

カーボンフットプリント制度  
商品種別算定基準（PCR）策定基準

改定版

2010年7月16日

カーボンフットプリント・ルール検討委員会

# 目次

はじめに.....	1
1. 用語の定義.....	1
2. 共通基準.....	3
(1) データの収集基準.....	3
(2) 各ライフサイクル段階で利用される機器、設備等データの取扱基準.....	3
(3) 複数のサプライヤーからの調達基準.....	3
(4) 地域差、季節変動の取扱基準.....	3
(5) 生産設備の稼働に関する取扱基準.....	4
(6) バイオマスの取扱基準.....	4
(7) リサイクルの取扱基準.....	4
(8) リユースの取扱基準.....	4
(9) カットオフ基準.....	4
3. 商品又はサービスの定義と範囲.....	5
(1) 対象商品又はサービスの定義.....	5
(2) 算出範囲の具体的特定.....	5
(3) ライフサイクル段階の設定.....	5
4. 各ライフサイクル段階におけるデータ収集.....	5
(1) 原材料調達段階.....	5
(2) 生産段階.....	6
(3) 流通段階.....	6
(4) 使用・維持管理段階.....	7
(5) 廃棄・リサイクル段階.....	8
5. CO <sub>2</sub> 排出原単位データ.....	9
(1) CO <sub>2</sub> 排出原単位データベース.....	9
(2) CO <sub>2</sub> 排出原単位データベースの整備の必要性.....	9
6. CO <sub>2</sub> 排出量の算出.....	9
(1) LCA計算.....	9
7. 表示方法.....	10
(1) カーボンフットプリントラベルによる表示方法の設定.....	10

## はじめに

本基準は、「カーボンフットプリント制度の在り方（指針）」に基づき、同一商品種における算定基準である商品種別算定基準（PCR）を定めるにあたり、PCRの公平性や透明性を確保するため、全てのPCRに共通する概念となる策定基準を定めたものである。本基準は、法令に基づく規格又は基準を定めるものではなく、カーボンフットプリント制度を構築する上で試行的に定めるものであり、消費者、事業者、団体及び政府による様々な取組を通じて、適時かつ適切に見直される。

PCRの策定は固定的なものではなく、算定の正確性や簡便性等の観点から、策定後も常時見直し、改善を行う必要がある。

なお、本基準においては、特に指定のない限り、広く温室効果ガス（GHG）のことを「CO<sub>2</sub>」と表記するものとし、CO<sub>2</sub>排出量とは商品及びサービスからライフサイクルを通して排出される温室効果ガスのCO<sub>2</sub>相当量を意味する。

## 1. 用語の定義

本基準で用いる用語について、以下のとおり定義する。

- **温室効果ガス（GHG：Greenhouse Gas）**

大気を構成する気体で、地球の表面、大気及び雲によって放射される赤外線スペクトル内部の特定波長で放射線を吸収及び放出するものをいう。本基準では、京都議定書で対象となっている二酸化炭素（CO<sub>2</sub>）、メタン（CH<sub>4</sub>）、亜酸化窒素（N<sub>2</sub>O）、ハイドロフルオロカーボン類（HFCs）、パーフルオロカーボン類（PFCs）及び六フッ化硫黄（SF<sub>6</sub>）の6種（自然由来である家畜、その他の農業プロセスによる放出などを含む）を対象とする。

- **ライフサイクルアセスメント（LCA：Life Cycle Assessment）**

商品又はサービスの原材料調達から廃棄・リサイクルに至るまでのライフサイクル全体を通しての環境負荷を定量的に算定する手法をいう。

- **カーボンフットプリント制度**

商品・サービスの原材料調達から廃棄・リサイクルに至るまでのライフサイクル全体を通して排出される温室効果ガスの排出量を地球温暖化に与える影響の程度によりCO<sub>2</sub>相当量に換算して、当該商品及びサービスに簡易な方法で分かりやすく表示する仕組みをいう。

