カーボンフットプリント製品種別基準(CFP-PCR)

(認定 CFP-PCR 番号: PA-DL-01)

対象製品:ソーラーグレードシリコン (SoG-Si) (中間財)

2013年7月30日 認定

カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム

- ※認定CFP-PCRの有効期限は認定日より5年間とする。
- ※このCFP-PCRに記載されている内容は、カーボンフットプリントコミュニケーションプログラムにおいて、関係 事業者等を交えた議論の結果として、CFP-PCR改正の手続を経ることで適宜変更および修正することが可 能である。

"ソーラーグレードシリコン(SoG-Si)(中間財)"

Carbon Footprint of Products- Product Category Rule of "Solar Grade Silicon (SoG-Si)(intermediate materials)"

本文書は、一般社団法人産業環境管理協会が運営管理する「カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム」 (CFP プログラム) において、「ソーラーグレードシリコン(SoG-Si)」を対象とした CFP の算定・宣言のルールについて定める.

CFP の算定・宣言を行おうとする事業者等は、本文書および「カーボンフットプリント算定・宣言に関する要求事項」に基づいて、CFP の算定・宣言を行う。

No.	項目	内容
2	適用範囲 対象とする製品種別の定義	このCFP-PCRは、冶金級シリコン(MG-Si)を調達(原材料調達段階)し、結晶型太陽光発電システムに、使用されるソーラーグレードシリコン(SoG-Si)を生産し(生産段階)、梱包、保管、輸送を経てこれを使用者へ納入(流通段階)する中間財を対象とする。その後このSoG-Siはさらに加工されその他の部材とともに結晶型太陽光発電システムとなる(使用・維持管理段階)が、その段階はここでは対象としない。しかし、使用後のSoG-Siのみ廃棄(廃棄・リサイクル段階)を適用範囲に含める。
2-1	製品種別	この CFP-PCR で対象とする SoG-Si は"SEMI PV17 (SPECIFICATION FOR VIRGIN SILICON FEEDSTOCK MATERIALS FOR PHOTOVOLTAIC APPLICATIONS)"の最新版の規格に基づく化学成分で規定されるものであり、製造方法によるものではない(附属書 A を参照)。
2-2	機能	結晶型太陽光発電システムの基板となるシリコンウェハーの原料の提供。
2-3	算定単位 (機能単位)	SoG-Si 1 kg
2-4	対象とする構成要素	次の要素を含むものとする。 ・SoG-Si(製品および容器包装) 容器包装は、提供先の手元にわたる場合と返却される場合の両方を対象とする。 ・各ライフサイクル段階で使用される輸送用資材、および副資材
3	引用規格および引用 CFP-PCR	SEMI 発行の SEMI スタンダード規格"SEMI PV17(SPECIFICATION FOR VIRGIN SILICON FEEDSTOCK MATERIALS FOR PHOTOVOLTAIC APPLICATIONS)"結晶型太陽光発電用一次シリコン材料規格の最新版を利用する
4	用語および定義	①結晶型太陽光発電 シリコンは、太陽光発電に幅広く使われているが(シリコン系太陽光発電)、大きく結晶型(単結晶、多結晶)と薄膜型シリコン系に分けられる。薄膜型はモジュールの基盤(ガラスなど)に、特殊な装置でシリコンを含む原料ガスを付着(アモルファス、微結晶)させることで太陽光発電装置を作る。一方の結晶型は、単結晶と多結晶シリコンという材料を薄くスライスして処理し、太陽光発電装置をつくるが、この発電システムを結晶型太陽光発電と定義する。 ②SoG-Si

