

カーボンフットプリント 登録情報



1. 製品情報		
1.1	登録番号	CR-AA03-14014
1.2	製品名称（日本語）	めぐみ野つや姫 10kg (みやぎ生協)
1.3	製品名称（英語）	MEGUMINO Tsuyahime Rice milling 10kg(Miyagi Co-op)
1.4	製品型式	-
1.5	製品の主要仕様・諸元	このお米は、宮城県「みやぎの環境にやさしい農産物」の認証を受けた特別栽培米です。 ・名称：精米 ・品種：つや姫（宮城県産） ・内容量：10kg
1.6	CFP算定単位	販売単位（1袋 10kg）
1.7	公開日	2014年8月25日



2. 事業者情報		
2.1	事業者名（日本語）	株式会社パールライス宮城
	事業者名（英語）	Co.,Ltd.PearlRiceMiyagi
2.2	電話番号	022-345-2877

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容			
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	16kg	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
内訳（ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等）			
3.2	原材料調達段階	12	kg-CO ₂ e
	生産段階	0.59	kg-CO ₂ e
	流通段階	0.042	kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	2.7	kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	0.1	kg-CO ₂ e
数値表示、追加情報の内容			
3.3	数値表示	<記載内容>	<数値表示の単位>
		16kg	1製品（10kg製品1袋）あたり
3.3	追加情報 の記載内容	<ul style="list-style-type: none"> データ収集期間：2013年1月から2013年12月（1年間） このCFPの値には、炊飯によるCO₂排出量が含まれています。 「つくる」「はこぶ」「たべる・する」の割合を円グラフにて表示します。 <p>つくる：原材料調達段階、生産段階の合計 はこぶ：流通段階 たべる・する：使用・維持段階、廃棄リサイクル段階の合計</p>	
3.4	備考	<p>■つくる □はこぶ □たべる・する</p>	

4. CFP算定結果の解釈

4.1	CFP算定結果の解釈	原材料調達段階における温室効果ガス排出量が全体の約80%と最も多くなりました。原材料調達段階の中では、水田からのメタン直接排出量が約58%を占めています。ただし、原材料使用量及び生産段階でのエネルギー使用量は、当社データを利用していますが、原材料製造時のデータは一般的な値を利用しているため、当製品固有の特徴を反映していない場合があります。そのため、この結果は概算値としてご理解ください。
-----	------------	--

5. 算定条件

5.1	認定CFP-PCR名称	うるち米【第3版】	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-AA-O 3	
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースVer.1.01を優先して利用しつつ、利用可能データ（国内）Ver.1.04で補完した				

6. 検証情報

6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	-
6.3	検証番号	CV-AA03-14014	6.4	検証合格日	2014年8月8日

7. プログラム情報

7.1	プログラム名	カーボンフットプリント コミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8 備考

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>