



Japanese CFP project

• Example of product by product verification

Centre of LCA Business Promotion

Department of Product and Environmental Aspects

Japan Environmental Management Association for Industry JEMAI

Copyright(C)2014 JEMAI All Rights Reserved

Agenda

Part.1

- 1. JEMAI's profile
- 2. JEMAI's ecolabel program; Carbon Footprint & EcoLeaf
- 3. Current Status of CFP in Japan
- 4. Future plan

Part.2

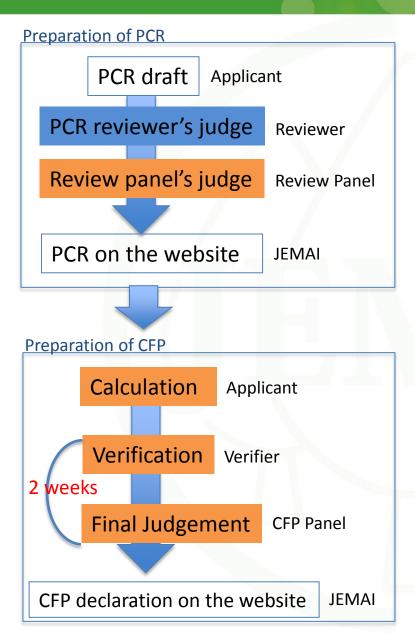
- 1. Outlines of CFP program in Japan
 - PCR registration
 - Verification (Product by product / System Certification)
 - •The depth of Verification (on the based of Verification Fee)
 - Registration (The process of Annual fee)
- 2. Roles of Verifiers, Review panel members and JEMAI (Secretariat).
- 3. The process of System certification

Part.3

1. The detailed processes of "Product by product verification" .

PCR approval process

CFP-PCR / CFP certification process



CFP-PCR list 1

<Construction>

- PA-AV Steel pipe piles for all-purpose
- PA-AY Road bed recycled material made from inorganic sludge
- PA-BT Curtain rails, shades and blinds
- PA-BZ Rubber chips
- PA-CB Wood-plastic composite
- PA-CC Wood Material
- PA-CD Wood Product
- PA-CK Insulation material for construction
- PA-CL Plastic tile
- PA-DB Resilient floor coverings
- PA-DE Carpet
- PA-DI Wood-fiber thermal insulation for spraying
 - (non-compliance with Japanese Industrial Standards)
- PA-DW Insulation material for construction
 - (non-compliance with Japanese Industrial Standards)
- PA-DX Building(frame and finishing materials)
- PA-ED Heat resistant Paint (Intermediate goods)

<IT equipment>

- PA-AX ICT hosting service for the cloud service provider
- PA-BI Teleconference System
- PA-CE Management supporting system with the database
- PA-CI IT equipment
- PA-CT Application service
- PA-DG Imaging input and/or output equipment
- PA-DK E-media (Digital media)

<Textile>

- PA-BL Towel
- PA-CR Down and feather (Intermediate material)

<Industrial product>

- PA-AN Organic liquid fertilizer
- PA-AU Small secondary battery
- PA-BA Fire extinguisher
- PA-BB Paper container and package (Intermediate material)
- PA-BC Plastic container and package
- PA-BD Metal container and package (Intermediate material)
- PA-BE Glass container (Intermediate material)
- PA-BG Pallets for cargo and transportation
- PA-BK Reuse Battery (Industrial lead battery)
- PA-BN Handmade washi paper
- PA-CU Industrial air filter
- PA-DC Electronic thermometer (resistance thermometer)
- PA-DH Portable electronic communication devices
- **PA-DY Recycled Plastic Products**

<Material>

- PA-CS Recycled Plastic (Intermediate material)
- PA-DL Solar-grade silicon (SoG-Si) (Intermediate material)
- PA-EF Recycled Plastics material (Intermediate Goods)
- PA-EG Recycled plastic molding products

<Printing matters>

- PA-AD Publishing and commercial printing
- PA-AF Pre-sensitized plates for lithographic printing
- PA-BS Printing products for promotion and industry use
- PA-CA Printing ink (Intermediate material)
- PA-CJ Publication
- PA-DD Printed stuff by the waterless printing

CFP-PCR list 2

<food></food>	
PA-AA	Rice
PA-AB	Rapeseed oil
PA-AE	Candy
PA-AG	•
	Packed rice
	Ham and sausages
	Snacks made from rice
	Chocolate containing wafers
	Instant Coffee (1 cup set)
	Fruits and vegetables
	Instant noodle
	Banana (for eating)
	L-amino acids, peptide and nucleic acid (Intermediate material)
	Beers and Happoshu (Beer-flavored sparkling liquor)
	Mushrooms
	Soft Drink
	Raw milk (Intermediate material)
PA-CF	
	Seasoning
	Refined sugar
	Processed seafood
	Eggs for food
	Seafood (Excluding the cultivation)
	Poultry
PA-CQ	
	Non-woven fabric bag for the drip coffee (1cup)
	Organic rice
PA-DV	Processed foods
<other< th=""><th>rs></th></other<>	rs>
PA-DI	Wooden container for the packaging