		ソーラーグレードシリコンは、結晶型太陽光発電の使用に供する純度を持つシリコンと定義される。半導体級シリコン(99.9999999999999999999999999999999999
5	製品システム(データの収	生 新田)
5-1	製品システム(データの	次のライフサイクル段階を対象とする。
	収集範囲)	・原材料調達段階
		・生産段階
		・流通段階
		・廃棄・リサイクル段階
		対象とする製品は中間財であり、使用・維持管理段階は妥当なモデル化が困難
		なため対象外とした。そのため、ここで算定される CFP は部分的 CFP となる。
		3.14.57.4.530 CO.14.5 CO.14.5
		 ただし、原材料調達段階と生産段階でデータを個別収集することが困難なプロ
		セスは、いずれかの段階にまとめて計上してもよい。
		とうない、イ・ケオロルマン大人が自己によこの人では一工してもより。
5.2	カルトフサ海かとびか	かの百日はも ナマヤカトナフ
5-2	カットオフ基準およびカ	次の項目はカットオフ対象とする。
	リットオフ対象	・製品を生産する設備などの資本財の使用時以外の負荷
		・生産工場などの建設に係る負荷
		・複数年使用する資材の負荷
		・投入物を外部から調達する際に使用される容器包装や輸送資材の負荷
		・副資材のうち、マスク、軍手等の汎用的なものの負荷
		・事務部門や研究部門などの間接部門に係る負荷
		・土地利用変化に係る負荷
5-3	ライフサイクルフロー図	
		す。
		CFP 算定時には実際の製造方法に沿ったライフサイクルフロー図を作成しなけ
		ればならない。
		4014/4/2/4V · 0
6	全段階に共通して適用す	 ろ CFP 筧定方法
6-1	一次データの収集範囲	一次データの収集範囲は(7-2)、(8-2)、(9-2)および(11-2)に記載する。
	リン・ファンパス大学は12日	なお、一次データの収集範囲外のデータ収集項目についても、必要に応じて一
		次データを収集してよい。
6.2	、海二、カの日所	
6-2	一次データの品質	特に規定しない。
	W - 2 - 1 - 44 1 N	
6-3	一次データの収集方法	特に規定しない。
6-4	二次データの品質	特に規定しない。

6-5	二次データの収集方法	特に規定しない。			
6-6	配分	「配分基準に関する規定」 特に規定しない。			
		「配分の回避に関する規定」特に規定しない。			
		「配分の対象に関する規定」 特に規定しない。			
6-7	シナリオ	「輸送に関するデータ収集」 輸送量(または燃料使用量)に関して一次データの収集が困難な場合、および 各段階でシナリオを設定していない場合は、附属書 C(規定)のシナリオを使用 しなければならない。			
		「廃棄物等の取扱い」 処理方法について一次データの収集が困難な場合、および各段階でシナリオ を設定していない場合、紙類やプラスチックのように焼却できるものはすべて焼 却処理とし、金属のように焼却できないものはすべて埋立処理として算定する。			
6-8	その他	特に規定しない。			
7	原材料調達段階に適用す	る項目			
7-1	データ収集範囲に含まれるプロセス	① 「MG-Si」の製造および輸送に係るプロセス ② 「容器包装」の製造および輸送に係るプロセス			
7-2	データ収集項目	次表に示すデータ項目を収集する。			
		① 「MG-Si」の製造および輸送に係るプロ			
		活動量の項目名	活動量 の区分	活動量に乗じる原単位の項目名	
		「ケイ石、炭素源、他」 MG-Si 製造プロセスへ投入される量	一次	「ケイ石、炭素源、 他」 製造原単位	
		「ケイ石、炭素源、他」 MG-Si 製造サイトへの輸送量(または燃料使用量)	% 1	「各輸送手段」 輸送原単位	
		「水」 「水」 「燃料」 「電力」 「電力」 製造、供給および 使用原単位			
		「副資材 (生産用資材、薬品等)」 MG-Si 製造プロセスへの投入量 ー次 「副資材 材、薬品 製造原単			
		「副資材」 MG-Si 製造サイトへの輸送量(または燃 ※1 輸送原単位			
		「廃棄物等」			

※ 2			
「MG-Si」		「各輸送手段」	
SoG-Si 生産サイトへの輸送量(または燃	※ 1	輸送原単位	
料使用量)		制	
「温室効果ガス」		「温室効果ガス」	
原材料の製造プロセスにおける温室効	※ 1	の地球温暖化係数	
果ガスの種類毎の直接排出量		(GWP)	

②「容器包装」の製造および輸送に係るプロセス

活動量の項目名	活動量	活動量に乗じる
伯勤単の項目名	の区分	原単位の項目名
「容器包装」	一次	「容器包装」
SoG-Si 生産サイトへの投入量	一(人	製造原単位
「容器包装」		「各輸送手段」
SoG-Si 生産サイトへの輸送量(または燃	※ 1	輸送原単位
料使用量)		押 运

※1 次の項目を一次データとして収集する。 [トンキロ法]

