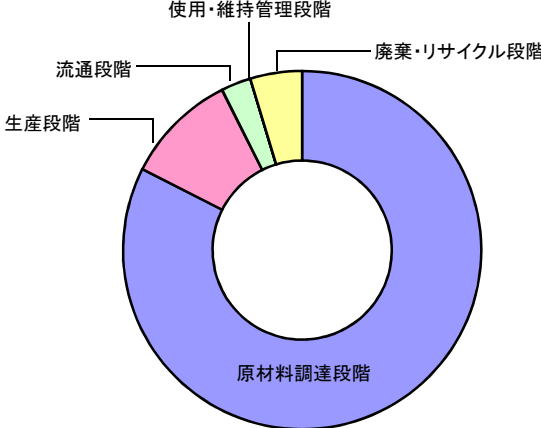


カーボンフットプリント 登録情報

1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-BS05-19009	1.7 製品写真 
1.2	製品名称 (日本語)	安藤ハザマ サステナビリティレポート2019ハイライト	
	製品名称 (英語)	HAZAMA ANDO SUSTAINABILITY REPORT 2019 HIGHLIGHT	
1.3	製品型式	-	
1.4	製品の主要仕様・諸元	サイズ：A4(210mm×297mm) 頁数：22頁(一部片観音) 重量：86g/部 仕様：中綴じ製本、11,900部作成、 4色印刷(案内文片面1色刷り1枚含む)	
1.5	CFP算定単位	生産ロット単位(11,900部)	
1.6	公開日	2019年8月30日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	凸版印刷株式会社
	事業者名 (英語)	Toppan Printing Co., Ltd.
2.2	電話番号	03-3835-5549

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容		
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	3,600 kg-CO ₂ e
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)	
	原材料調達段階	3,000 kg-CO ₂ e
	生産段階	370 kg-CO ₂ e
	流通段階	99 kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	0 kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	170 kg-CO ₂ e
3.3	数値表示、追加情報の内容	
	数値表示	<記載内容> 300 <数値表示の単位> 製品1部あたり (g-CO ₂ e/部)
	追加情報の記載内容	 <ul style="list-style-type: none"> ■ 原材料調達段階 ■ 生産段階 ■ 流通段階 ■ 使用・維持管理段階 ■ 廃棄・リサイクル段階
3.4	備考	

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	温室効果ガス排出量は原材料調達段階が最も多くなりました。その原因は購入原料である用紙の生産が大部分を占めていました。原料使用量は当社データを利用していますが、原料製造時のデータは一般的な値を利用しているため、当製品素材固有の特徴を反映していない場合があります。そのため結果は概算値としてご理解ください。

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	商業および一般証券印刷物【第5版】	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-BS-05
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースver.1.01を優先して利用しつつ、利用可能データ（国内）ver.1.04や製品のCFP公開データ等で補完した			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	（個品別検証方式の場合は不要です）
6.3	検証番号	CV-BS05-19009	6.4	検証合格日	2019年8月9日

7. プログラム情報					
7.1	プログラム名	カーボンフットプリント コミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	-
---	----	---

（※） 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>