- **商品種別算定基準（PCR：Product Category Rule）**

同一商品又はサービスの種別ごとの共通のLCA算定基準をいう。

- **システム境界 [JIS Q 14040:1997]**

製品システムと、環境又は他の製品システムとの境界をいう。

- **製品システム [JIS Q 14040:1997]**

一つ又はそれ以上の定義された機能を果たす、物質的及びエネルギー的に結合された単位プロセスの集合体をいう。

- ・ **単位プロセス [JIS Q 14040:1997]**  
 L C Aを実施する際に、データを収集するための製品システムの最小部分をいう。
- ・ **原単位**  
 単位量当たりのプロセス時における相当量の総和をいう。
- ・ **シナリオ**  
 C O 2の排出に係る一連の状況設定をいう。
- ・ **一次データ**  
 カーボンフットプリントの算定を行う事業者が、自らの責任で収集するデータ（シナリオ設定に基づいて収集されるデータを含む）をいう。
- ・ **二次データ**  
 カーボンフットプリントの算定を行う事業者が自ら収集することが困難で、共通データや文献データ、L C Aの実施例から引用するデータのみによって収集されるものをいう。
- ・ **類似データ**  
 該当データの入手が困難な場合に用いる近似データをいう。
- ・ **推計データ**  
 該当データの入手が困難な場合に用いる計画値や設計値に基づくデータをいう。
- ・ **配分(アロケーション)**  
 複数種別の商品が混流するプロセスや、異なる部門が混在するサイト等において、全体の排出量から個別商品の排出量を推計することをいう。
- ・ **直接影響**  
 商品又はサービスのL C Aを行う中でシステム境界内のプロセスに直接影響を及ぼすことをいう。
- ・ **間接影響**  
 商品又はサービスのL C Aを行う中でシステム境界内のプロセスに直接影響を及ぼさないことをいう。
- ・ **リサイクル効果**  
 リサイクル材を用いることにより、バージン材の製造に必要となるC O 2排出量を削減する効果をいう。
- ・ **リユース効果**  
 リユース品を用いることにより、部品等の製造に必要となるC O 2排出量を削減する効果をいう。
- ・ **直接部門（生産設備）**  
 生産設備において、生産に直接関係する部門をいう。
- ・ **間接部門（生産設備）**  
 生産設備において、事務や研究開発など生産に直接関係しない部門をいう。
- ・ **カットオフ基準**  
 L C Aの算定において、商品又はサービス全体のC O 2排出量の算定結果に大きな影響を及ぼさないものとして、一定の基準以下のものは算定を行わなくてもよい取決めをいう。

## 2. 共通基準

PCRを策定するにあたっては、以下（１）～（９）の共通基準に従うこととする。

なお、PCRの策定にあたっては、事前にカーボンフットプリントの試算を行い、どのプロセスがライフサイクル全体のカーボンフットプリントに対する寄与度が高いかを明らかにし、一次データと二次データの収集範囲やカットオフ基準、システム境界の特定を行うことが望ましい。

### （１） データの収集基準

- 1) ライフサイクル全体に対する寄与度が高いプロセスについては一次データの収集を基本とする。ライフサイクル全体に対する寄与度が低いプロセスや、算定事業者が一次データを入手することが困難な場合については、二次データの利用も認める。なお、一次データ収集範囲については、個別にPCRで定める。
- 2) 一次データの収集に関し、以下の項目について特定する。
  - ① 対象となる段階とデータ収集範囲
  - ② 収集場所（例：国内、国外、工場 等）
  - ③ 収集期間（例：年、季節、月 等）
- 3) 二次データを利用する際は、出所を明らかにする。
- 4) 一次データ及び二次データの取得が困難な場合には、商品特性を踏まえつつ、類似データや計画値・設計値等の推計データを採用してもよい。

### （２） 各ライフサイクル段階で利用される機器、設備等データの取扱基準

各ライフサイクル段階で利用される機器、設備等（例：原料採掘時の重機、工場の生産設備、運送時のトラック 等）の使用時以外のデータについては、データの収集が困難なことや、一般的に全体に対するCO<sub>2</sub>排出量への寄与が低いことが多いことから、原則考慮しなくてもよい。

ただし、CO<sub>2</sub>排出量への寄与が高いことが明らかな場合は、考慮しなければならない。

### （３） 複数のサプライヤーからの調達基準

ある原材料について、主要なサプライヤーから収集した一次データ（主要なサプライヤーが複数ある場合は合計）が一定割合以上である場合は、当該一次データを他のサプライヤーの二次データ（主要なサプライヤーが複数ある場合は加重平均）として使用してもよい。当該割合は、代表性を確保するため50%以上でなければならない。