・輸送手段ごとの「輸送重量」

※2 廃棄物等および廃水に関するデータ収集項目

活動量の項目名	活動量 の区分	活動量に乗じる 原単位の項目名
「廃棄物等」 「廃水」 処理方法ごとの排出量	一次 または シナリオ	「各処理方法」 処理原単位
「廃棄物等」 各処理施設への輸送量(または燃料使 用量)	※ 1	「各輸送手段」 輸送原単位
「廃棄物等のうちの化石資源由来成分」 焼却処理の量	一次 または シナリオ	「各化石資源由来 成分」 燃焼原単位
「廃棄物等のうち生分解性の有機物成分」 埋立処理の量	一次 または シナリオ	「各有機物成分」 嫌気性分解原単位

7-3	一次データの収集方法および収集条件	自社で MG-Si の製造を行っていない場合は、MG-Si の製造に係る GHG 排出量について、二次データを使用してもよい。なお、収集した二次データに、SoG-Si 生産サイトへの輸送負荷が含まれていない場合は、別途、当該輸送負荷を加算すること。	
7-4	シナリオ	特に規定しない。	
7-5	その他	特に規定しない。	
8	生産段階に適用する項目		
8-1	データ収集範囲に含ま	①SoG-Si の製造、精製および梱包プロセス	
	れるプロセス	②サイト間輸送プロセス	
8-2	データ収集項目	次表に示すデータ項目を収集する。	

On a a.	の生じ生	火土生 しょう トイド 中口 ケープー・トラ
(1)50CI-51	の繋頭、	精製および梱包プロセス

DSoG-Siの製造、精製および梱包プロセス				
活動量の項目名	活動量	活動量に乗じる		
伯動車の項目和	の区分	原単位の項目名		
「水」		「水」		
「燃料」		「燃料」		
	一次	「電力」		
		製造と供給および		
SoG-Si 生産プロセスへの投入量		使用原単位		
「副資材(生産、検査、保管、梱包用		「各副資材」		
資材、薬品等)」	一次	- · · · · · -		
SoG-Si 生産プロセスへの投入量		製造原単位		
「副資材(生産、検査、保管、梱包用				
資材、薬品等)」	※ 1	「各輸送手段」		
SoG-Si 生産サイトへの輸送量(または	% 1	輸送原単位		
燃料使用量)				
「廃棄物等」				
「廃水」				
* 2				
「温室効果ガス」		「温室効果ガス」		
生産段階における温室効果ガスの種	一次	の地球温暖化係数		
類毎の直接排出量		(GWP)		

② サイト間輸送プロセス

活動量の項目名	活動量	活動量に乗じる	
位	の区分	原単位の項目名	
「副資材(輸送用資材)」	一次	「各副資材」	
サイト間輸送プロセスへの投入量	<i>−</i> /∕	製造原単位	
「副資材(輸送用資材)」 各サイトへの輸送量(または燃料使用 量)	※ 1	「各輸送手段」 輸送原単位	
「輸送物」 各サイト間の輸送量(または燃料使用 量)	※ 1	「各輸送手段」 輸送原単位	
「廃棄物等」			

「廃棄物等」

※2

- ※1 輸送量(または燃料使用量)については、7-2 に順ずる。
- ※2 廃棄物等および廃水については、7-2 に順ずる。

「配分のために収集する一次データ収集項目」

- ・「SoG-Si」の生産量
- •「共製品」の生産量

8-3	一次データの収集方法	使用する副資材はそれぞれの製造方法に因るものであり、その詳細は検証の対
	および収集条件	象とする。
8-4	シナリオ	特に規定しない。
8-5	その他	特に規定しない。
9	流通段階に適用する項目	