<house< td=""><td>ware></td></house<>	ware>
PA-AC	Detergent powder for laundry
PA-AQ	Tableware
PA-AT	Lamps for general lighting
PA-AW	Cut flowers and plants
PA-BP	UV germicidal irradiation air purifier
PA-DR	Tableware(Excluding use and maintenance stage)
PA-DS	Dust control mats
PA-DT	Paper ware(Disposable)
PA-DU	Plastic baskets
PA-EA	Watch
PA-EB	Water fowl's down-filled comforters
PA-EC	Living and Cultural Supplies
PA-EE	Wooden Fittings (Intermediate Goods)
PA-EH	Wall Clock

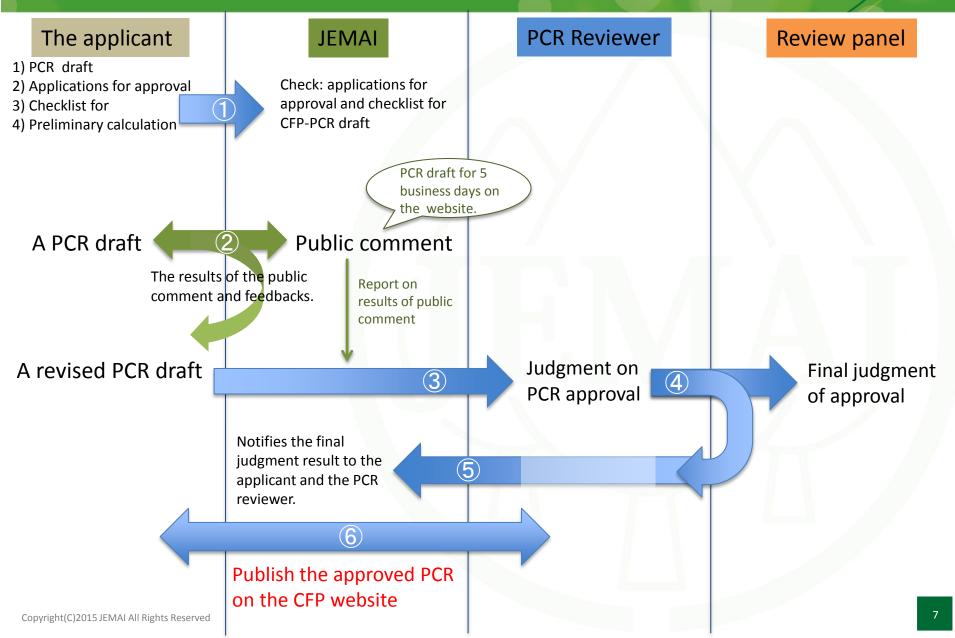
<Office equipment>
PA-AK Office furniture
PA-AO Uniform
PA-AR File and binder
PA-AS Writing utensils
PA-AZ Paper Products for stationery
PA-BO Stationery and office Supplies

<Service>
PA-BM Waste incineration and landfill disposal (Intermediate service)
PA-DF Booth for Eco-Products Exhibition
PA-DM Recycling service for waste treatment

 $\label{eq:padding} \mbox{PA-DN Counter service for the beverage}$

PA-DO Travel service PA-DP Moving Service PA-DZ Trade - in Service

PCR reviewing process



Application for CFP-PCR

1) Applications for approval

2) Preliminary calculation

3) PCR draft and its checklist

カーボンフットブリントコミュニケーションブログラム CFP-PCR原案のセルフチェックリスト

		ノトコミュニ					
カーボンファ	・トブリント9	6岩樓現實表	(0	CF	P試算結果	具(非公開)	
<本ページ (#	996) 止、開茶者 (#	破棄、乗車、レビュ	– 17				
			DFP-PCR原案の)参考となるOFP試算	結果を必ず添付し	してください。	
申請日		年	CFP-PCRの名称				
			試算した製品の名				
OFP-PORM号※1	D.A		称				
1 改打申請の場合	IFA- に 記載 してくだき	い。新規申請の提	CPP算定単位				
			LC段階	プロセス	GHG算定結果 (kg-CO2e)	補足説明	
P-PCR探定电路	代表者の連絡失き	•	4				
ತ್ರಗಳು 			原材料調達				
事業者名			79K117 F-18PIXE				
部署名等				小計	0		
投職等							
ತ್ತು ಬಿಡಿಸಿಕ್ಕು ಪ್ರಕ್ರಿಸಿಕ್ಕು	ತಿರಿಸಲಾ		□ 生産				
庆 名	庚						
e-meilアドレス			1	小計	0		
■ 接 ※半角			T				
FAX ※半角			流通		. 0	9 11	
100	〒 ※半角		┪	小計			
** ****			-4				
所在地	市区部以下		使用·維持管理				
	ピル名等		_	小計	0		
担当者の庆名・所属			廃棄・リサイクル				
(中 請代表者 と異なる あめが数	3項音に脅配人名だ 	:en.,)	-	小計	0		
事業者名				合計	0		
			-	<参考>			
部署名等							7
投職等							
##### 	- 49tOA					■原材料調運	
庆 名	质					■生産	
e-meilアドレス						■流通	
職務 ※半角						■使用・維持管理	
FAX ※半角							
	〒 ※半角					■腐棄・リサイクル	
所在地	市区部以下						
	ピル名等						