### （４） 地域差、季節変動の取扱基準

地域差や季節変動の違いがある場合は、その違いを考慮して、各地域、各季節の一次データをもとに加重平均等により適切に算出することが望ましい。ただし、困難な場合は、一次データ以外を使用してもよい。

(5) **生産設備の稼働に関する取扱基準**

生産設備の稼働に関するデータを収集する際は、直接部門だけを対象とする。ただし、直接部門と間接部門とが同一サイトに存在し、直接部門だけを切り出すことが困難な場合は、サイト全体から直接部門として配分（アロケーション）してもよい。

(6) **バイオマスの取扱基準**

木材等のバイオマスを燃焼した際に発生するCO<sub>2</sub>排出量は考慮しない。ただし、バイオマスの生産・輸送等のために投入される活動に伴うCO<sub>2</sub>排出量は考慮しなければならない。

(7) **リサイクルの取扱基準**

カーボンフットプリントにおいてリサイクル工程を取り扱うに当たっては、カーボンフットプリント算定対象製品とリサイクルした材料を使用する製品のカーボンフットプリント算定値のいずれかが過大・過小評価となること及び二重計上を避ける必要がある。これを踏まえ、リサイクル工程（例：回収、前処理、再生工程 等）に伴うCO<sub>2</sub>排出量については、基本的に、回収した上で、一定素材の選別を行うといったリサイクルの準備プロセスまでを使用済み製品の廃棄・リサイクル段階として算定し、それ以降のプロセスについては、リサイクルした材料を使用する製品の原材料調達段階に含めることとする。リサイクル工程については製品ごとに特性が異なるため、必要に応じ個別の検討を行うものとする。

なお、この場合、使用済み製品の廃棄・リサイクル段階の範囲と同製品が廃棄物処理法に基づき、廃棄物として取り扱われる範囲とは異なる場合があることに注意が必要である。

リサイクル効果については、二重計上が生じないよう、リサイクルの間接影響はカーボンフットプリントの算定対象に含めてはならない。ただし、廃棄・リサイクル段階（下流工程）のリサイクルの間接影響については、追加表示（別表示）してもよい。

(8) **リユースの取扱基準**

リユース工程（例：回収、洗浄 等）に伴うCO<sub>2</sub>排出量については、原材料調達段階や生産段階でのリユース品に含めることとする。

リユース効果については、二重計上が生じないよう、リユースの間接影響はカーボンフットプリントの算定対象に含めてはならない。ただし、廃棄・リサイクル段階（下流工程）のリユースの間接影響については、追加表示（別表示）してもよい。

(9) **カットオフ基準**

ライフサイクル全体に対する寄与度が低いプロセスについては、全体のCO<sub>2</sub>排出量のうち5%までを限度とし、範囲を明示した上で、カットオフしてもよい。ただし、シナリオや類似データ、推計データを活用して代替することを優先し、それが困難な場合に限る。

なお、中間財におけるカットオフ基準は、中間財のPCRで算定対象とする全てのライフサイクル段階を合計したCO<sub>2</sub>排出量のうち5%までを限度とする。

### 3. 商品又はサービスの定義と範囲

#### (1) 対象商品又はサービスの定義

- 1) 対象商品又はサービスを定義する。定義するに当たっては、少なくとも以下の項目を考慮し、可能な限り広く定義する。例えば、リサイクル材料を用いた製品とバージン材を用いた製品のように、一般的に比較対象となる同種の製品は、同一のPCRで扱うことを原則とする。

- ① 機能・特性
- ② 用途（例：業務用、民生用 等）
- ③ 法規制事項（例：省エネ法基準 等）
- ④ その他の関連基準（例：業界基準 等）

#### (2) 算出範囲の具体的特定

- 1) 商品又はサービスのCO<sub>2</sub>排出量の算出対象を具体的に特定する。（例：本体、付属品、容器包装 等）
- 2) 商品又はサービスの単位を設定する。（例：個数、重量、面積 等）