9-1	データ収集範囲に含ま れるプロセス	① 「SoG-Si」の輸送、保管プロセス(工場出荷から客先への納入まで) ②販売段階ではエネルギーを使用しないため対象外とする。		
		WASHATE CIG. TATE CENTROLS.	72,000	_ / 50
9-2	データ収集項目 次表に示すデータ項目を収集する。①「SoG-Si」の輸送、保管プロセス			
		活動量の項目名	活動量 の区分	活動量に乗じる 原単位の項目名
		「SoG-Si」 輸送量(または燃料使用量)	※ 1	「輸送手段」 輸送原単位
		「水」 「燃料」 「電力」 「SoG-Si」の輸送、保管プロセスへの 投入量	二次 または シナリオ	「水」 「燃料」 「電力」 製造と供給および 使用原単位
		「副資材(輸送用資材)」 「SoG-Si」の輸送、保管プロセスへの 投入量	二次 または シナリオ	「副資材(輸送用資材)」 製造原単位
		「副資材(輸送用資材)」 「SoG-Si」の輸送、保管サイトへの輸送 量(または燃料使用量)	※ 1	「輸送手段」 輸送原単位
		「廃棄物等」 「廃水」 ※2		
		※1 輸送量(または燃料使用量)について ※2 廃棄物等および廃水については、2		
9-3	一次データの収集方法 および収集条件	特に規定しない。		
9-4	シナリオ	特に規定しない。		
9-5	その他	特に規定しない。		
10	使用・維持管理段階に適用	- 用する項目		
10-1	データ収集範囲に含まれるプロセス	対象外		
10-2	データ収集項目	対象外		
10-3	一次データの収集方法 および収集条件	対象外		
10-4	シナリオ	対象外		
10-5	その他	対象外		
11	廃棄・リサイクル段階に適			
11-1	データ収集範囲に含ま れるプロセス	①「使用済み SoG-Si」の廃棄・リサイクルプロセス ②「廃容器包装」の廃棄・リサイクルプロセス		
11-2	データ収集項目	次表に示すデータ項目を収集する。		

① 「使用済み製品」の廃棄・リサイクルプロセス

①「民用研究教品」の元来 ファイブルフロビバ				
活動量の項目名	活動量	活動量に乗じる		
11 数重 > 7 · 只 1 · 11	の区分	原単位の項目名		
「使用済み SoG-Si」 処理方法ごとの排出量	一次 または シナリオ	「各処理方法」 原単位		
「使用済み SoG-Si」 各処理施設への輸送量(または燃料 使用量)	※ 1	「各輸送手段」 原単位		
「使用済み SoG-Si のうち化石資源由	一次	「各化石資源由来成		
来成分」	または	分燒却」		
焼却処理の量	シナリオ	原単位		
「使用済み SoG-Si のうち生分解性の	一次	「各有機物成分」		
有機物成分」	または			
埋立処理の量	シナリオ	嫌気性分解原単位		

② 「廃容器包装」の廃棄・リサイクルプロセス

活動量の項目名	活動量 の区分	活動量に乗じる 原単位の項目名	
「廃容器包装」 処理方法ごとの排出量	一次 または シナリオ	「各処理方法」 処理原単位	
「廃容器包装」 各処理施設への輸送量(または燃料 使用量)	※ 1	「各輸送手段」 原単位	
「廃容器包装のうち化石資源由来成分」 焼却処理の量	一次 または シナリオ	「各化石資源由来成 分焼却」 原単位	
「廃容器包装のうち生分解性の有機物資源」 埋立処理の量	一次 または シナリオ	「各有機物資源」 嫌気性分解原単位	

※1 輸送量(または燃料使用量)については、7-2 に順ずる。

11-3	一次データの収集方法 および収集条件	特に規定しない。
11-4	シナリオ	特に規定しない。
11-5	その他	特に規定しない。
12	CFP 宣言方法	