	の認定を希望される事業者の方はチェック済みの本姿料を「CFP-FCF認定申請書」 R原案」とともは提出して頂きますようお飼い申し上げます。 	及び
	。 背のものは、「未確認」を「確認済」に変更してください。申請されるOFP-PCRに該当 よ「なし」と記載ください。	する内容
1. PCR原	ネテンプレート関連のチェックリスト	
No.	内容	チェック
1-1	CFP-PCR原案テンプレートとして「CFP-PCR策定のための分野別ガイド」の最新 版を使用しているか。	木唯
1-2	日本語および英語表記のCFP-PCR原案のタイルを記入しているか。	未確
<u>1−3</u> 1−4	文体は「である調」であるか。 本文の書式は、日本語:「MS P明朝」、英数字:「Times New Roman」を使用してい	未確
4.5	Sho	+ 745
1-5 1-6	フォントントサイズは[10]ポイントか。 文字の色は[黒]を使用しているか。	未確
1-7	文字の色は1差」を使用しているか。 かっこ書は「全角」を使用しているか。	未確
1-8	数字、英字は「半角」を使用しているか。	未確
1-9	句読点は、「、」、「。」を使用しているか。「」」や「」といった半角表記等になってい ないか。	
1-10	「CFP-FCR策定のための分野別ガイト」の斜体部分は削除しているか。	未確
1-11	CFP-PCRの内容には、空間は残さす全て規定しているか。 (規定しない場合は、「特に規定しない。」、また、生産段階、流通段階など対象外 とする内容は、「対象外」と記載されているか)	未確
1-12	規定されている用語はCFP-PCR内で統一されているか	未確
1-13	るか。 (例) [〇〇に関する規定] ×××××××××××××××××××××××××××××××××××	未確認
	××××××××××××××××××××××××××××××××××××	├
1-14		未確認
1–15	見出し番号やかっこ書きは、次のような使い方で統一されているか。 [見出し番号について] 1-1 の後は、①、a)、1)の順で記載する。 [かっこ書きについて] [[]]:規定のタイルとして使用する(例:[〇〇に関する規定])。 [-]:規定する項目の中の簡系書きに使用する(項目の中で2つ以上規定する場合に使用する)。	未確認
1-16	場合に成れるのか。 (7つ)、(8-1)、(9つ)、(10つ)、(11つ)の「データ収集範囲に含まれるプロセス」 は必要なプロセスが全て列挙されているか。 また、各段階で列挙されたプロセスは、ライフサイクルフロー図と対応しているか。 (例)	未確認

PCR review & Review panel judge

PCR reviewer

Review preparation

- (1) Review the documents & Checklist for CFP-PCR draft
- (2) Questions and indicate unclear points

Review (Face to Face)

PCR reviewer

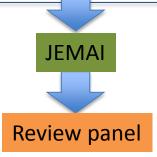
Questions about necessary points



The applicant

Applicants' explanations by product catalogue or actual product itself for grasping the outline of the target product.

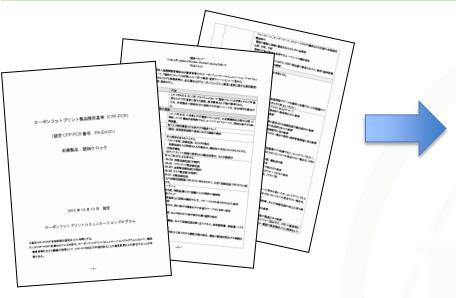
Report on CFP-PCR review results A set of applications for approval



Final judgment & Publish

- 1. Approval; The review panel approves PCR draft, and JEMAI officially releases it on website.
- 2.Disapproval; the applicant can apply for PCR approval again after revising the draft.

Approved PCRs



Approved PCRs are published online.

http://www.cfp-japan.jp/calculate/authorize/pcr.php (Japanese)

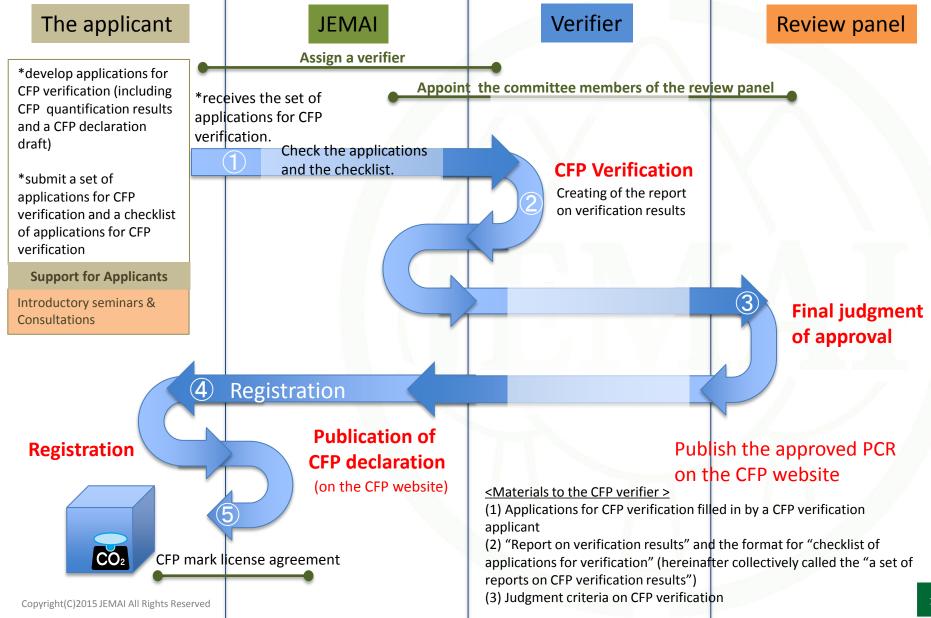
Some PCRs are translated into English and published online.