#### (3) ライフサイクル段階の設定

- 1) 原則として以下の全てのライフサイクル段階を対象としなければならない。  
①原材料調達段階、②生産段階、③流通段階、④使用・維持管理段階、⑤廃棄・リサイクル段階
- 2) 特定のライフサイクル段階や、ライフサイクル段階のうち特定のプロセスを含まない場合は、その理由及び根拠を明示する。なお、使用段階でエネルギーを使用しない製品であって、使用・維持管理段階で想定される利用方法が多岐にわたる製品の使用・維持管理段階の扱いについては、当面の間は個別のPCRで扱うこととする。

### 4. 各ライフサイクル段階におけるデータ収集

#### (1) 原材料調達段階

- 1) 原材料調達段階における対象商品のデータ収集範囲を具体的に特定する。
- 2) 原材料の収集データ項目及び収集方法について、以下を考慮して具体的に特定する。
  - ① 収集データの種別を明確にする。（例：一次データ、二次データ、類似データ、推計データ 等）
  - ② 複数あるサプライヤーから原材料を調達する場合で、主要なサプライヤーからのみ限定的にデータを収集する場合は、そのサプライヤーを明確にする。
  - ③ 原材料の輸送形態及び輸送時のエネルギー消費量のデータ収集方法を明確にする。（例：燃費を直接計測する方法（燃費法）、輸送距離・積載率等から燃費を計測する方法（トンキロ法） 等）
  - ④ 原材料の輸送について共通のシナリオを設定する場合は、輸送区間ごとに輸送形態や輸送距離等を明確にする。

- ⑤ 地域差や季節変動を考慮する場合は、データを収集する地域や期間、算出の方法を明確にする。
- ⑥ リサイクル材やリユース品を使用している場合は、バージン材や新品と区別し、具体的なリサイクル・リユース工程の範囲を明確にする。
- ⑦ カットオフする場合は、ライフサイクル全体に対する寄与度が低いことを示し、その範囲を明確にする。

## (2) 生産段階

- 1) 生産段階における対象商品のデータ収集範囲を具体的に特定する。
- 2) エネルギー消費量や投入・排出される物質等の収集データ項目及び収集方法について、以下を考慮して特定する。
  - ① 収集データの種別を明確にする。(例：一次データ、二次データ、類似データ、推計データ 等)
  - ② サイト全体の生産工程の中から当該商品の生産工程について配分（アロケーション）する場合は、その配分方法を具体的に設定する。(例：敷地面積、工数 等)
  - ③ 複数のサイトで生産する場合で、主要なサイトのみ限定的にデータを収集する場合は、そのサイトを明確にする。
  - ④ 中間製品等の輸送形態及び輸送時のエネルギー消費量のデータ収集方法を明確にする。(例：燃費を直接計測する方法（燃費法）、輸送距離・積載率等から燃費を計測する方法（トンキロ法） 等)
  - ⑤ 中間製品等の輸送について共通のシナリオを設定する場合は、輸送区間ごとに輸送形態や輸送距離等を明確にする。
  - ⑥ 地域差や季節変動を考慮する場合は、データを収集する地域や期間、算出の方法を明確にする。
  - ⑦ 自家発電を利用している場合は、発電用燃料（例：重油、天然ガス、石炭 等）の使用量を一次データとして収集する。
  - ⑧ リユース品を使用している場合は、新品と区別し、具体的なリユース工程の範囲を明確にする。
  - ⑨ カットオフする場合は、ライフサイクル全体に対する寄与度が低いことを示し、その範囲を明確にする。

## (3) 流通段階

- 1) 流通段階における対象商品又はサービスのデータ収集範囲を具体的に特定する。
- 2) エネルギー消費量等の収集データ項目及び収集方法について、以下を考慮して特定する。
  - ① 収集データの種別を明確にする。(例：一次データ、二次データ、類似データ、推計データ 等)
  - ② 商品の輸送形態及び輸送時のエネルギー消費量のデータ収集方法を明確にする。



(例：燃費を直接計測する方法(燃費法)、輸送距離・積載率等から燃費を推計する方法(トンキロ法) 等)

