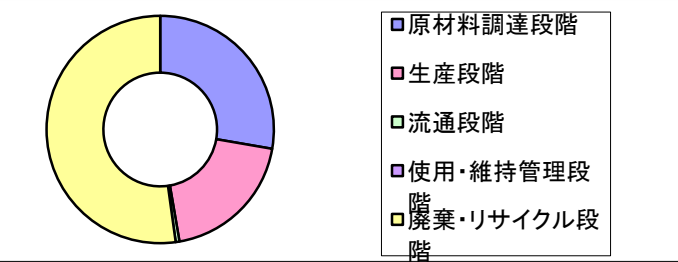


カーボンフットプリント 登録情報

1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-BG03-14001	1.7 製品写真 
1.2	製品名称 (日本語)	MMPリサイクルパレット (D4-1111A)	
	製品名称 (英語)	MMP Recycled Pallet	
1.3	製品型式	D4-1111A	
1.4	製品の主要仕様・諸元	仕様：片面四方差 サイズ：1100mm×1100mm×150mm 重量：17.6kg 耐荷重：1トン 材質：再生PP・PP（容器包装プラスチック再生材）・PE（容器包装プラスチック再生材）	
1.5	CFP算定単位	パレット1枚あたり	
1.6	公開日	2014年7月1日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	エム・エム・プラスチック株式会社
	事業者名 (英語)	MM Plastic Co., Ltd.
2.2	電話番号	0439-80-4877

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容			
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	62	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)		
	原材料調達段階	17	kg-CO ₂ e
	生産段階	12	kg-CO ₂ e
	流通段階	0.33	kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	0	kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	32	kg-CO ₂ e
3.3	数値表示、追加情報の内容		
	数値表示	<記載内容> 62kg	<数値表示の単位> 製品1個あたり
	追加情報の記載内容	 <ul style="list-style-type: none"> ■ 原材料調達段階 ■ 生産段階 ■ 流通段階 ■ 使用・維持管理段階 ■ 廃棄・リサイクル段階 	
3.4	備考		

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	<p>廃棄・リサイクル段階における温室効果ガス排出量が全体の約52%と最も多くなりました。廃棄・リサイクル段階の中では、使用済みパレットの燃焼に伴う炭素由来の温室効果ガス排出量が約95%を占めているため、リサイクル比率の向上がGHG排出量の削減につながります。</p> <p>ただし、添加剤等の原料製造時のデータや、廃棄処理に係るデータは一般的な値を利用しているため、当製品素材固有の特徴を反映していない場合があります。そのため結果は概算値としてご理解ください。</p>

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	荷役・運搬用プラスチック製平パレット【第3版】	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-BG-03
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースVer.1.01を優先して利用しつつ、利用可能データ（国内）Ver.1.04で補完した。			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	システム認証方式	6.2	システム認証番号	-
6.3	検証番号	CV-BG03-14001	6.4	検証合格日	2014年6月13日

7	備考	-
---	----	---

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>