http://www.cfp-japan.jp/english/ (CFP English website)



Product-by-Product Verification process

Product-by-Product Verification



Application of CFP verification

	本ページ (西箱) は、	開所者(事務局、要員、移址員) 情報共育用資料となり	84>
〈新期 / 変更 〉	申請日	Œ		8
肝由語者の連絡先等				
9004				
事業者名				
部署名等				
役職等				
9000	802°C		89#G	
兵 名	氏		8	
e-mailアドレス				
括(徽定・博帯) ※半角			携帯	
FAX ※¥A				
	〒 ※¥角		都道府県	
所在地	市区部以下			
	ピル名等			
P検証申請書チェック チェックリストによる	リストによるチェ	90		
デエックの教養				
Pプログラム研修会・	個別相談への参加	の有無		
研修会	参加有無		参加日程	
個別相談	参加有阻		参加日程	
移駐後のウェブサイト 治験時期への要望など ¹⁰³				

Registration information

			ソットプリント 情報	CO2
. R	品情報			
1.1	않유류등	(申請時には記入不要です)		1.7 製品等售
12	登録名称 (日本語)			
12	資保名称 (英語)			
1.3	製品型式			
1.4	製品の主要仕様・議元			
1.5	CFF無定律位			\neg
1.6	2898	(申請時には記入不要です)		\neg
. #	荣咨簿 册			
21	事業者名 (日本語)			
- '	事業者名 (英語)			
22	電話番号			
3 OF	P算定結果およびOFP宣言	が内容。	4 17	
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットブリント)		- French	unanosh e cat q aalladaya
	内訳(ライフサイクル例)	製別、プロセス別、フロー別、等)		
	原材料護進段職	0	kg-OOge	
	生産の路	0	kg-OO _z e	
32	流通母衛	0	kg-CO ₂ e	
	使用・維持管理の陰	0	kg-00ge	
	内宮・リサイクル/60階	0	kg-OOge	
	数値表示、遊加隣壁の内容			
,	数值表示	<記載內容>		<飲油表示の単位>
33			921	料源金箔
0.0				10%