- ③ 販売形態及び販売時のエネルギー消費量のデータ収集方法を明確にする。(例：店舗内での陳列場所や自動販売機で直接計測する方法、店舗全体から当該商品に配分(アロケーション)する方法 等)
- ④ 商品の輸送について共通のシナリオを設定する場合は、輸送区間ごとに輸送形態や輸送距離等を明確にする。その際、輸送形態(例：常温、冷蔵、冷凍、保温 等)による冷却・加熱負荷を考慮することが望ましい。
- ⑤ 販売について共通のシナリオを設定する場合は、販売形態、販売時間、商品の回転率(店舗や自動販売機に滞留する日数)等を明確にする。その際、販売形態による局所的な冷却・加熱負荷を考慮することが望ましい。
- ⑥ 同一店舗内や自動販売機内で複数商品の中から当該商品における販売時のエネルギー消費量を配分(アロケーション)する場合は、その配分方法を具体的に設定する。(例：敷地面積(照明、空調)、容積(局所冷却・加熱) 等)
- ⑦ 地域差や季節変動を考慮する場合は、データを収集する地域や期間、算出の方法を明確にする。
- ⑧ 販売時に自家発電を利用している場合は、発電用燃料(例：重油、天然ガス、石炭等)の使用量を一次データとして収集する。
- ⑨ 販売時における売れ残り(廃棄処理)を考慮する場合は、廃棄量、廃棄方法を明確にする。
- ⑩ カットオフする場合は、ライフサイクル全体に対する寄与度が低いことを示し、その範囲を明確にする。

<試行期間における暫定措置>

平成21年度試行事業においては、販売プロセスの算定について金額当たりのCO<sub>2</sub>排出原単位が使用されている。しかし金額の高低により事業者の削減努力が及ばない部分でCO<sub>2</sub>排出量が大きく変わることが考えられることを踏まえ、原単位の見直しが行われたが、適切な原単位の設定に至っていない。

そこで、当面の措置として、販売プロセスの適切な算定方法が整備されるまでの間、販売プロセスを算定・表示に含めないこととする。

(4) 使用・維持管理段階

- 1) 使用・維持管理段階における対象商品又はサービスのデータ収集範囲を具体的に特定する。
- 2) エネルギー消費量、消耗品、交換部品等の収集データ項目及び収集方法について、以下を考慮して特定する。
  - ① 収集データの種別を明確にする。(例：一次データ、二次データ、類似データ、推

計データ 等)

- ② 使用・維持管理形態及び使用・維持管理時のエネルギー消費量等のデータ収集方法を明確にする。(例：使用機器や維持管理設備から直接計測する方法、建屋全体から当該商品の維持管理に配分(アロケーション)する方法 等)
- ③ 使用・維持管理について共通のシナリオを設定する場合は、使用・維持管理形態、使用時間、使用年数、維持管理期間等を明確にする。その際、業界標準(例：電化製品の使用・待機時間 等)や商品に明記されている方法(例：調理方法 等)を考慮する。
- ④ 同一建屋内や調理段階で複数商品の中から当該商品における使用・維持管理時のエネルギー消費量等を配分(アロケーション)する場合は、その配分方法を具体的に設定する。(例：敷地面積(照明、空調)、使用量(調理時の加熱) 等)
- ⑤ 部品等の輸送形態及び輸送時のエネルギー消費量のデータ収集方法を明確にする。(例：燃費を直接計測する方法(燃費法)、輸送距離・積載率等から燃費を計測する方法(トンキロ法) 等)
- ⑥ 部品等の輸送について共通のシナリオを設定する場合は、輸送区間ごとに輸送形態や輸送距離等を明確にする。
- ⑦ 地域差や季節変動を考慮する場合は、データを収集する地域や期間、算出の方法を明確にする。
- ⑧ カットオフする場合は、ライフサイクル全体に対する寄与度が低いことを示し、その範囲を明確にする。

#### (5) 廃棄・リサイクル段階

- 1) 廃棄・リサイクル段階における対象商品のデータ収集範囲を具体的に特定する。
- 2) エネルギー消費量、廃棄物処理等の収集データ項目及び収集方法について、以下を考慮して特定する。
  - ① 収集データの種別を明確にする。(例：一次データ、二次データ、類似データ、推計データ 等)
  - ② 廃棄・リサイクル段階(下流工程)でリサイクルの間接影響を考慮する場合は、追加表示とするため、本表示のデータと区分して扱う。
  - ③ 廃棄・リサイクル・リユースについて、その方法及び処理時のエネルギー消費量や廃棄・リサイクル量等のデータ収集方法を明確にする。(例：機器や設備から直接計測する方法、建屋全体から当該商品の廃棄処理に配分(アロケーション)する方法 等)
  - ④ 廃棄・リサイクル・リユース処理について共通のシナリオを設定する場合は、その方法、廃棄・リサイクル割合等を明確にする。その際、法令・業界標準(例：処理方法、データ実績 等)や商品に明記されている方法を考慮する。
  - ⑤ 同一建屋内で複数の物品の中から対象となる物品の廃棄・リサイクル・リユース処理時のエネルギー消費量等を配分(アロケーション)する場合は、その配分方法を

