


カーボンフットプリント 登録情報



1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-BT02-14001	1.7 製品写真 
1.2	製品名称 (日本語)	マイテック ループ コルト	
	製品名称 (英語)	Mytec Loop COLT	
1.3	製品型式	標準タイプ	
1.4	製品の主要仕様・諸元	<ul style="list-style-type: none"> ■一般窓用のチェーンタイプのロールスクリーン ボールチェーンを操作することでスクリーンの上げ下げを行います。 ■製作可能寸法 (全て別注対応) 製品幅 30cm ~ 200cm 製品高さ 10cm ~ 450cm ※スクリーンによって製作可能寸法が異なります。 ※サイズは幅5mm単位、高さ10mm単位です。 ■製品内容 重要な本体部品である(スクリーン・ローラーパイプ・セットバー・サイドホルダー・ウエイトバー)とその他本体部品(ブラケット他)で構成される本体、付属品(取付ねじ等)、包装容器により構成される。 	
1.5	CFP算定単位	販売単位 (1台あたり)	
1.6	公開日	2014年4月3日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	トーソー株式会社
	事業者名 (英語)	TOSO COMPANY, LIMITED
2.2	電話番号	0297-52-2111

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容																																	
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	38	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)																														
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)																																
	原材料調達段階	34	kg-CO ₂ e																														
	生産段階	0.55	kg-CO ₂ e																														
	流通段階	0.65	kg-CO ₂ e																														
	使用・維持管理段階	0.0	kg-CO ₂ e																														
	廃棄・リサイクル段階	2.3	kg-CO ₂ e																														
3.3	数値表示、追加情報の内容																																
	数値表示	<記載内容> 38 kg	<数値表示の単位> 製品1台あたり (ライフサイクル全体のCO ₂ 排出量)																														
	追加情報の記載内容	<p>製品全体</p> <p>製品 回帰式: CO2=0.0079*W+4.43*WH+2.93</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>幅W cm</th> <th>高さH cm</th> <th>面積WH m²</th> <th>算定値 kg-CO₂e</th> <th>計算値 kg-CO₂e</th> <th>誤差 %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>70</td> <td>120</td> <td>0.84</td> <td>13.80</td> <td>14.14</td> <td>-2.4</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>120</td> <td>1.44</td> <td>22.18</td> <td>21.64</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>120</td> <td>2.16</td> <td>25.77</td> <td>25.98</td> <td>-0.8</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>180</td> <td>3.24</td> <td>37.55</td> <td>37.16</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>上記数値・グラフは、製品サイズ(幅180cm × 高さ180cm)の場合です。</p>		幅W cm	高さH cm	面積WH m ²	算定値 kg-CO ₂ e	計算値 kg-CO ₂ e	誤差 %	70	120	0.84	13.80	14.14	-2.4	120	120	1.44	22.18	21.64	2.4	120	120	2.16	25.77	25.98	-0.8	180	180	3.24	37.55	37.16	1.0
	幅W cm	高さH cm	面積WH m ²	算定値 kg-CO ₂ e	計算値 kg-CO ₂ e	誤差 %																											
70	120	0.84	13.80	14.14	-2.4																												
120	120	1.44	22.18	21.64	2.4																												
120	120	2.16	25.77	25.98	-0.8																												
180	180	3.24	37.55	37.16	1.0																												
		<p>■ 原材料調達段階 ■ 生産段階 ■ 流通段階 ■ 使用・維持管理段階 ■ 廃棄・リサイクル段階</p>																															
3.4	備考																																

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	<ul style="list-style-type: none"> ● ライフサイクル段階別の数値では、製品サイズが幅180cm×180cmの場合原材料調達段階が最も多く34kg-CO₂e (全体の91%)でした。これは原材料である部品点数の多さと重要な本体部品であるスクリーン(ポリエステル素材)材料が要因となっています。 ● 生産段階での数値は0.55kg-CO₂e (全体の1%)でした。これは、照明・空調生産設備の使用による電力の使用が大半をしめています。 ● 使用・維持管理段階については、温室効果ガスは発生しないため数値はゼロとなっています。 ● 流通段階での製品輸送距離及び廃棄・リサイクル段階、生産段階での廃棄物輸送距離等の一部データについては一般的な値を利用しています。そのため、この結果は概算値としてご理解下さい。

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	カーテンレールおよびブラインド類	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-BT-02
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベース(国内)Ver.1.01(国内データ)を優先して利用しつつ、【利用可能データ(国内)Ver.1.04】で補完した。			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	システム認証方式	6.2	システム認証番号	SCN13003
6.3	検証番号	14001	6.4	検証合格日	2014年3月28日

7. プログラム情報					
7.1	プログラム名	カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	—
---	----	---

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>