The format for "Grounds on data

Details of data inventory and quantification results Life cycle flow chart

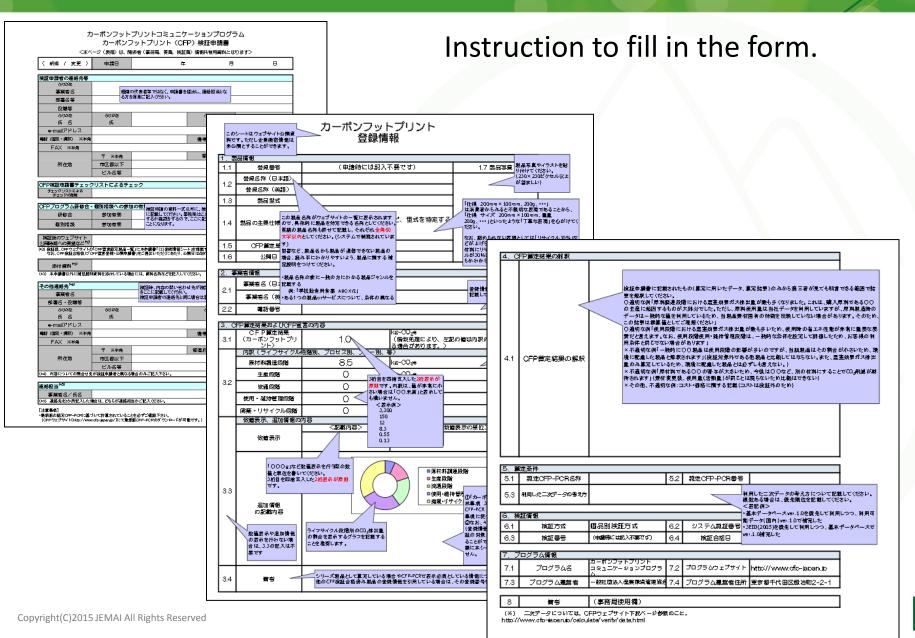
データ入力	と算出結果の	D詳細										\Box				非公開資料		
最新のファ 「厳密の	きっては、「暴定C Pイルは、下記UF FP-PCR」 「一タベース」「利	RLよりタ	グウンロードでき	ます。 http://w	www.cfc	o-ianan	n in/oak	devulator/autho	horize/porusho mil									
		3	舌動堂の区分			1				版単位	の区分						-夕収集期間、等	非公開資料
	1次		1次デーラのおで前	機械された搭乗す		1			- 基本	*	ホ データベー:	スの原剤	机位					(高額)
	その他	1次字	~りと2次ダーラの戦	1合せで構成され	た塔斯里	1		,	料用	*	4用可能データ	2の原華	位				_	関係するエピデンス変料(データ出典の名称、 9件成者の名称、社内情報システムの名称等)
									その他		語済み製品の登出します。出量を直接入						*	30年以着の名称、だけ背景システムの名称号。 明安料の名称、プロセス番号
1)原材料测法			*「活動量」の影		ます.	_	_					二					1	
サブ	プロセス番号、			活動量					版學(tiz .		_	CO 2e		食販別	全LOに対す		
タ仆ル	プロセス名	区分	項目名	数值	単位	参照 首所	区分	-102259	原単位名	数值	単位	参照 値所		# *	布与半	る寄与半		
					\Box							\perp	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
					L	┖						L	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
					\perp	\perp						\perp	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
				T	L	L	L	[T		1	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
					\perp	\perp		<u> </u>				\perp	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
					\perp	\perp						\perp	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
					\perp	\perp						\perp	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
				T	L	L	L	[T		1	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
					\perp	\perp	_	1				Ш.	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
					L	L						L	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		+
					\perp	\perp	_	1				Ш.	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
						丄	_					\perp	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		
小	計					_							0.00E+00				1	
2)生産疫腎						_	_										111	
サブ タイトル	プロセス名	区分	項目名	活動量 歌曲	単位	多間	区分	-MIR459	原単位名	数值	単仮	8 E		# *	皮斯別 寄与半	全LOに対す る寄与率	トン	
						整務	-					盤所					4	
		\vdash		+	+-	₩	₩	\perp				+-	0.00E+00	⊢—	#DIV/0!	#DIV/0!	4	
		\vdash		+	+-	+-	+-			+	-	+-	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!		+
		\vdash			+-	+	+			+		+	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!	4	
		\vdash		+	+	1-4	₩	-	<u> </u>	- 1	-	+	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!	1	
		\vdash		+	+		+		_	-		+	0.00E+00	—	#DIV/0!	#DIV/0!	4	
		\vdash			+	₩.	₩	*		_	1	+	0.00E+00		#DIV/0!	#DIV/0!	4	

Value in CFP mark



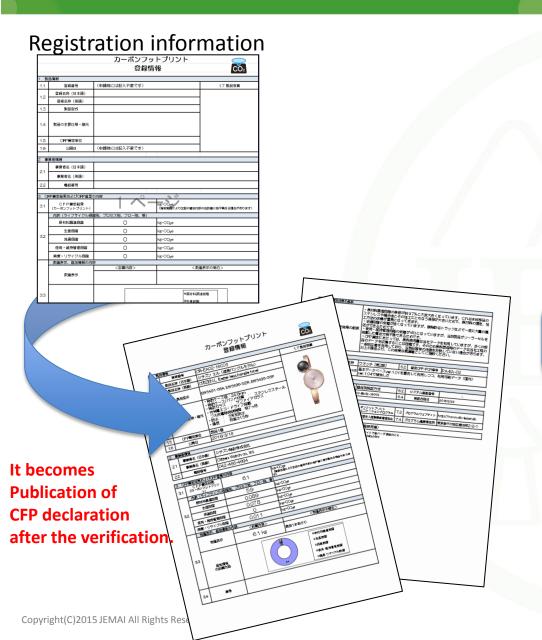
Checklist of applications

	カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム CFP検証申請書セルフチェックリスト	
	、作成いただいたCFP検証申請書の事前のセルフチェック用のツールとして用意するもの 望される事業者の方はチェック済みの本資料を「CFP検証申請書」とともに提出して頂きま fます。	
	済のものは、「未確認」を「確認済み」に変更してください。申請されるCFP検証申請書に 場合は「なし」を選択してください。	亥当する「
. [(1 Vrad	正申請書」シートのチェックリスト	
Nb.	内容	チェック
1-1	検証申請書資料一式以外に、CFP検証において配布を希望する資料がある場合、「添付資料・間に触されているか。 (注) 事務局はこの職を確認し、追加的に資料を添付するか確認をするので、ここに記載がない場合は資料とでも合けされてい。	未確認
.「(2)登行	** は は は に に に に に に に に に に に に に	
No.	内容	チェック
2-1	全般的に消費者に認解を与えない表現となっているか。 (注)消費者の立場に立って申請書を続み返していただして、ややこしい表現や、主語が明 値しなっていない文章、読み押によって解析が整わるような文章などとなっていないかを確 扱ってたさい。	
	全般的に消費者が理解しやすい表現となっているか。	
2-2	(注)消費者が理解できない専門用語などが使用されていないか。また、製品情報について 箇条書きを利用するなど、見やすさに工夫しているか。	未確認
2-3	全般的にOFPプログラムと関係がない(OFP算定結果と関連しない)製品の宣伝文句が記載されていないか。 (注)登録情報の様式全体がOFPプログラムでの検証対象であることから、製品情報やOFP	
	算定結果に開連のない記載は検証できません。 コミュニケーションの促進の意味で追加情報等に記載する情報は、今回の算定の結果から 導き出されるものに限ります。	
	「Co和日々なたい…」、アル・松紅神像和日本中的大阪川・東頂の地でしても、	