- 具体的に設定する。(例：敷地面積(照明、空調)、容積・重量(処理工程) 等)
- ⑥ 廃棄・リサイクル段階の対象物の輸送形態及び輸送時のエネルギー消費量のデータ収集方法を明確にする。(例：燃費を直接計測する方法(燃費法)、輸送距離・積載率等から燃費を計測する方法(トンキロ法) 等)
  - ⑦ 廃棄・リサイクル段階の対象物の輸送について共通のシナリオを設定する場合は、輸送区間ごとに輸送形態や輸送距離等を明確にする。
  - ⑧ カットオフする場合は、ライフサイクル全体に対する寄与度が低いことを示し、その範囲を明確にする。

## 5. CO<sub>2</sub>排出原単位データ

### (1) CO<sub>2</sub>排出原単位データベース

- 1) CO<sub>2</sub>排出原単位は、原則、国や公的機関が整備を行う積み上げ法のLCAデータベースを活用する。当該CO<sub>2</sub>排出原単位データベースは、専門家によるデータの検証が行われていることが望ましく、また、可能な限り最新のデータが整備・管理されていることが望ましい。
- 2) 必要なCO<sub>2</sub>排出原単位は、現在利用可能なLCAデータベース(積み上げ法)を活用したCO<sub>2</sub>排出原単位データによって特定する。ただし、困難な場合は、他のLCAデータベースを活用してもよい。

### (2) CO<sub>2</sub>排出原単位データベースの整備の必要性

- 1) CO<sub>2</sub>排出原単位は、カーボンフットプリントを行う事業者が個別に選択するのではなく、制度全体を通じた一定の管理の下で、共通のデータを用いることが望ましい。そのため、信頼性・汎用性・網羅性が高く、最新のデータが整備・管理されている共通のCO<sub>2</sub>排出原単位データベースの整備が望まれる。

#### <試行期間における暫定措置>

試行事業においては、カーボンフットプリント制度試行事業事務局が管理する共通のデータとして「CFP制度試行事業用CO<sub>2</sub>換算量共通原単位データベース(暫定版)」をカーボンフットプリント・ウェブサイトで開催している。また、算定に必要な二次データが入手できない場合には、試行事業事務局が「参考データ」として提供する。

## 6. CO<sub>2</sub>排出量の算出

### (1) LCA計算

- 1) CO<sub>2</sub>排出量の算出は、プロセスごとに活動量にCO<sub>2</sub>排出原単位を乗じて算定し、これを合算する。

$$\text{CO}_2 \text{ 排出量} = \sum (\text{活動量}_i \times \text{CO}_2 \text{ 排出原単位}_i) \quad : i \text{ はプロセスを指す}$$

## 7. 表示方法

### (1) カーボンフットプリントラベルによる表示方法の設定

カーボンフットプリントラベルによる表示に関し、以下の項目について設定する。

- ① 耐久消費財における想定寿命（想定使用年数）の表示
- ② 追加情報の表示（例：段階別表示、容器リサイクルに関する表示 等）

#### <試行期間における暫定措置>

消費者や事業者が受け入れやすい表示方法を検討するため、当面の間、試行期間において、下記のように多様な方法をラベルに表示することも試験的に認める。ただし、共通のラベルを用いるほか、商品・サービス販売単位当たりのライフサイクル全体のCO<sub>2</sub>排出量の絶対値をカーボンフットプリント制度試行事業事務局が運営するウェブサイト（カーボンフットプリント・ウェブサイト）において開示することを条件とする。

（表示の例）

- ① 単体量あたり排出量（例：100グラムあたり排出量 等）
- ② 機能あたり排出量（例：1回使用あたり排出量、1000時間あたり排出量 等）
- ③ 削減率（例：対基準年比の排出量削減率 等）
- ④ 数値なし（例：ラベルのみ表示 等）