情報																	
2.1	事業者名（日本語）	株式会社エコビルド															
	事業者名（英語）	ECO build .Co.,Ltd.															
2.2	電話番号	083-288-1111															
3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容																	
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	130	kg-CO <sub>2</sub> e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)														
3.2	内訳（ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等）																
	原材料調達段階	62	kg-CO <sub>2</sub> e														
	生産段階	57	kg-CO <sub>2</sub> e														
	流通段階	3.8	kg-CO <sub>2</sub> e														
	使用・維持管理段階	-	kg-CO <sub>2</sub> e														
	廃棄・リサイクル段階	6.8	kg-CO <sub>2</sub> e														
3.3	数値表示、追加情報の内容																
	数値表示	<記載内容> 130kg	<数値表示の単位> 製品1m <sup>3</sup> あたり														
	追加情報の記載内容	<table border="1"> <caption>追加情報の記載内容 (数値表示の単位: 製品1m<sup>3</sup>あたり)</caption> <thead> <tr> <th>ライフサイクル段階</th> <th>数値 (kg-CO<sub>2</sub>e)</th> <th>割合 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>原材料調達段階</td> <td>62</td> <td>48%</td> </tr> <tr> <td>生産段階</td> <td>57</td> <td>44%</td> </tr> <tr> <td>廃棄・リサイクル段階</td> <td>6.8</td> <td>5%</td> </tr> <tr> <td>流通段階</td> <td>3.8</td> <td>3%</td> </tr> </tbody> </table>		ライフサイクル段階	数値 (kg-CO <sub>2</sub> e)	割合 (%)	原材料調達段階	62	48%	生産段階	57	44%	廃棄・リサイクル段階	6.8	5%	流通段階	3.8
ライフサイクル段階	数値 (kg-CO <sub>2</sub> e)	割合 (%)															
原材料調達段階	62	48%															
生産段階	57	44%															
廃棄・リサイクル段階	6.8	5%															
流通段階	3.8	3%															
3.4	備考	<p>販売単位は材積あたりです。 本製品に貯蔵されている二酸化炭素量はPCRの付属書Eに従って求めました。 製品1m<sup>3</sup>あたりの全乾重量340kgから求めました。340×0.5×44/12≒623.3kgCO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup> 原材料の算定にあたっては「輪掛け乾燥構造材」（公開番号CR-CC03-16001）のカーボンフットプリント値を使用しています。</p>															

#### 4. CFP算定結果の解釈

4.1	CFP算定結果の解釈	原材料調達段階での排出と生産段階での排出が主となりました。原材料調達段階では、プレカット前の木材育成と木材加工の排出、生産段階ではプレカット工程時の電力消費が主となります。 近隣の原材料を使用することで輸送の環境負荷を下げる取り組みに努めていますが、更に製造時の排出削減の必要があります。 なお本製品の輸送データの一部は、一般的な値を使用しているため、当製品の実態を反映していない場合があります。そのためこの結果は概算値としてご理解ください。
-----	------------	---

#### 5. 算定条件

5.1	認定CFP-PCR名称	木材・木質材料【第3版】	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-CC-03
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースver.1.01を使用。			

#### 6. 検証情報

6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	
6.3	検証番号	CV-CC03-16002	6.4	検証合格日	2016年1月29日

#### 7. プログラム情報

7.1	プログラム名	カーボンフットプリント コミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	<a href="http://www.cfp-japan.jp">http://www.cfp-japan.jp</a>
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	(事務局使用欄)
---	----	----------

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。  
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>