Application of CFP verification





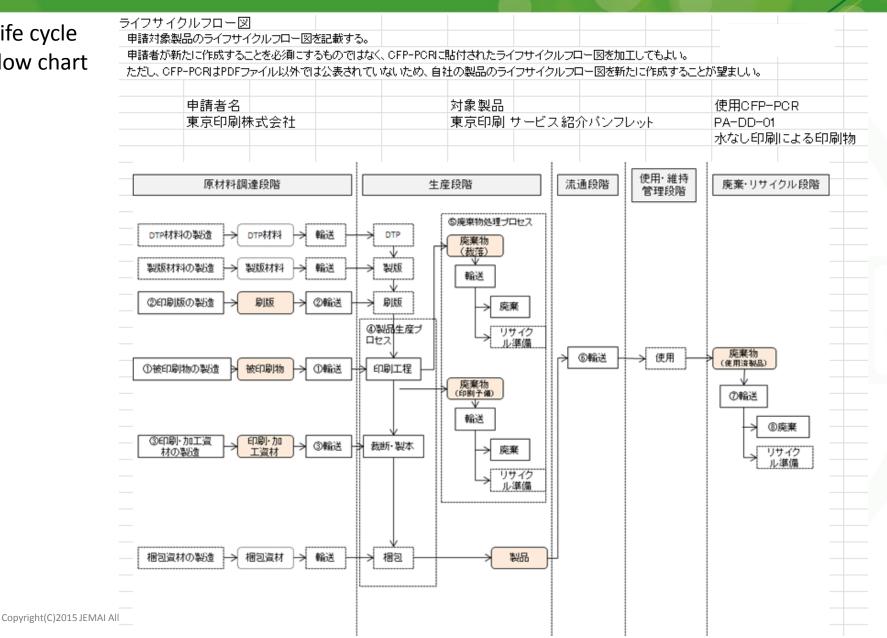
Value in CFP mark



It shows how it will be labeled on a product.



Life cycle flow chart



The format for "Grounds on data"

Life cycle flow chart

データ入力。	と算出結果の	詳細														非公開資料
- 最新のファ 「器定OF	っては、「器定CFI イルは、下記URL IP-PCR」 -タベース」「利用	よりダ	ウンロードできます	đ.	w.o f p-je	panjp	/calcula	ate/authoriz	e/parphp						-	
		;								原単位	の区分					
	1次		1次データのみで構	成された活動量					基本	基	<u></u> 本データベース	の原単	 ⁻			
	その他	1次デ	ータと2次データの組む	合せで構成された	活動量				利用	ŧ		の原単	位			
									その他		済み製品の登録 量を直接入力し					
1)原材料調達(役階		*「活動量」の数値	直は検証されま	す。											
サブ	プロセス番号、・		活	動量					原単位	Į.			CO2e		段階別	全LCIこ対する
タイトル	プロセス名	区分	項目名	敖値	単位	参照 箇所	区分	公開用管理部 示	原単位名	敖値	単位	参照 箇所	kg	備考	寄与率	寄与率
^{披印刷物製} Name	①用紙製造 of Proce	1次 SS	Āmo	7.63E+01 unt of	Ác	Livi	基本 Lies	в-"грзороое	Database	1.93E+00	kgCO₂/kg	Ĉ٥	1.47E+02 2 Em	ission -	71.36%	60.23%
班印刷物輪 送	①用紙輸送	その他	紙輸送	4.58E+01	tkm	A2	基本	B-JP525025	トラック輸送(2トン車:積載率50%)		kgCO₂/tkm		2.34E+01		11.36%	9.59%
印刷版	②印刷版製造	1次	PS版	2.39E+00	m ²	А3	利用	A-JP317007	PS版	1.23E+01	kgCO ₂ /m ²	B2	2.94E+01		14.27%	12.05%
印刷版	②印刷版輸送	1次	PS版輸送	1.44E+00	tkm	A4	基本	B-JP525025	トラック輸送(2トン 車:積載率50%)	5.10E-01	kgCO₂/tkm	В1	7.34E-01		0.36%	0.30%
インキ	③インキ製造	1次	インキ	1.16E+00	kg	A 5	基本	B~JP310342	一般インキ	4.52E+00		В1	5.24E+00		2.54%	2.15%
インキ	③インキ輸送	1次	インキ輸送	1.16E-01	tkm	A6	基本	B-JP525025	F=Calculat 事:積載率50%)	5.10E-01	aCN kgCO₂/tkm	BI BI	age 5.92E-02		0.03%	0.02%
									Production(Distribution	Naw IVI	icnositio		0.002+00		0.00%	0.00%
									Distribution	/ USE/ D	spositio	-	0.00E+00		0.00%	0.00%
<i>1</i>]v	計												2.06E+02	1		
2)生産段階					_	_			FE W. 11							
サブ タイトル	プロセス名	区分	項目名	動量 数値	単位	参照	区分	公開用管理部 示	原単位 原単位名	数値	単位	参照	CO2e	備考	段階別 寄与率	全LCIこ対する 寄与率
電力	④ 電力	1次	電力(印刷)	5.00E+01	kWh	A7	基本	B-JP120001	公共電力	4.79E-01	kgCO ₂ /kWh	B1	2.40E+01		77.17%	9.83%
電力	④電力	1次	電力(裁断)	2.50E+00	kWh	A8	基本	B-JP120001	公共電力	4.79E-01	kgCO ₂ /kWh	B1	1.20E+00		3.86%	0.49%
	0.77	a Ma	商业/纪10	E COELCO			#-4-		ᄽᅲᆖᅩ	4.70E.01			0.405.00	"	7.70*	0.00#

