

①個別データシート

種類 **製品**

英名 Powder Coating Paints,Thailand

整理番号: TH310004

分類 **タイ**和名 **粉末塗料,タイ**

・GHG排出量 3.24E+00 kg-CO2e/kg

・情報源分類 その他調査データ

・技術記述子 粉末塗料の製造

・技術の内容と機能 樹脂、硬化剤を原材料とした押し機による粉体塗料の製造
(樹脂、硬化剤、充填剤、顔料)～混練～粉碎～包装・情報源 主要原材料:樹脂、硬化剤、充填剤、顔料
主要産出物:粉体塗料

Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Chiang Mai University, "INVESTIGATION FOR LIFE CYCLE INVENTORY DATABASE IN THAILAND", (2011), page3-2

・データ作成者コメント

Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Chiang Mai University, "INVESTIGATION FOR LIFE CYCLE INVENTORY DATABASE IN THAILAND", (2011), page3-2 に掲載されている入出力データを引用して原単を作成した。原単位範囲は粉体塗料の製造、そして包装まで含む。

・適用範囲

樹脂、顔料、添加剤等を原材料として、押し機により混練り、粉末化して得られる粉末塗料の製造であり、包装まで含む。

・システム境界

資源採取から製品の製造までを範囲とする。製品のタイ国内における輸送を含まない。タイから日本への輸送および日本国内における輸送を含まない。包装材を含む。輸送のための梱包材を含まない。排水処理を含む。産廃処理を含む。

・配分

共製品なく配分なし

・GHG排出量の要因

主なGHG排出源は、ポリエチレンテレフタレート(樹脂[Resin])由来のCO2(化石資源由来)、その他の無機顔料(顔料[Pigments])由来のCO2(化石資源由来)、である。

②入出力データ

区分	フロー区分	品目名	連鎖した品目名	公開整理番号	数値	単位	備考	
ユーティリティ	中間フロー	入力	系統電力,タイ [Electricity]	系統電力,タイ	TH120001	2.67E-01	kWh	
ユーティリティ	中間フロー	入力	水[Water]	工業用水道	JP323002	7.46E-04	m3	
資源/原材料	中間フロー	入力	プラスチックひも [Plastic Tie]	他に分類されないプラスチック製品		2.50E-04	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	ダンボール箱[Carton Box]	段ボール箱		3.50E-02	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	添加剤[Additives]	その他の他に分類されない有機化学工業製品		8.50E-03	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	顔料[Pigments]	その他の無機顔料		2.91E-01	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	賦形剤[Fillers]	その他の他に分類されない無機化学工業製品		1.43E-01	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	硬化剤[Hardener]	その他の他に分類されない無機化学工業製品		1.58E-02	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	樹脂[Resin]	ポリエチレンテレフタレート	JP310248	5.95E-01	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	ポリエチレンフィルム [PE Film]	包装用軟質プラスチックフィルム,厚さ0.2mm未満で軟質のもの		9.00E-03	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	プラスチック袋 [Plastic Bag]	包装用軟質プラスチックフィルム,厚さ0.2mm未満で軟質のもの		4.75E-03	kg	
廃棄物処理	中間フロー	入力	廃水[Water]	工業排水処理		7.62E-04	m3	
廃棄物処理	中間フロー	入力	スペック外粉末[Off-Spec. Powder]	産廃処理(廃プラスチック類)		1.75E-02	kg	
廃棄物処理	中間フロー	入力	廃棄物[Waste from Extruder Cleaning]	産廃処理(廃プラスチック類)		2.05E-02	kg	
製品	中間フロー	出力	粉末塗料,タイ	粉末塗料,タイ	TH310004	1.00E+00	kg	