12-1	追加情報	【必須表示内容の規定】		
12-1		・ SoG-Si の製造方法を記載すること		
		例:CVD(シーメンス、流動床法、他)、冶金法、他		
		例.CVD(ン グンハ、加動水仏、旧/、行並仏、旧		
		【推奨表示内容の規定】		
		・ CFP を gCO ₂ e / kWh へ換算した数値を、追加情報として表示してもよい。こ		
		れは SoG-Si を使用した太陽光発電システムを日本国内で稼働させた場合		
		の、発電量あたりに換算したものである。換算には、下記式を利用すること。		
		なお、各要素の説明、ならびに具体的な数値は、附属書 D を参照のこと。		
		V V 1 000		
		$CFP (g - CO_2e / kWh) = \frac{X \cdot Y \cdot 1,000}{F \wedge Z PR \cdot T}$		
		E'A'Z'FR'LI		
		$=0.143\cdot Y (g - CO_2 e / kWh)$		
		Y=表示する対象製品の 1 kg あたりの CFP 値		
		【可能表示内容の規定 】		
		・ 算定対象製品を使用した太陽光発電システムを、日本国内で稼働した場		
		合の SoG-Si のカーボンペイバックタイム(CPT)を、追加情報として表示して		
		もよい。これは、算定対象としたSoG-Siを使用した太陽光発電システムが、		
		日本国内で稼働を始めてからどれくらいの期間で、SoG-SiのCFPを回収す		
		ることができるかを示す。 換算には、下記式を利用すること。 なお、各要素の 説明、ならびに具体的な数値は、 附属書 D を参照のこと。		
		成り、なりUTC共体的な数値は、門橋音 D で参照りこと。		
		CDT Y·X		
		$CPT = \frac{1.4X}{Z \cdot PR \cdot CO_2 JPN}$		
		= 0.0012·Y (Yrs)		
		0.0140.77.07		
		$= 0.0142 \cdot Y \text{ (Mos)}$ $= 0.43 \cdot Y \text{ (Days)}$		
		= 0.43·1 (Days)		
		Y=表示する対象製品の 1 kg あたりの CFP 値		
		・ MG-Si の製造にかかわる GHG 排出量の算定に使用したデータ区分		
	and the last	(一次データかニ次データか)を記載してもよい。		
12-2	登録情報	【推奨表示内容の規定】		
		 CFP を gCO₂e / kWh へ換算した数値を追加情報として表示する場合は、計算 		
		算式および各要素の説明、ならびに各要素に具体的な数値を入れた計算		
		式を、登録情報に記載しなければならない。		
		記載例:		
		,,		
		$CFP(gCO_2e / kWh) = \frac{X \cdot Y \cdot 1,000}{E \cdot A \cdot Z \cdot PR \cdot LT}$		
		$=\frac{0.625\cdot20\cdot1,000}{0.147\cdot0.897\cdot1,470\cdot0.75\cdot30}$		
		0.14/·0.09/·1,4/0·0./3·30		
		X: 太陽光発電システムにおけるシリコン使用量		
		Α・ A物儿元电イハ/ 4にわけるイソーイ 区川里		

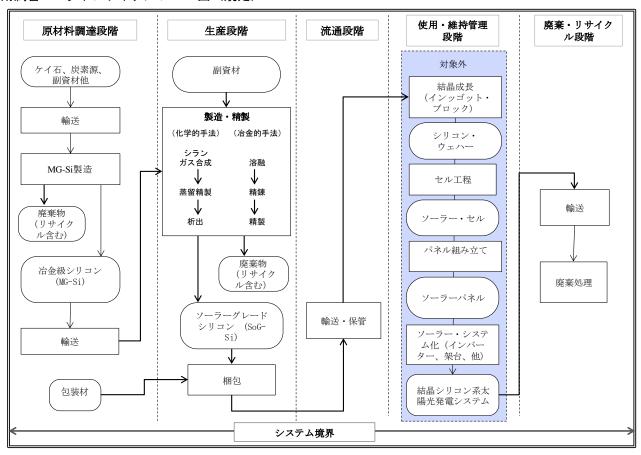
附属書 A 結晶型太陽光発電システム用一次シリコン材料規格(参考)

*下記表は SEMI PV17-1012

Table 2 Specification for Virgin Si Feedstock Materials

1.1	Category ^{#1}			I	II	III	IV
1.2	Manufacturing Method		:1	CVD-process, metallugical refining process, and others			dothers
1.3	Acceptors			B, Al			
1.4	Donors		100	P, As, Sb,			
1.5	Transition Metals and Post-Transition Metals			Ti, Cr, Fe, Ni, Cu, Zn ⁶² , Mo			
1.6	Alkali and Alkali Met				Na, I	K, Ca	l' Vac
2 CH	EMICAL CI	HARACTER	ISTICS				
2.1	Acceptor Target	ppba	≤1	≤20	≤300	≤1000	
ec	Concentra tion ^{#3,4}			tbd ^{#5}	±5	±20	±150
2.2	Donor	Target	ppba	≤1	≤20	≤50	≤720
	Concentra tion ^{#3, 4}	Tolerance		tbd ^{#5}	±5	±10	±150
2.3	Bulk Oxygen Concentration		ppma	not specified	not specified	not specified	not specified
2.4	Carbon Concentration		ppma	≤0.3	⊴2	≤5	≤100
2.5	Total Transition Metal Concentration (Bulk and Surface) ^{#6}		ppba	≤10	≤50	≤100	≤200
2.6	Total Concentration of Alkali and Earth Alkali Metals (Bulk and Surface)		ppba	≤10	≤50	≤100	′ ≤4000