Details of data inventory and quantification results.

	データ	タの根拠	:活動量及び原単位のデータ入手方法、計算式、式の説明、データ収集期間、等	非公開資料
•Reference numbers	to ^{参照}	活動量 /原単位	(必須) データ入手方法、計算式、式の説明、データ収集期間、等	(必須) 関係するエビデンス資料(データ出典の名称、デー タ作成者の名称、社内情報システムの名称等)、説 明資料の名称、プロセス番号
other formats	A1	活動量	氏の重量 用紙の仕様: 127.9(ε/㎡)、葫半判(0.636m×0.469m) 氏の使用枚数は、葫半判(0.636m×0.469m) CA3(0.297m×0.42m)を2面付ける都合上、製品部分は1000枚。予備紙は1000枚とな 5。 妖使用量の計算式: <坪量×縦寸法×横寸法×(実数+予備)> =127.9(ε/㎡)×0.636(m)×0.469(m)÷1000(kg換算)×(1000枚+1000枚)=76.3(kg)	「作業指示書」(東京印刷 企画部発行)
	مم	活動量	近畿鉄業の大阪工場から、東京印刷の埼玉工場に輸送。 00km×76.3kg÷1000(t換算)=45.78tkm	グーグルマップによる距離検索
•The process to have		ta.₌	製品仕様を元にPS版の使用重を算定 PS版の使用重(m2)=蒴半判(0.536m×0.469m)×8版(表喪4色)= 2.386272m²	
The way of calculationThe period time for		ing(ABC社大阪工場から、東京印刷の埼玉工場に輸送。 ABC社によると、PS版8版は2.4kg。 10日に 全4kg÷ 1000(t 換算)=1.44tkm	PS版製造会社であるABC社からの情報提供「PS版の重量について」より グーグルマップによる距離検索
			ンキ投入量はシナリオに従う。 シキ投入量=インキ被膜厚み×印刷機の紙最大寸法(縦)×印刷機の紙最大寸法(横)×インキ転移面積比率×インキ比重×枚数 = 0.0001cm×82cm×55cm×0.53×1g/cm3×2000枚×2(裏表)÷1000(kg機算)=1.157184kg	
Name of evidence Data author	A6	活動量	インキは千葉インキ工業の千葉工場から輸送。 インキ輸送量= 1.157184kg÷ 1000(t 換算) × 100km=0.1157184tkm	グーグルマップによる距離検索
- Data autiloi				
	A7		印刷機の定格電力×稼働時間×負荷率(シナリオにより50%) = 100kW×1h×0.5= 50kWh	定格電力:印刷機說明書 稼働時間:埼玉工場年間実装報告書
	A8		裁断機への投入電力量 裁断機の定格電力×稼働時間×負荷率(シナリオにより50%)	定格電力:裁断機説明書 稼働時間:埼玉工場年間実装報告書

注)同工場で他(多)製品を製造していた場合、生産工程のユーティルティの配分方法について、検証・は小が終点を比なことが多い。過大な配分を行い、通小評価になっていないからあい。生活状でも高業者がいるが、実施に近いつて受け込配さら方法を携まする必要が要す。 よの配分方法とした考えについても記載もくりは説明できるようにする必要がある。

注)申請者がCFP-PORとは異なるシナリオを独自に設定することは出来ない。CFP-POR シナリオが実態にそっていない場合には、CFP-PORの改訂を検討するべきである。ただ、、 、輸送シナリオについては、距離、重量、(軽数率の、いずれかの)次データを取得すること できる場合は、その「次データで置き換えても良い。

