

①個別データシート

種類 サービス

英名 film forming of polypropylene

整理番号: JP212002

分類 プラスチック製品

和名 二軸延伸フィルム加工,ポリプロピレン

・GHG排出量 1.09E+00 kg-CO2e/kg

・情報源分類 その他調査データ

・技術記述子 PPの二軸延伸フィルム加工

・技術の内容と機能 キャストフィルムを加温して巻取り方向（縦方向）に延伸させ、テンターと呼ばれる加熱室の中で横方向に延伸する成形法。
・情報源 押出～ロール冷却～加熱・縦延伸～冷却～加熱・横延伸～トリミング～巻取り

プラスチック処理促進協会『OPPフィルムの2007年度LCI計算結果』（日本PPフィルム工業会調査）

・データ作成者コメント

プラスチック処理促進協会『OPPフィルムの2007年度LCI計算結果』（日本PPフィルム工業会調査）を適用した。工場共通部門のエネルギーを含む。産廃処理となる廃プラスチック類が25g/kg発生するが、加工プロセスには含めない

・適用範囲

ポリプロピレンの二軸延伸フィルム加工

・システム境界

資源採取から対象物の加工までを範囲とする。製品の日本国内における輸送を含まない。包装材を含まない。輸送のための梱包材を含まない。排水処理を含まない。産廃処理を含まない。加工プロセスのため、加工される原材料ならびに加工された製品は含まない。フィルムくずの再資源化、工場共通部門のエネルギーを含む。

・配分

共製品はなく配分なし。

・GHG排出量の要因

主なGHG排出源は、電力,系統電力(消費電力)由来のCO2(化石資源由来)、熱エネルギー,A重油(A重油)由来のCO2(化石資源由来)、である。

②入出力データ

区分	フロー区分	品目名	連鎖した品目名	公開整理番号	数値	単位	備考	
ユーティリティ	中間フロー	入力	地下水・河川水・井戸水	井戸水		1.50E+00	kg	計算しない
ユーティリティ	中間フロー	入力	機械油	潤滑油(グリースを含む)	JP311009	7.27E-04	L	
ユーティリティ	中間フロー	入力	消費電力	電力,公共	JP120001	1.12E+00	kWh	
ユーティリティ	中間フロー	入力	上水	上水道	JP323001	6.39E+00	kg	
ユーティリティ	中間フロー	入力	工業用水	工業用水道	JP323002	2.78E+01	kg	
ユーティリティ	中間フロー	入力	LNG	燃焼・LNG	JP104005	1.26E-02	kg	蒸気用を含む
ユーティリティ	中間フロー	入力	A重油	燃焼・A重油	JP111016	1.46E-01	L	蒸気用を含む
ユーティリティ	中間フロー	入力	石炭	燃焼・一般炭	JP111035	3.31E-02	kg	蒸気用を含む
水圏排出物	基本フロー	出力	排水			3.27E+01	L	
廃棄物処理	中間フロー	出力	廃プラスチック類	産廃処理(廃プラスチック類)		2.50E-02	kg	計算しない
製品	中間フロー	出力	二軸延伸フィルム加工,ポリプロピレン	二軸延伸フィルム加工,ポリプロピレン	JP212002	1.00E+00	kg	加工プロセス