附属書 B ライフサイクルフロ一図 (規定)



※全てのエネルギーおよび水の供給と使用に係るプロセスはフロー図から省略

※このフロー図は工業製品のライフサイクルの概要を示した。特定の製品の CFP 算定にあたっては、不要なプロセスを省略する等、実際に利用しているプロセスに沿って算定すること



附属書 C:輸送シナリオ (規定)

一次データが得られない場合の輸送シナリオを次に示す。

C1. 輸送距離

・ 市内もしくは近隣市間に閉じることが確実な輸送の場合:50km

・ 県内に閉じることが確実な輸送の場合:100 km ・ 県間輸送の可能性がある輸送の場合:500 km ・ 特定地域に限定されない場合(国内):1,000 km

・ 海外における陸送距離:500 km

・ 港→港:港間の航行距離

C2. 輸送手段および積載率

ライフサイクル段階	設定シナリオ		
原材料調達段階、	輸送が陸運のみの場合	<輸送手段> 10 トントラック	
原材料調達輸送		<積 載 率> 62%	
	輸送に海運が伴う場合	<輸送手段> 10 トントラック	
	(輸入先国内輸送、生産サイト→港)	<積 載 率> 62%	
	輸送に海運が伴う場合	<輸送手段> コンテナ船(<4,000 TEU)	
	(国際間輸送、港→港)		
	輸送に海運が伴う場合	<輸送手段> 10 トントラック	
	(国内輸送、港→納入先)	<積 載 率> 62 %	
生産段階	サイト間輸送	<輸送手段> 2 トントラック	
サイト間輸送		<積 載 率> 58%	
副資材調達輸送	副資材調達輸送	原材料調達段階と同じ	
廃棄物輸送	廃棄物輸送	<輸送手段> 2トントラック	
	(生産サイト→処理施設)	<積 載 率> 58%	
流通段階	生産地が海外の場合	<輸送手段> 10 トントラック	
製品輸送	(生産サイト→生産国の港)	<積 載 率> 62%	
廃棄物輸送	生産地が海外の場合	<輸送手段> コンテナ船(<4,000 TEU)	
	(生産国の港→国内の港)		
	生産地が海外の場合	<輸送手段> 10 トントラック	
	(国内の港→店舗等)	<積 載 率> 62 %	
	生産地が国内の場合	<輸送手段> 10 トントラック	
	(生産サイト→店舗等)	<積 載 率> 62 %	
	廃棄物輸送	<輸送手段> 2 トントラック	
	(店舗等→処理施設)	<積 載 率> 58%	
廃棄・リサイクル段階	廃棄物輸送	<輸送手段> 2 トントラック	
	(ごみ集積所→処理施設)	<積 載 率> 58%	

附属書 D: 追加情報計算式に使用される各係数の定義と数値(規定)

· A=太陽光発電システム寿命年限での性能劣化(変換効率に対する劣化度):

ここではLT30年で20% リニアー劣化するとして0.897を採用する。

・ E=太陽光発電パネル変換効率: 14.7% (Photon International 2013 - Feb. ed.) (多結晶シリコン型)

・ LT=太陽光発電システム寿命年限: ここでは30年と規定する。

・ PR=モジュールの性能効率: これは理論上の発電可能量と実際の発電量の関係を示すものだが、この差が出

る原因は熱ロス、伝導損、運転のための自己消費など。ここでは0.75を採用する。

(IEA Task 12LCA guidelines Report – Roof-top mounted PV systems).

X=シリコン使用量: 2013年時点で広く採用されている0.625 kg SoG-Si/m²(ソーラーパネル)を採用す

る。この数値は、セルからパネル製造に至るまでの製造歩留まりを考慮して

いる。

Y=表示する対象製品の CFP 値: CFP kg - CO2e/kg SoG-Si

Z=日射量 (kWh/m²·yr): 日本のほぼ中央の東京地区での平均日射量 1,470 を採用する。

· CO₂JPN=国内公共電力の排出原単位:

カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム 基本データベース ver. 1.01

(国内データ)より、0.479 kg - CO₂e / kWh を採用する。