A set of applications for verification

Checklist of applications

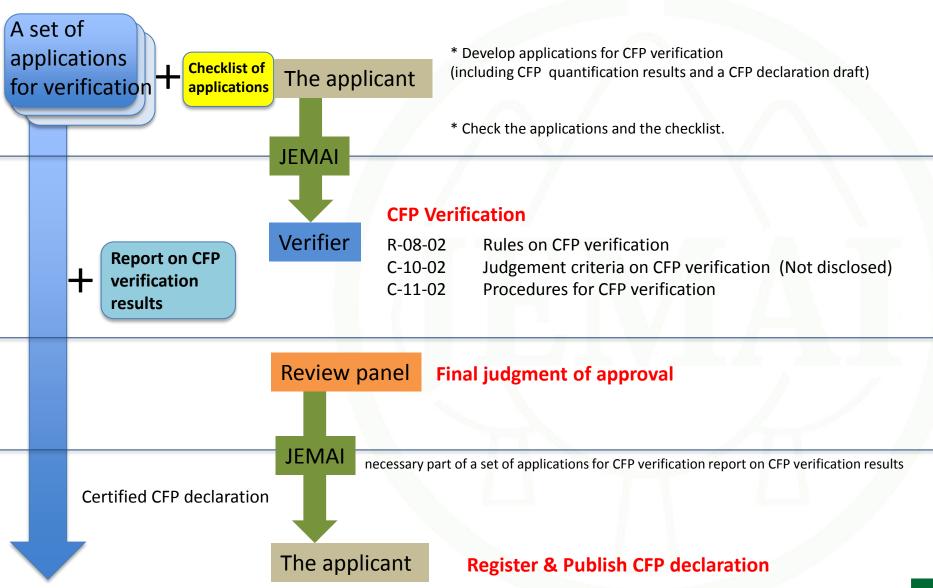


Checklists for

- Applications for the verification
- Registration information
- Life cycle flow
- Grounds on data
- Data inventory and quantification results

確認済

Product-by-Product Verification



The CFP verifier's checking applications



Creating of the report on verification results.

R-08-02

Rules on CFP verification C-10-02

Judgement criteria on CFP verification (Not disclosed)

C-11-02

Procedures for CFP verification

"The evidence can or cannot be trucked back to its data source?"

i.e., the CFP verifier checks that data source and data creator are described clearly in the applications.

Interview with the applicant (phone, e-mail, or face-to-face)

- 1) To confirm unknown points and validity of the method of the CFP quantification.
- 2) If there is a part needs to be revised, the CFP verifier concretely indicates the contents to the applicant. The CFP verifier shall mutually confirm the contents with the applicant by the document.



The report on verification results to PCR review panel.

Certify by PCR review panel

Judgment resul	Judgment result by the review panel												
Approval	registration of CFP												
Disapproval	Applicant's payments. JEMAI introduces trainings and individual consultations of the CFP Program to the applicant. (1) When there is an indicated point for the set of applications for CFP verification by the judgment made by the review panel, the applicant revises the set of applications for CFP verification based on the notification, and then submits them again to the CFP verifier. (2) The CFP verifier checks the set of revised applications for CFP verification, makes a judgment again whether approval or not, and develops report on CFP verification results. (3) The CFP verifier submits the "report on CFP verification results" and the "set of revised CFP verification documents" to JEMAI by the appointed day. (4) JEMAI confirms the contents to the chairperson of the review panel by following the instructions by the review panel, and then notifies the result to the CFP verification applicant and the CFP verifier.												

- **1** Final judgement of approval to JEMAI
- ②JEMAI notifies the result to the CFP verification applicant and the CFP verifier.

Registration

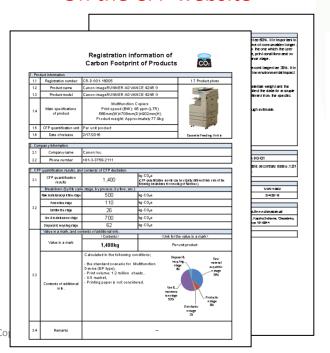
The applicant



- Applications for CFP registration
- CFP declaration (PDF file) Approved applications for CFP verification.
- (3) Agreement of CFP mark license

Check the forms and publish CFP declaration

On the CFP website



On the products & Company's website



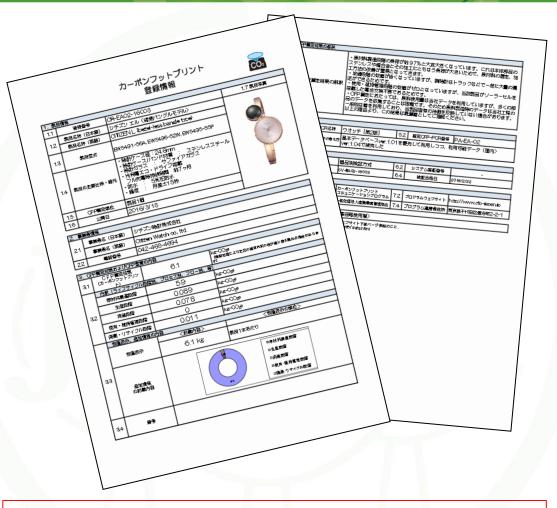
Certificate (Optional)



Publication of CFP declaration

http://www.cfp-japan.jp





CFP declarations list

http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/permission.php (Japanese) http://www.cfp-japan.jp/english/list/ (English)

For further information

Japan Environmental Management Association for Industry (JEMAI) 2-1, Kajicho 2-chome, Chiyoda-ku Tokyo 101-0044, Japan.

Tel: +81-3-5209-7712

Email: ecodesign@jemai.or.jp



JEMAI

http://www.jemai.or.jp/



EcoLeaf

http://www.ecoleaf-jemai.jp/



CFP communication program

http://www.cfp-japan.jp/



Life Cycle Assessment Society of Japan (JLCA)

http://lca-forum.org/



MiLCA (LCA Calculation software)

http://www.milca-milca.net/

